

DURACON® 108

Imprimación para pisos DURACON®

Descripción

DURACON® 108 es una resina reactiva de dos componentes de baja viscosidad, con base en metil - metacrilato (MMA).

Información Técnica

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (LÍQUIDO)

PROPIEDAD	MÉTODO DE ENSAYO	RESULTADO
Viscosidad	EN DIN 53019, 25°C	90 – 140 mPa*s (cps)
Densidad	ISO 1183, 23°C	1.0 g/mL
Temperatura de inflamabilidad	ISO 1516	+11.5°C
Duración de la mezcla a 20°C	-	15 min

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (CURADO)

PROPIEDAD	MÉTODO DE ENSAYO	RESULTADO
Resistencia a la tracción	EN ISO 527	6.37 N/mm ²
Elongación a tracción máxima		0.71%
Elongación de rotura		0.71%
Módulo de elasticidad		992 N/mm ²
Densidad	ISO 1183, 20°C	1.1 g/cm ³

TIEMPOS DE CURADO A 20°C

PROPIEDAD	RESULTADO
Tráfico Peatonal	60 mins
Tráfico Vehicular	2 – 3 horas
Resistencia química	2 – 3 días

Los anteriores resultados obedecen a evaluaciones bajo condiciones de laboratorio con temperatura y humedad relativa controlada, se esperan variaciones razonables bajo condiciones de campo.

Usos

DURACON® 108 se utiliza como imprimación especial para aplicación sobre sustratos de concreto húmedo o como capa de regularización antes de la aplicación de recubrimientos para pisos con base en resina MMA.

*DURACON® 108 se adhiere a concreto nuevo y viejo con una humedad relativa de hasta 97% (de acuerdo con la norma BS8203, superficie seca / ASTM F2170).

Es importante realizar pruebas de secado y adherencia con todas las imprimaciones DURACON® en sustratos especiales antes de su utilización definitiva.

Ventajas

- Excelente adherencia a sustratos de concreto húmedo* y sustratos base cementicia.
- Secado rápido y seguro incluso a bajas temperaturas.
- Proporciona una buena adherencia a las capas siguientes.

Rendimiento

Aplicar en una proporción de entre mínimo 300 g/m² y 500 g/m², dependiendo de la densidad y de la porosidad del sustrato.

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT

DURACON® 108

Imprimación para pisos DURACON®

PISOS INDUSTRIALES Y COMERCIALES

DURACON® 108

TX40T783

Aplicación

Requerimientos del sustrato

Se espera un concreto base con una resistencia mínima a compresión de 3500 psi y 217 psi de resistencia a tracción (norma EN1542). Efectúe ensayos preliminares sobre superficies críticas o con resistencia desconocida.

El sistema está diseñado para ser aplicado sobre superficies húmedas* pero no para resistir condiciones de presión hidrostática en estas circunstancias se debe evaluar soluciones de ingeniería circundantes a la estructura de piso como drenajes dirigidos, no debe haber agua visible sobre la superficie.

Aplicaciones de imprimación con **DURACON® 108** en sustratos cerámicos requieren preparación de superficie específica de acuerdo con los resultados de inspección previa, consulte con su Asesor Experto de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.

*Humedad relativa del concreto de 97%.

Preparación del sustrato

DURACON® 108 es adecuado para sustratos de concreto con humedad* y sustratos cementicios, aunque no deberán existir charcos o estancamiento de agua en la superficie.

El sustrato deberá ser estructuralmente sano, resistente, sólido y estar limpio de polvo, grasas o aceites. Se eliminarán cuidadosamente todos los restos de lechada de cemento y de partículas sueltas mediante granallado o similar. La grasa y los aceites se podrán eliminar mediante decapado térmico.

Mezcla

Antes de utilizar **DURACON® 108** deberá mezclar cuidadosamente, para obtener una distribución uniforme de la parafina contenida en el producto. Obsérvese que la cantidad de polvo catalizador que hay que añadir dependerá de la temperatura del sustrato.

