



Estaciones de tratamiento

Contenido Estaciones de tratamiento

Introducción	Perfiles hidráulicos	14
	Tanque Imhoff	19
Aguas residuales domésticas	Septik	24
	Septik Plus	27
	ROX	33
	ROXNITRO	39
	SBREM	42
	NECOR	49
	Homogeneizador	56
Equipos complementarios	Reja de desbaste manual	60
	Reja de desbaste de gruesos y finos	61
	Rejas de desbaste automáticas	62
	Tamices	64
	Tamices para canal	66
	Canales	67
	Depósitos almacenamiento de purgas de lodos	68
	Equipo de cloración	69
	Arqueta toma de muestras	70
	Bacterias y activadores	71
	Relleno filtrante	73

ACO. we care for water

Partiendo de nuestra experiencia global en drenaje para proteger a las personas del agua, nuestra misión es también proteger el agua de las personas, utilizando nuestra tecnología aplicada en todas las fases del ciclo del agua.

Diseñamos, producimos e instalamos sistemas que recogen, canalizan, limpian, retienen y, finalmente, permiten reutilizar el agua. De este modo contribuimos a su preservación como recurso vital para nuestro planeta.

Los sistemas de ACO utilizan tecnología inteligente para garantizar la evacuación de las aguas pluviales y residuales, y su almacenamiento temporal. Las innovaciones técnicas aplicadas a nuestras soluciones de separación y filtrado evitan la contaminación del agua por sustancias y materiales perjudiciales como grasas, combustibles, metales pesados y microplásticos.

El Grupo ACO es una empresa familiar global que se ha convertido en uno de los líderes del mercado mundial en el segmento de la tecnología del agua. Fundada en Schleswig-Holstein, en 1946, opera como una red transnacional en más de 50 países. En todo el mundo, ACO se caracteriza por un alto nivel de descentralización de la gestión y una explícita proximidad al mercado regional.

El éxito del Grupo ACO, así como de ACO Sudamérica, también se basa en las estrechas relaciones con los clientes, el trabajo en equipo a nivel mundial, la investigación intensa y la amplia experiencia. Con valores fiables y una perspectiva de futuro, ACO otorga gran importancia a la transparencia en sus relaciones con clientes, socios y colaboradores.

Argentina - contacto-arg@aco.com

Chile - contacto-acochile@aco.com

Colombia - contacto-col@aco.com

Perú - contacto-peru@aco.com



Propietarios

Iver y Hans-Julius Ahlmann



Sede del Grupo ACO

en Rendsburg/Büdeltsdorf



askACO

Nuestra oferta de servicios

Cada proyecto es diferente y tiene sus propias especificaciones y retos. Además de nuestros productos, también podemos ofrecerle nuestros conocimientos y servicios, para que juntos podamos desarrollar soluciones a medida, desde la planificación hasta la asistencia una vez finalizado el proyecto. ACO es su primer punto de contacto en todas las fases del proyecto.



Nuestra invitación para usted: askACO

Como líder mundial en tecnología de drenaje, ACO se ha impuesto el reto de desarrollar productos especiales. La diversidad de condiciones climáticas y las respectivas variaciones locales requieren soluciones que sean tanto ecológicas como económicas. Juntos encontraremos la solución adecuada a sus necesidades específicas.

train:

Información y formación

En ACO compartimos los conocimientos técnicos del Grupo ACO en todo el mundo gracias a un plan de formación pensado para arquitectos, proyectistas, prescriptores, ingenieros y técnicos comerciales, para quienes la calidad es importante.

design:

Planificación y optimización

El diseño de soluciones para la gestión completa del agua admite muchas variaciones. Sin embargo, ¿cuál es la solución más rentable y técnicamente más fiable? Le ayudamos a encontrar la respuesta.



Argentina - contacto-arg@aco.com

Chile - contacto-achile@aco.com

Colombia - contacto-col@aco.com

Perú - contacto-peru@aco.com

support:

Consultas y asesoramiento

Para garantizar que no se produzcan sorpresas desagradables entre la planificación y la ejecución de una solución, les asesoramos y asistimos durante toda las fases del proyecto: desde su diseño hasta en la obra.

care:

Inspección y mantenimiento

Además, contamos con servicios de revisión y mantenimiento, que permitirán que nuestras soluciones mantengan sus elevados estándares de calidad durante muchos años.

ask ACO

SERVICE:

Desde **ACO Service** le apoyamos después de la compra de nuestras soluciones, tales como separadores de hidrocarburos y depuradoras domésticas, estaciones y pozos de bombeo, desde la puesta en marcha y asesoramiento, hasta el mantenimiento regular, el servicio y el suministro de recambios, así como la inspección general de los equipos. Con nuestra cartera de servicios ACO 360° cubrimos todo el ciclo de vida de los productos ACO de manera competente, segura y coherente.

- Puesta en marcha
- Instalación electromecánica
- Reparación
- Mantenimiento conforme la normativa
- Recambios
- Inspección general

- Puesta en marcha
- Instalación electromecánica
- Reparación
- Mantenimiento conforme la normativa
- Recambios
- Inspección general



El agua es un recurso vital para las personas y para nuestro planeta. En ACO trabajamos para gestionarla de manera eficiente y devolverla limpia al medio ambiente, para que pueda volver nuevamente a nosotros a través del ciclo hidrológico natural. En ACO Iberia y ACO Remosa diseñamos soluciones, fabricamos productos e instalamos sistemas que recogen las aguas pluviales y residuales, las limpian, las retienen y permiten reutilizarlas. Desde nuestro departamento ACO Service ofrecemos a instaladores y responsables de mantenimiento

servicios de asesoría técnica, auditoría, puesta en marcha, limpieza, mantenimiento y recambios originales. Y en ACO Engineering, nuestra división de consultoría e ingeniería, elaboramos y ejecutamos proyectos tanto en los sectores industriales, como en el doméstico, utilizando nuestra innovación tecnológica y la experiencia aplicada en centenares de instalaciones. Todo para que cultivos, ciudades, industrias, hogares y personas sigamos disponiendo de este bien imprescindible: el agua.

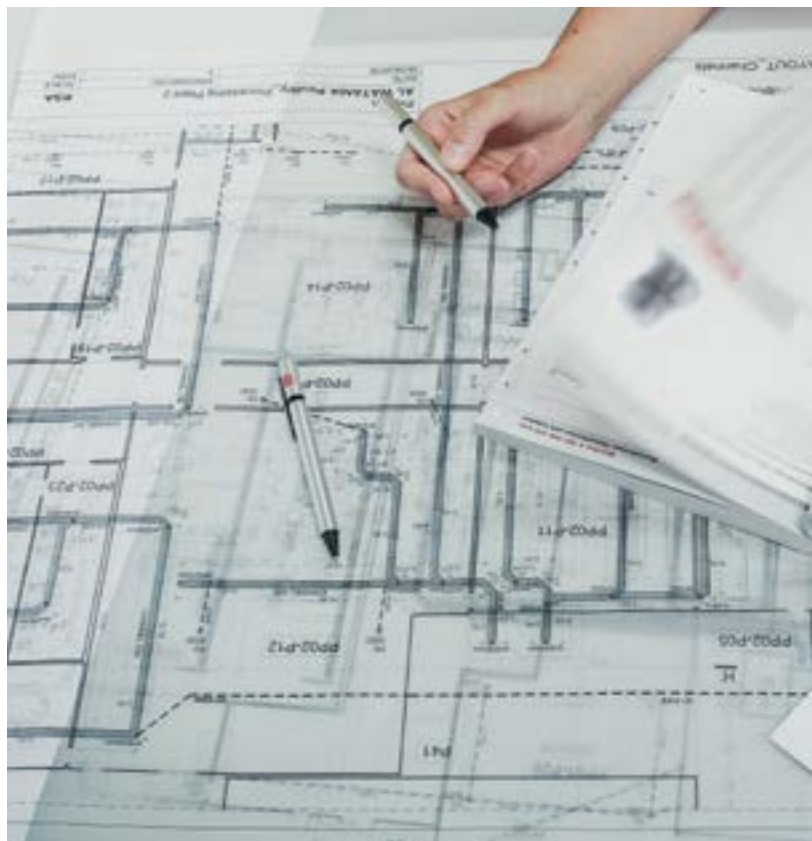
ENGINEERING:

ACO Engineering es la división especializada en sistemas de drenaje y de tratamiento de aguas pluviales y residuales, donde nuestro equipo técnico es capaz de evaluar el funcionamiento de la tecnología aplicada existente y de identificar los riesgos presentes y potenciales que puedan estar haciendo que no actúe de forma eficiente. Somos capaces de asesorar ingenierías y crear un proyecto completo y visado para el tratamiento de aguas. Y todo ello, si es necesario, con un plan de intervención correctiva para minimizar todos los riesgos, desarrollar calendarios de mantenimiento más efectivos y, de ser preciso, proponer futuras inversiones al cliente.

Entre los servicios de ingeniería se incluyen:

- Servicio de ingeniería para ingenierías
- Engineering, Procurement and Construction (EPC)
- o proyectos “llave en mano”
- Proyectos completos y visados de tratamiento de aguas:
 - Depuración de aguas residuales domésticas,
 - Depuración de aguas residuales industriales,
 - Tratamiento de aguas potables,
 - Tratamiento de aguas de procesos industriales y,
 - Tratamientos de reutilización del agua.

- | | |
|------------------------------|----------------------|
| ■ Arranque | ■ Manutenção |
| ■ Instalação eletro-mecânica | ■ Peças de reposição |
| ■ Reparação | ■ Inspeção geral |



ACO Remosa

Los expertos de siempre en tratamiento y reutilización de agua.

Con una trayectoria sólida y décadas de experiencia, en ACO Remosa nos especializamos en soluciones avanzadas de tratamiento y gestión de aguas residuales, trabajando para proteger uno de los recursos más vitales del planeta.

Sinónimo de calidad y tradición, cada sistema que diseñamos y fabricamos refleja nuestra dedicación a crear un impacto positivo en el ciclo del agua, garantizando la eficiencia, la durabilidad y el respeto por el medio ambiente. Juntos, hacemos del agua una fuente de vida que podamos preservar hoy y para las generaciones futuras.

ACO Remosa no solo ofrece soluciones, sino que actúa como un aliado en la protección del agua. Transformamos el desafío del agua en soluciones para el futuro. Porque cuidar el agua es cuidar la vida.



Como marca ACO Remosa, nos especializamos en tres ramas: estaciones de reutilización, tratamiento de aguas y el almacenamiento de líquidos.



Estaciones de reutilizació

El agua dulce es un recurso limitado. Nuestra compañía apuesta por implementar sistemas de reciclaje que garanticen la preservación de este recurso natural. Tanto aguas de lluvia, aguas grises como aguas residuales domésticas.



Estaciones de tratamiento

Nuestra experiencia en el entorno del agua, del tratamiento de aguas residuales asimilables a urbanas e industriales, nos acerca a la optimización del ciclo de vida de este elemento vital.

ACO. we care for water

Almacenamiento de líquidos

ACO Remosa ofrece una extensa gama de depósitos y cisternas en PRFV para el almacenamiento de líquidos, tanto de aguas aptas o no para el consumo humano como de productos químicos.



ACO WaterCycle



ACO WaterCycle abarca todas las fases de la planificación del drenaje, la gestión, su tratamiento y posterior reutilización del agua.

Inicio de la gestión y protección del agua



Drenaje de aguas superficiales

- Canales y sumideros para obra civil e industrial
- Tapas estancas
- Tapas de arqueta
- Drenaje de cubiertas
- Sistemas de tuberías

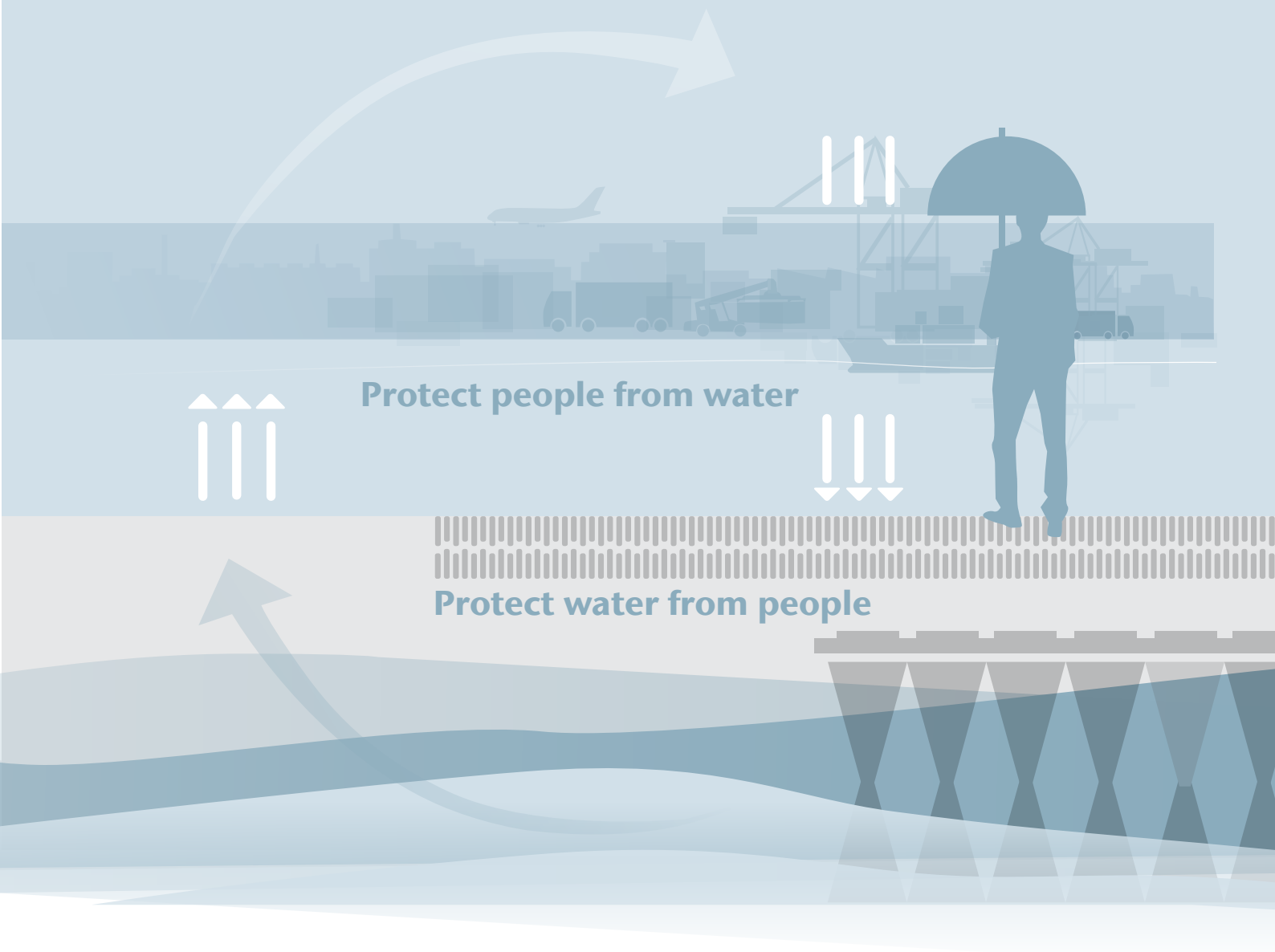


Conseguir la calidad del agua adecuada



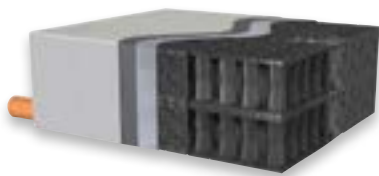
Sistemas de pretratamiento y depuración

- Separadores de hidrocarburos
- Separadores de grasas
- Sistemas de filtración y sedimentación
- Sistemas de tratamiento de aguas grises y aguas residuales domésticas



Almacenamiento temporal del agua

Control del caudal



Sistemas de infiltración y atenuación

- Sistemas de drenaje urbano sostenible (SUDS)
- Cisternas para agua potable y pluviales



Sistemas de reutilización

- Sistemas de control de caudal
- Sistemas de bombeo
- Válvulas vortex
- Tratamientos terciarios

Perfil Hidráulico

Se define el perfil hidráulico como el conjunto de operaciones que debemos realizar para una depuración óptima de las aguas residuales domésticas.

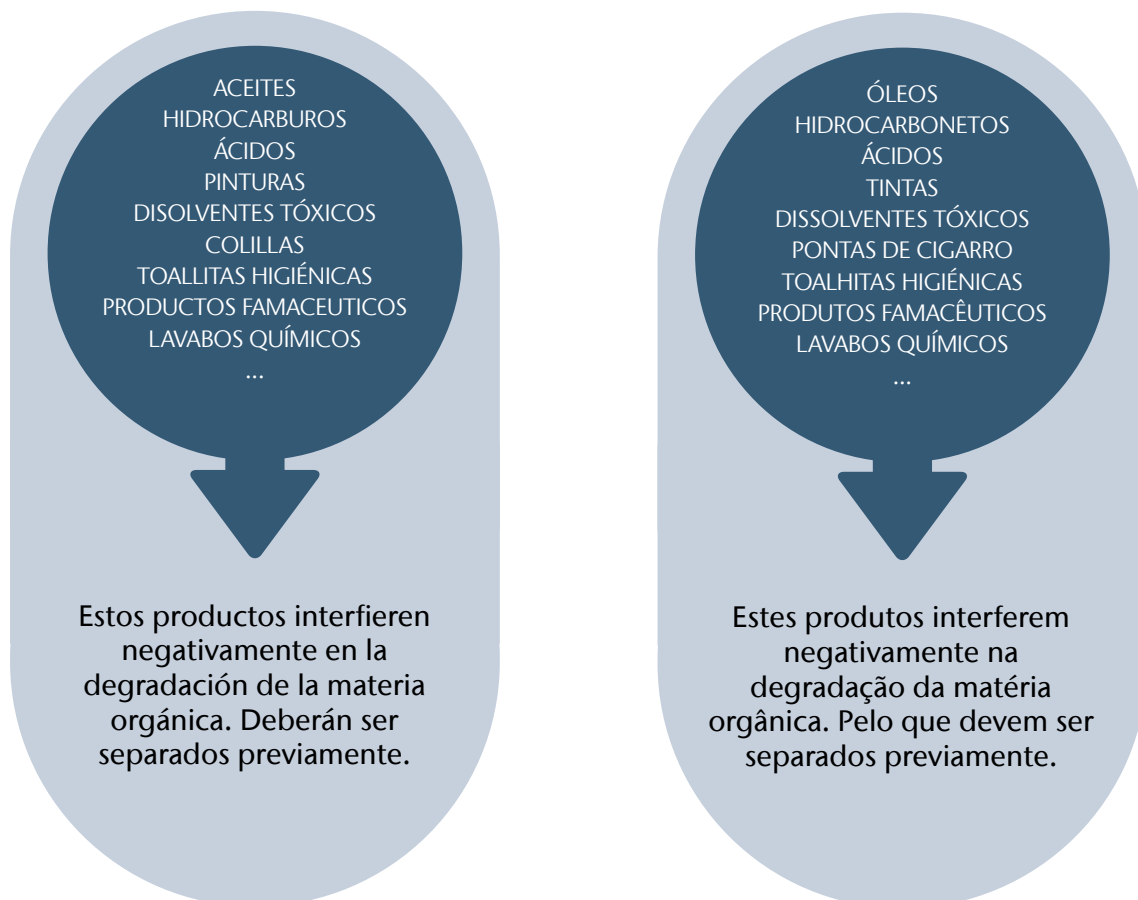
Este perfil, en función de la procedencia y composición de las aguas residuales, debe estar compuesto por los siguientes elementos: un pretatamiento, seguido de un tratamiento primario y un posterior tratamiento secundario. Éste suele ser de tipo biológico, fangos activos.

Para un buen control del sistema se recomienda la instalación de una arqueta toma de muestras a la salida del agua una vez tratada.

Para un correcto funcionamiento de la depuradora, las aguas pluviales deben canalizarse por separado de las aguas residuales.

El tratamiento biológico consiste en degradar la materia orgánica presente en las aguas residuales, mediante procesos biológicos naturales en los que, los microorganismos presentes en el agua generan la biomasa necesaria para que se lleve a cabo.

Los usuarios de estos sistemas de depuración deben prestar mucha atención a no utilizar la depuradora como un basurero y no tirar los siguientes productos al colector de saneamiento.

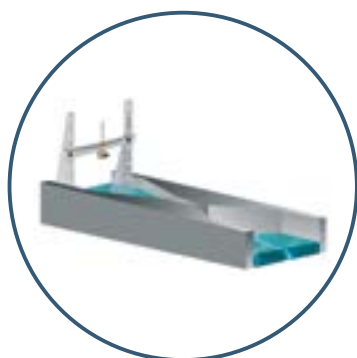




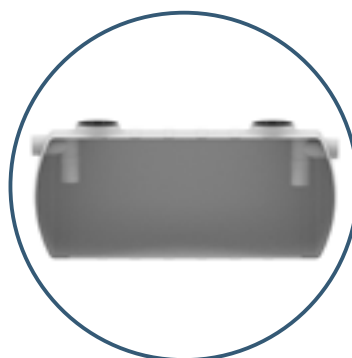
Reja de desbaste manual



Reja de desbaste automática



Caudalímetros



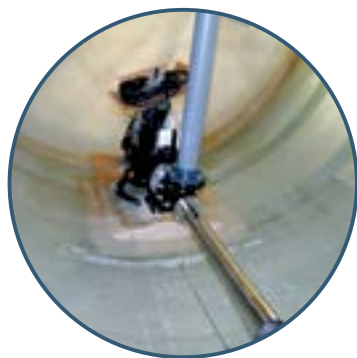
Decantadores primarios/homogeneizadores



Tamiz tornillo



Separadores de grasas



Eyectores

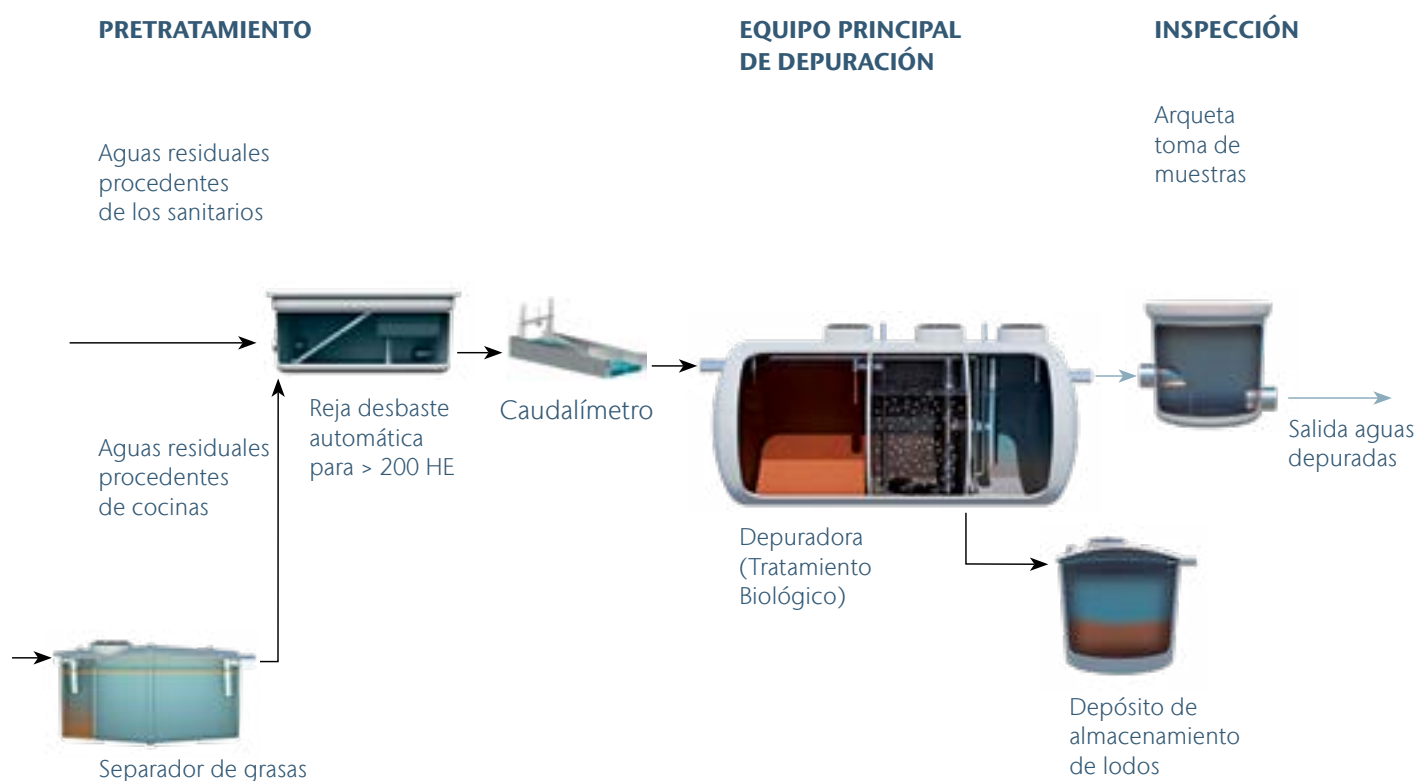


Pozos de bombeo

Perfil hidráulico

Perfil hidráulico para depuración de aguas residuales asimilables a domésticas.

Conjunto de operaciones básicas para la depuración de aguas residuales, obteniendo una calidad de vertido dentro de los parámetros establecidos por la normativa europea, directiva consejo 91/271/CEE.



ACO Remosa se puede adaptar a las particularidades de la obra ofreciendo distintas composiciones para el perfil hidráulico.

Instalaciones realizadas



Instalación depuradora perfil hidráulico



Cuadro eléctrico y compresor



Instalación depuradora perfil hidráulico



Tubos de drenaje sobre grava en zanjas

Tanque Imhoff

El tanque Imhoff es un tratamiento primario anaerobio donde tiene lugar la sedimentación y digestión de la materia orgánica en una misma unidad.

Se trata de un sistema donde en un solo depósito de dos compartimentos se efectúa la separación sólido-líquido y la digestión de las partículas sedimentables. En el tanque los sólidos más pesados decantan en el fondo mientras que los más ligeros quedan en la superficie en forma de espuma. La reducción de la materia orgánica se lleva a cabo en un proceso de digestión debido a bacterias anaerobias. Este sistema alcanza rendimientos similares a las fosa sépticas convencionales y no precisa de ningún equipo mecánico.

Estos tanques están provistas de bocas de registro en D.567 mm PP y conexiones de PVC.



Imhoff

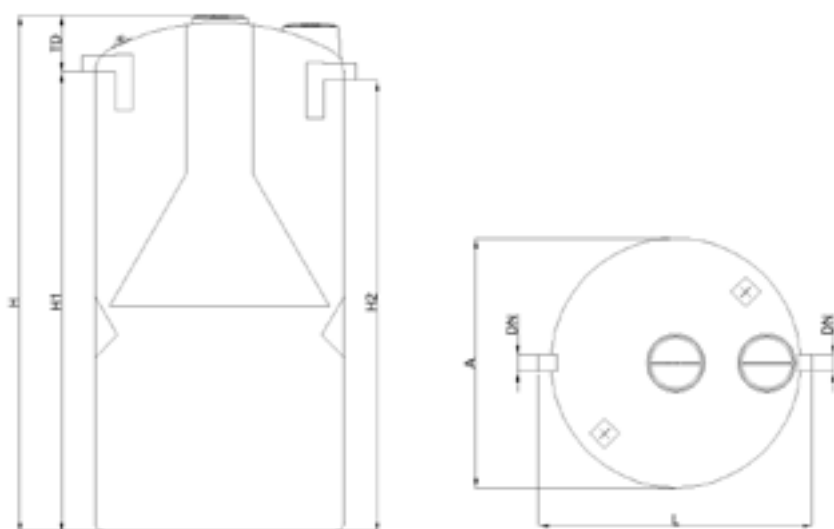
Vertical enterrar

Ventajas del producto

- Reducción de la materia orgánica sin elementos electromecánicos
- Solución compacta con separación sólido-líquido y digestión de las partículas sedimentables



Esquema de dimensiones



Características técnicas Imhoff (Vertical enterrar)

Ref.	HE	Volumen	L	A	H	H1	H2	DN	TD	Tapas	Peso	Código
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]	
IVFF 100	100	20000	2800	2582	4587	3980	3920	200	607	2 x Ø 567	900	OPA07040
IVFF 150	150	30000	2800	2500	6737	6130	6030	200	607	2 x Ø 567	1200	OPA07044
IVFF 200	200	40000	3300	3000	6217	5531	5431	200	686	2 x Ø 567	1500	OPA08086
IVFF 250	250	50000	3300	3000	7617	6932	6832	200	686	2 x Ø 567	1900	OPA08087
IVFF 300	300	60000	3800	3500	6925	6255	6155	200	697	2 x Ø 567	2200	OPA07092

Imhoff

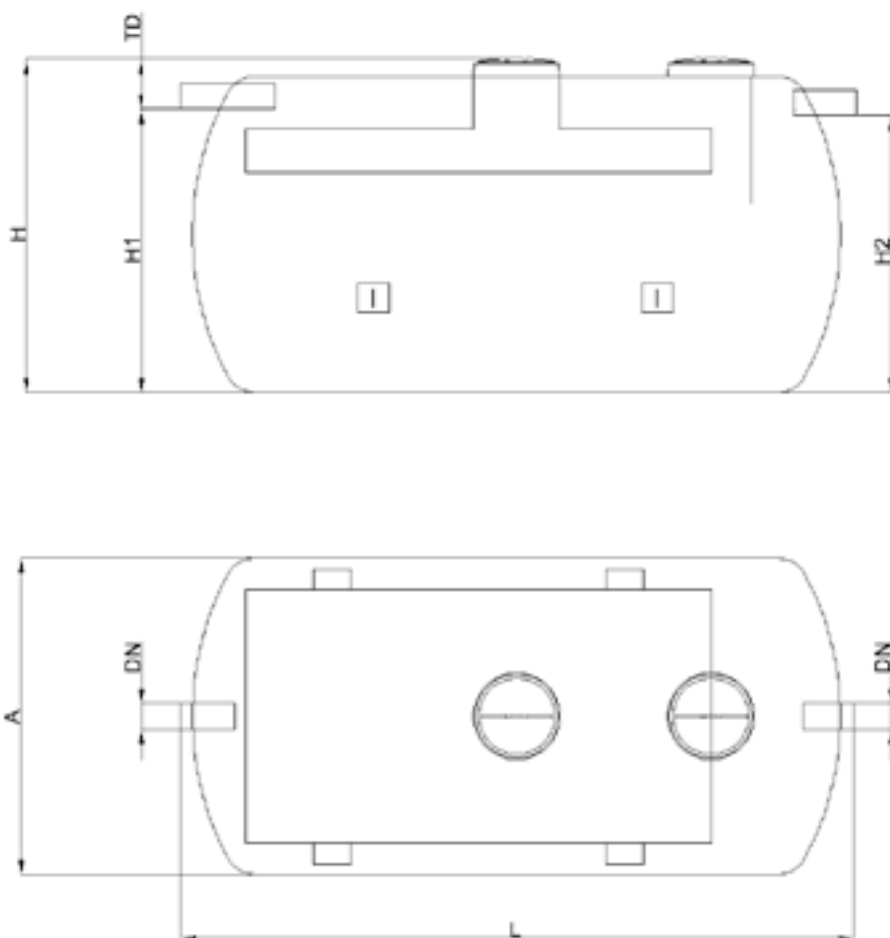
Horizontal enterrar



Ventajas del producto

- Reducción de la materia orgánica sin elementos electromecánicos
- Solución compacta con separación sólido-líquido y digestión de las partículas sedimentables

Esquema de dimensiones



Características técnicas Imhoff (Horizontal enterrar)

Ref.	HE	Volumen	DN	L	A	H	H1	H2	TD	Tapas	Peso	Código
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]	
IHFF 30	30	4500	125	2880	1600	1600	1483	1433	373	2 x Ø 567	250	OPA06983
IHFF 40	40	6000	125	3126	1750	1750	1483	1433	297	2 x Ø 567	300	OPA07362
IHFF 50	50	8000	200	3323	2000	2137	1760	1700	377	2 x Ø 567	550	OPA08498
IHFF 60	60	9000	200	3469	2000	2137	1750	1700	387	2 x Ø 567	650	OPA07843
IHFF 80	80	12000	200	4423	2000	2137	1760	1700	377	2 x Ø 567	750	OPA08562
IHFF 100	100	15000	200	5373	2000	2137	1760	1700	377	2 x Ø 567	850	OPA08345
IHFF 150	150	22500	200	5339	2500	2647	2440	2190	407	2 x Ø 567	950	OPA07396
IHFF 200	200	30000	200	6736	2500	2637	2240	2190	397	2 x Ø 567	1150	OPA07377



Aguas residuales
domésticas

Contenido Aguas residuales domésticas

Septik	24
Septik Plus	27
ROX	33
ROXNITRO	39
SBREM	42
NECOR	49
Homogeneizador	56

Septik

Fosa séptica

Este sistema permite el tratamiento biológico anaerobio de las aguas residuales asimilables a domésticas

El sistema cumple la Normativa Europea CE anexo ZA EN 12566-1, (FOSAS SÉPTICAS PREFABRICADAS). Estos equipos se fabrican siguiendo la norma UNE-EN 976-1:1998 con sistema “filament winding” a partir de 75 H.E. (incluido) y con laminación “Hand-lay-up” los equipos de menos de 60 H.E.

El rendimiento del sistema se estima en un 35% de reducción en DB05 y de un 87% de reducción en SS. Estos equipos están especialmente indicados para tratar las aguas residuales de instalaciones en las que no sea necesaria una gran calidad de vertido. También se recomienda su instalación delante de las depuradoras (ROX) para pre-tratar las aguas y aumentar el rendimiento global de la instalación.

Formado por dos compartimentos en los que tiene lugar la sedimentación y la digestión de la materia orgánica presente en las aguas residuales. Las bacterias anaerobias, sin presencia de oxígeno, se encargan de metabolizar la materia orgánica, gasificando, hidrolizando y mineralizándola.

Las aguas a tratar se definen a través de su composición. Los equipos se han diseñado para tratar las aguas residuales con la siguiente composición:

Parámetros		
	DQO	SS
[ppm]	600	450
Reducción	60%	85%

Rendimientos obtenidos para el tratamiento de aguas asimilables a domésticas siempre y cuando se implante un perfil hidráulico completo.

El rango de estas es basto pudiéndose tomar como base de cálculo inicialmente los siguientes parámetros. Se debe verificar analíticamente que estas condiciones corresponden a las particularidades de la obra.

Septik

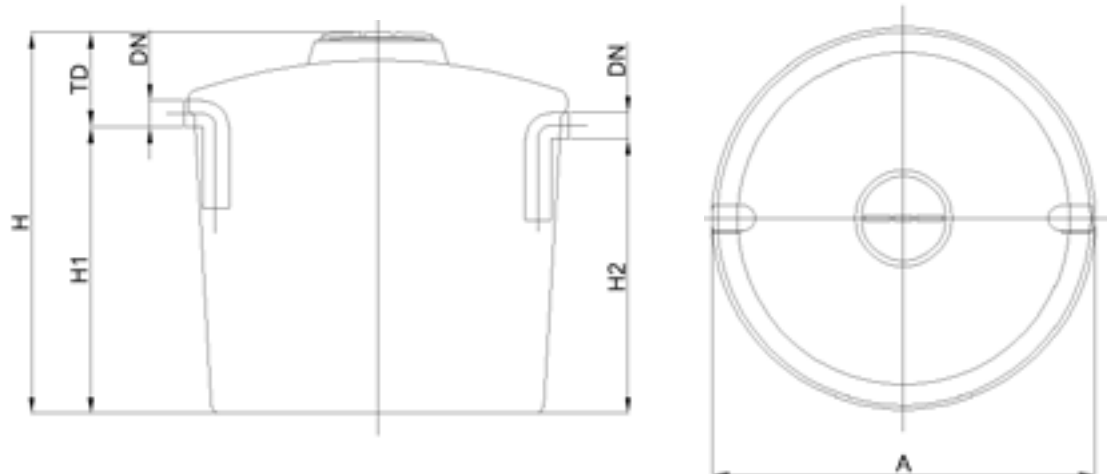
Vertical enterrar

Ventajas del producto

- Fosa séptica en cumplimiento de la UNE EN 12566-1
- De diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP)
- Con dispositivo deflector en la entrada y salida sifónica con partes internas fabricadas en PVC
- De fácil instalación y manipulación
- Con protección UV
- Mantenimiento sencillo
- Alta eficiencia de tratamiento: Permite sedimentar y digerir materia orgánica mediante bacterias anaerobias, seguido de la oxidación en el filtro biológico



Esquema de dimensiones



Características técnicas Septik (vertical enterrar)

Ref.	HE	Volumen	DN	A	H	H1	H2	TD	Boca acceso	Peso	Código
		[l]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Ø mm]	[kg]	
FSV 1000	7	1000	110	1150	1387	1170	1115	217	410	50	OPA05363
FSV 1800	10	1800	110	1600	1368	960	910	398	410	60	OPA01547
FSV 2200	12	2200	110	1600	1608	1210	1160	398	410	85	OPA01546
FSV 3000	20	3000	110	1740	1710	1310	1260	400	410	105	OPA01545
FSV 5000	30	5000	110	2100	2173	1730	1680	443	410	135	OPA01544

Septik

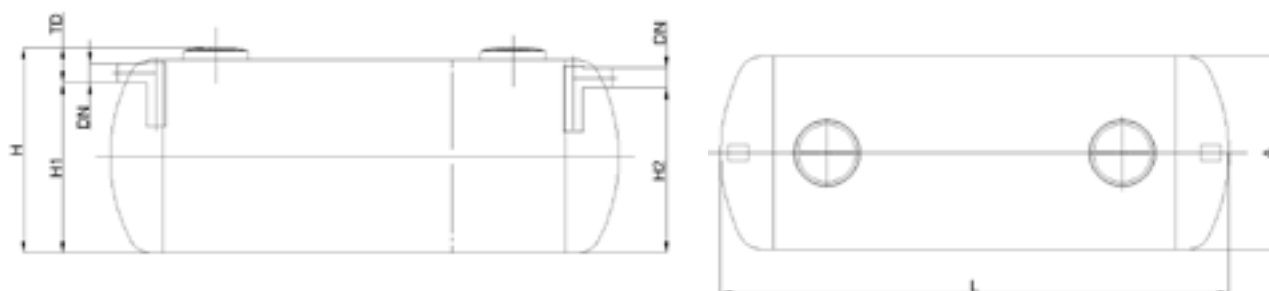
Horizontal enterrar



Ventajas del producto

- Fosa séptica en cumplimiento de la UNE EN 12566-1
- De diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP)
- Con dispositivo deflector en la entrada y salida sifónica con partes internas fabricadas en PVC
- De fácil instalación y manipulación
- Con protección UV
- Mantenimiento sencillo
- Alta eficiencia de tratamiento: Permite sedimentar y digerir materia orgánica mediante bacterias anaerobias, seguido de la oxidación en el filtro biológico

Esquema de dimensiones



Características técnicas Septik (horizontal enterrar)

Ref.	HE	Volumen	DN	L	A	H	H1	H2	TD	Boca acceso	Peso	Código
		[l]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Ø mm]	[kg]	
FS 4	4	1000	110	2120	915	1035	925	683	110	410	30	OPA00233
FS 7	7	1400	110	1860	1078	1180	1070	830	52	410	35	OPA00175
FS 10	10	2200	110	2720	1150	1200	1085	900	120	410	60	OPA00176
FS 15	15	3500	110	2140	1600	1675	1585	1255	135	410	75	OPA00186
FS 23	23	4500	125	2660	1600	1679	1597	1357	159	410	110	OPA00187
FS 30	30	6000	125	2930	1750	1820	1707	1467	137	410	150	OPA00188
FS 50	50	8000	160	2900	2120	2172	1920	1760	175	567 (2)	450	OPA06039
FS 60	60	10000	160	3620	2120	2198	1920	1760	278	567 (2)	500	OPA06040
FS 75	75	12000	160	4340	2000	2137	1810	1760	327	567 (2)	600	OPA00191
FS 100	100	15000	200	5290	2000	2137	1770	1720	367	567 (2)	700	OPA00192
FS 150	150	25000	200	5600	2500	2637	2270	2220	367	567 (2)	800	OPA08561
FS 200	200	30000	200	6650	2500	2637	2270	2220	367	567 (2)	1100	OPA00194

Consultar para mayores capacidades.

L: Largo / A: Ancho / D: Diámetro / H: Altura | ACO Remosa se reserva el derecho de modificar el modelo de los accesorios y las medidas de los equipos.

Septik Plus

Fosa filtro

Este sistema permite el tratamiento biológico de las aguas residuales asimilables a domésticas proporcionando un buen rendimiento en calidad de aguas a la salida del equipo.

El tratamiento cumple la normativa de vertido actual española, correspondiente a la Ley de Aguas RD 509/1996. Estos equipos están especialmente indicados para tratar las aguas fecales de pequeñas comunidades. Estos equipos se fabrican siguiendo la norma UNE-EN 976-1:1998 con sistema "filament winding" a partir de 25 H.E. (incluido).

Etapas

Decantador - digestor: Formado por dos compartimentos en los que tiene lugar la sedimentación y la digestión de la materia orgánica presente en las aguas residuales. Las bacterias anaerobias, sin presencia de oxígeno, se encargan de metabolizar la materia orgánica, gasificando, hidrolizando y mineralizándola.

Filtro biológico: A partir de los microorganismos presentes en el agua y gracias a la aportación de oxígeno, mediante tiro natural, se lleva a cabo la oxidación de la materia orgánica. La utilización de un relleno plástico de alto rendimiento proporciona una mayor efectividad al proceso y evita los problemas de mantenimiento debidos a la utilización de relleno mineral.

Las aguas a tratar se definen a través de su composición. Los equipos se han diseñado para tratar las aguas residuales con la siguiente composición:

	Parámetros	
	DQO	SS
[ppm]	600	450
Reducción	60%	85%

Rendimientos obtenidos para el tratamiento de aguas asimilables a domésticas siempre y cuando se implante un perfil hidráulico completo.

El rango de estas es basto pudiéndose tomar como base de cálculo inicialmente los siguientes parámetros. Se debe verificar analíticamente que estas condiciones corresponden a las particularidades de la obra.

Septik Plus

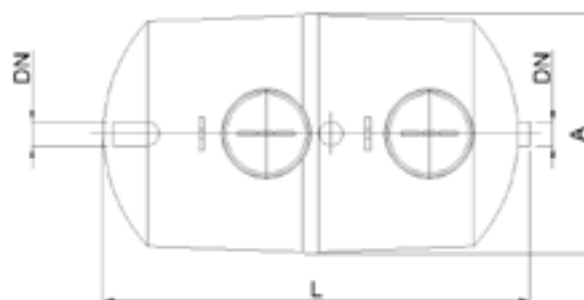
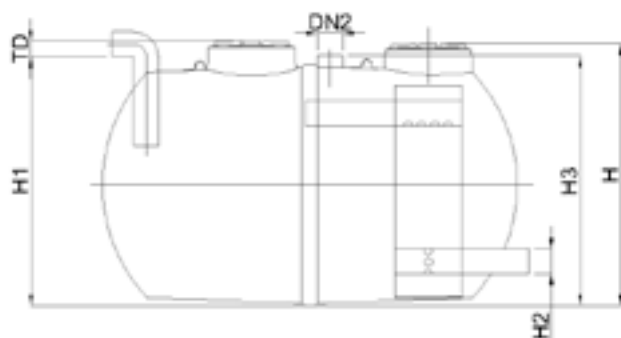
Salida inferior (horizontal enterrar)



Ventajas del producto

- El tratamiento cumple la normativa de vertido actual española, correspondiente a la Ley de Aguas RD 509/1996
- De diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP)
- Alta eficiencia de tratamiento: Permite sedimentar y digerir materia orgánica mediante bacterias anaerobias, seguido de la oxidación en el filtro biológico
- Bajo mantenimiento: Utiliza relleno plástico de alto rendimiento para evitar problemas típicos de mantenimiento

Esquema de dimensiones

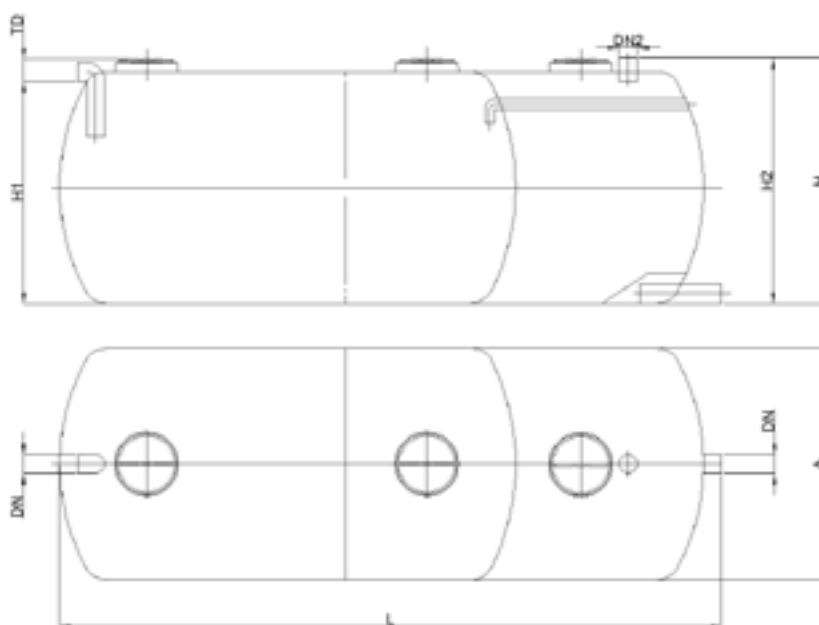


Modelo depósito cuba

Ref.	HE	Volumen	DN	L	A	H	H1	H2	H3	TD	DN2	Boca acceso	Peso	Código
		[l]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Ø mm]	[kg]	
FF 4	4	1400	110	1860	1078	1155	1113	143	1113	69	110	2 x Ø 313	55	OPA04804
FF 7	7	2200	110	2720	1150	1200	1112	160	1113	69	110	1 x Ø 313 1 x Ø 410	90	OPA04805



Esquema de dimensiones



Modelo cisterna

Ref.	HE	Volumen	DN	L	A	H	H1	H2	H3	TD	DN2	Boca acceso	Peso	Código
		[l]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	Ø mm	[kg]	
FF 10	10	3500	110	2140	1600	1650	1545	160	2108	149	125	1 x Ø 313 1 x Ø 410	120	OPA00227
FF 15	15	4500	110	2660	1600	1680	1535	160	2108	149	125	1 x Ø 313 1 x Ø 410	160	OPA00200
FF 20	20	6000	125	2930	1750	1820	1687	147	2108	149	125	1 x Ø 313 1 x Ø 410	200	OPA00201
FF 25	25	8000	125	2780	2120	2160	2024	160	2108	149	125	1 x Ø 410 1 x Ø 567	500	OPA06032
FF 30	30	10000	125	3620	2120	2200	2050	160	2108	149	125	1 x Ø 410 1 x Ø 567	600	OPA06038
FF 40	40	12000	125	4340	2000	2140	1938	0	2140	237	200	3 x Ø 567	700	OPA00203
FF 50	50	15000	160	5290	2000	2140	1920	0	2140	237	200	3 x Ø 567	900	OPA00204
FF 60	60	18000	160	6230	2000	2140	1920	0	2140	237	200	3 x Ø 567	1000	OPA00205
FF 75	75	22500	200	5120	2500	2640	2400	0	2640	237	200	3 x Ø 567	1200	OPA00206
FF 105	105	31500	200	6960	2500	2640	2400	0	2640	237	200	3 x Ø 567	1500	OPA00207
FF 135	135	40500	200	8880	2500	2640	2400	0	2640	237	200	3 x Ø 567	1800	OPA00976
FF 150	150	45000	200	9710	2500	2640	2400	0	2640	237	200	3 x Ø 567	2000	OPA00208
FF 200	200	60000	200	9460	3000	3140	2900	0	3140	237	200	3 x Ø 567	2700	OPA00197

Consultar para mayores capacidades.

Septik Plus

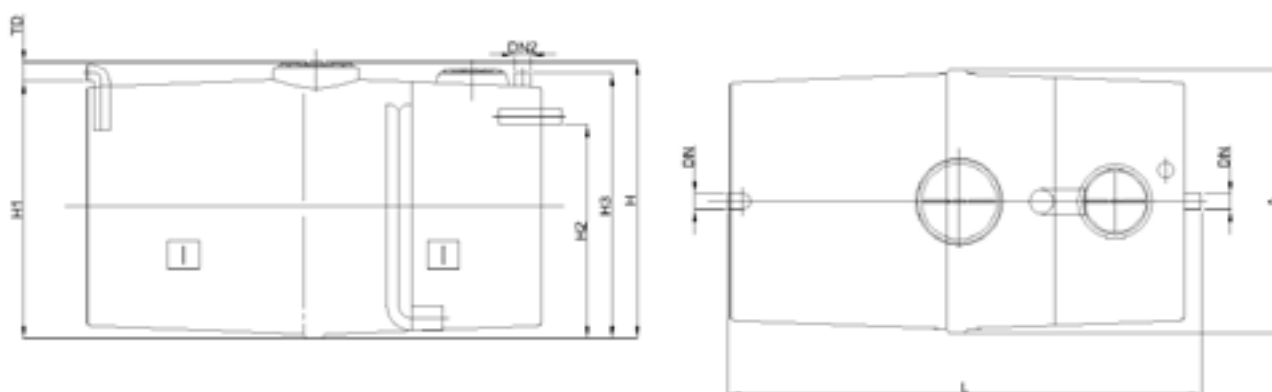
Con salida superior (horizontal enterrar)



Ventajas del producto

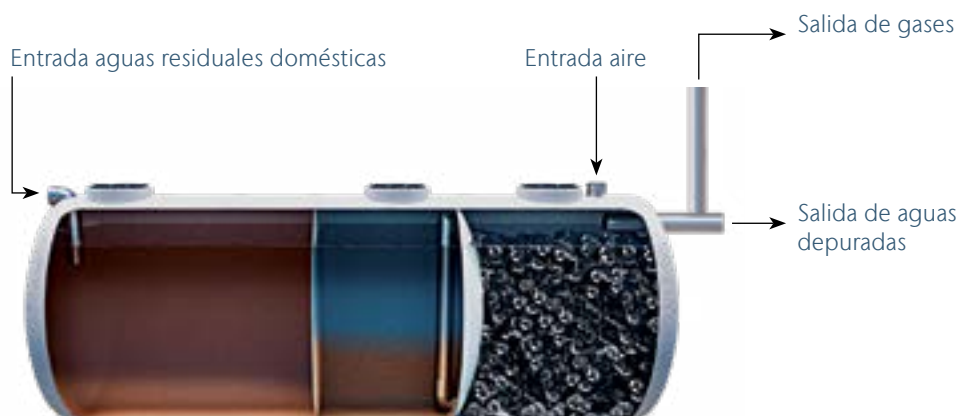
- El tratamiento cumple la normativa de vertido actual española, correspondiente a la Ley de Aguas RD 509/1996
- De diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP)
- Alta eficiencia de tratamiento: Permite sedimentar y digerir materia orgánica mediante bacterias anaerobias, seguido de la oxidación en el filtro biológico
- Bajo mantenimiento: Utiliza relleno plástico de alto rendimiento para evitar problemas típicos de mantenimiento

Esquema de dimensiones

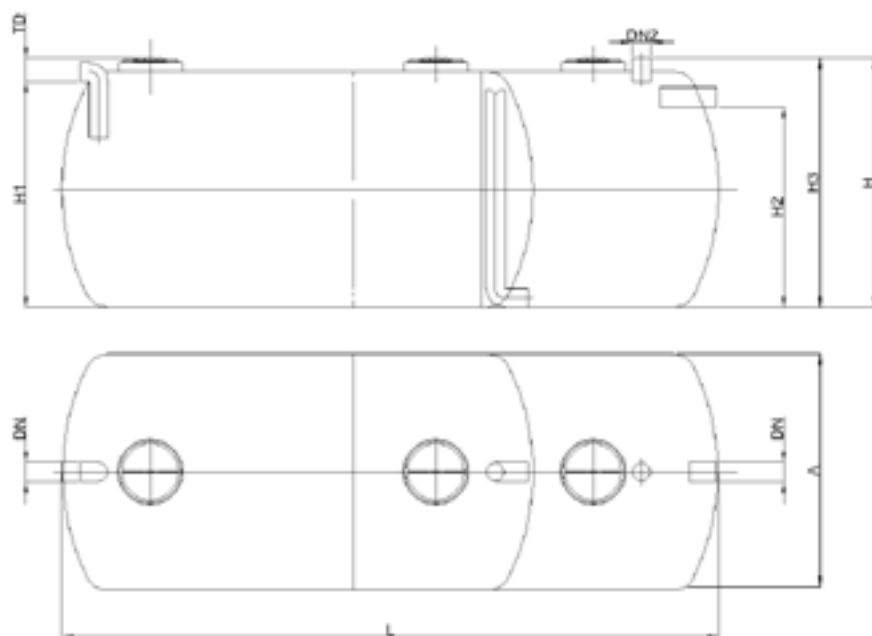


Modelo depósito cuba

Ref.	HE	Volumen	DN	L	A	H	H1	H2	H3	TD	DN2	Boca acceso	Peso	Código
		[l]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Ø mm]	[kg]	
FFSS 4	4	1400	110	1860	1080	1155	1110	803	1124	67	110	2 x Ø 313	55	0PA04806
FFSS 7	7	2200	110	2720	1150	1200	1110	850	1124	67	110	1 x Ø 313 1 x Ø 410	90	0PA04807



Esquema de dimensiones



Modelo cisterna

Ref.	HE	Volumen	DN	L	A	H	H1	H2	H3	TD	DN2	Boca acceso	Peso	Código
		[l]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Ø mm]	[kg]	
FFSS 10	10	3500	110	2140	1600	1650	1545	1160	2108	149	125	1 x Ø 313 1 x Ø 410	120	OPA02607
FFSS 15	15	4500	110	2660	1600	1680	1485	1170	2108	149	125	1 x Ø 313 1 x Ø 410	160	OPA02100
FFSS 20	20	6000	125	2930	1750	1820	1688	1320	2108	149	125	1 x Ø 313 1 x Ø 410	200	OPA03148
FFSS 25	25	8000	125	2780	2120	2160	2025	1677	2108	149	125	1 x Ø 410 1 x Ø 567	500	OPA06041
FFSS 30	30	10000	125	3620	2120	2200	2050	1702	2108	149	125	1 x Ø 410 1 x Ø 567	600	OPA06042

Para los modelos Septik o Septik Plus no estandarizados o más grandes, no dude en consultar a nuestro departamento técnico.

Septik

Fosa séptica con prefiltro

Equipo diseñado para realizar la separación y reducción de las materias en suspensión de las aguas residuales de la vivienda.

La incorporación del prefiltro permite reducir los flotantes presentes en el agua residual por el paso del agua a través del filtro.



Modelo vertical enterrar

Ref.	HE	Volumen Volume	D	H	Peso	Código
		[l]	[mm]	[mm]	[kg]	
FPFB 7	7	1800	1615	1330	60	OPA01948
FPFB 10	10	3000	1750	1465	100	OPA02025
FPFB 15	15	4000	2120	1410	125	OPA02027

Modelo horizontal enterrar

Ref.	HE	Volumen	DN	D	L	Ø Boca de acceso	Peso	Código
		[l]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	
FPFB 50	50	8000	160	2120	2900	567 (2)	450	OPA08381
FPFB 60	60	10000	160	2120	3620	567 (2)	500	OPA08380
FPFB 75	75	12000	160	2000	4340	567 (2)	600	OPA08382
FPFB 100	100	15000	200	2000	5290	567 (2)	700	OPA08383
FPFB 150	150	25000	200	2500	5600	567 (2)	800	OPA08384
FPFB 200	200	30000	200	2500	6650	567 (2)	1100	OPA08385

Todos los modelos incluyen tuberías de conexión en PVC 110 y bocas de acceso en polipropileno de 250/410 mm.

L: Largo / A: Ancho / D: Diámetro / H: Altura | ACO Remosa se reserva el derecho de modificar el modelo de los accesorios y las medidas de los equipos.

ROX

Estación depuradora de oxidación total

Este equipo compacto para el tratamiento de aguas residuales de pequeñas y medianas comunidades de elevado rendimiento de depuración, cumple los requisitos del Real Decreto 509/1996 la Normativa Europea Directiva de Consejo 91/271/CEE. Los modelos de menos 50 H.E disponen de marcado CE según la norma UNE-EN 12566-3 en la que se determina las prestaciones en eficiencia del tratamiento, capacidad de depuración, estanqueidad al agua, ensayo de comportamiento estructural y durabilidad. Estos equipos se fabrican siguiendo la norma UNE EN 976-1:1998 con sistema “filament winding” a partir de 15 H.E. (incluido) y con laminación “Hand-lay-up” los equipos de 5 y 10 H.E.

Etapas