El **DURACON® 108** se mezclará de manera rigurosa a baja velocidad con equipo de mezcla compuesto por hélice helicoidal con el DURACON® REACTIVE FILLER o con el FLOWFAST CATALYST siguiendo las siguientes indicaciones:

TEMPERATURA	% DURACON® REACTIVE FILLER	% FLOWFAST CATALYST
30°C a 25°C	4	2
25°C a 20°C	6	3
20°C a 10°C	8	4
10°C a 0°C	12	5
0°C a -5°C	12	6
Temperaturas inferiores a -5°C consulte con su Asesor Experto de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT		

El producto mezclado debe instalarse en un plazo máximo de 15 minutos a una temperatura de 20°C, si se tienen temperaturas más altas de aplicación o si se deja producto en el recipiente de mezclado se acortarán los tiempos de aplicación.

Para más información, por favor contacte al Departamento Técnico de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.

Aplicación

Una vez que el DURACON® REACTIVE FILLER o FLOWFAST CATALYST se haya mezclado bien, la imprimación se verterá sobre el sustrato en bandas y se distribuirá con un rodillo para pintar de pelo corto. Se podrá utilizar un rastrillo de goma dentada para distribuir rápidamente cantidades mayores. Aplicar en una proporción de entre mínimo 300 g/m² y 500 g/m², dependiendo de la densidad y de la porosidad del sustrato. En cualquier caso, continuar aplicando la imprimación para obtener una película de resina continua. En sustratos extremadamente porosos podrá ser necesaria una segunda capa de imprimación. Cuando se obtenga una película continua de resina, agregar arena de cuarzo seca (EUCOFILLER MEDIO) en la imprimación todavía húmeda.

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT

DURACON® 108

Imprimación para pisos DURACON®

PISOS INDUSTRIALES Y COMERCIALES

DURACON® 108

TX40T783

Limpieza

Las herramientas y equipos pueden limpiarse con CARBOMASTIC No. 1 de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT inmediatamente posterior a su uso. Uso de otros limpiadores debe ser previamente validado con su Asesor Experto de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT para validar idoneidad.

Recomendaciones Especiales

- No cubra ni lave la superficie por las primeras dos horas de curado a 20°C.
- Calor directo durante la aplicación del sistema puede generar un curado instantáneo y potencial delaminación. Asegure no aplicar el producto en superficies con temperaturas superiores a 30°C.
- Asegurar que corrientes fuertes de viento sean eliminadas durante el proceso de aplicación, sin embargo, se debe tener presente una adecuada ventilación de seguridad.
- Utilizar ropa de protección adecuada, guantes, así como gafas de protección durante la mezcla y aplicación de **DURACON® 108**.
- En caso de contacto con los ojos, lave inmediatamente durante un tiempo prolongado y consulte con un médico.
- En caso de contacto con la piel, lave inmediatamente con agua y jabón.
- **DURACON® 108** es inflamable; manténgalo alejado del calor y de toda fuente de ignición, no fume.
- El agitador, al igual que todos los demás aparatos eléctricos utilizados en el lugar de la aplicación deberán ser antideflagrantes.
- Aunque el producto **DURACON® 108** es un producto de bajo VOC (<140 g/l) puede emitir durante su aplicación un olor fuerte característico.
- En cuartos cerrados asegure ventilación con intercambio de aire por lo menos cerca de 7 veces en una hora.
- En todos los casos consultar la Ficha de Datos de Seguridad del Producto antes de su uso.

Manejo y Almacenamiento

DURACON® 108 debe almacenarse en su envase original, herméticamente cerrado, en lugares frescos y secos, protegido de la luz solar y la humedad. La temperatura óptima de almacenamiento es de 15°C – 20°C.

Vida útil en almacenamiento:

- 1 año en condiciones óptimas de almacenamiento.

Presentación

Tambor metálico : 180 kg

Cuñete metálico : 20 kg

Lata : 0.5 kg

Las Hojas Técnicas de los productos EUCLID CHEMICAL TOXEMENT pueden ser modificadas sin previo aviso. Visite nuestra página Web www.toxement.com.co para consultar la última versión.

Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previo a su empleo en gran escala. EUCLID CHEMICAL TOXEMENT se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.

Versión 5 – Febrero 9 de 2026

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



**EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT**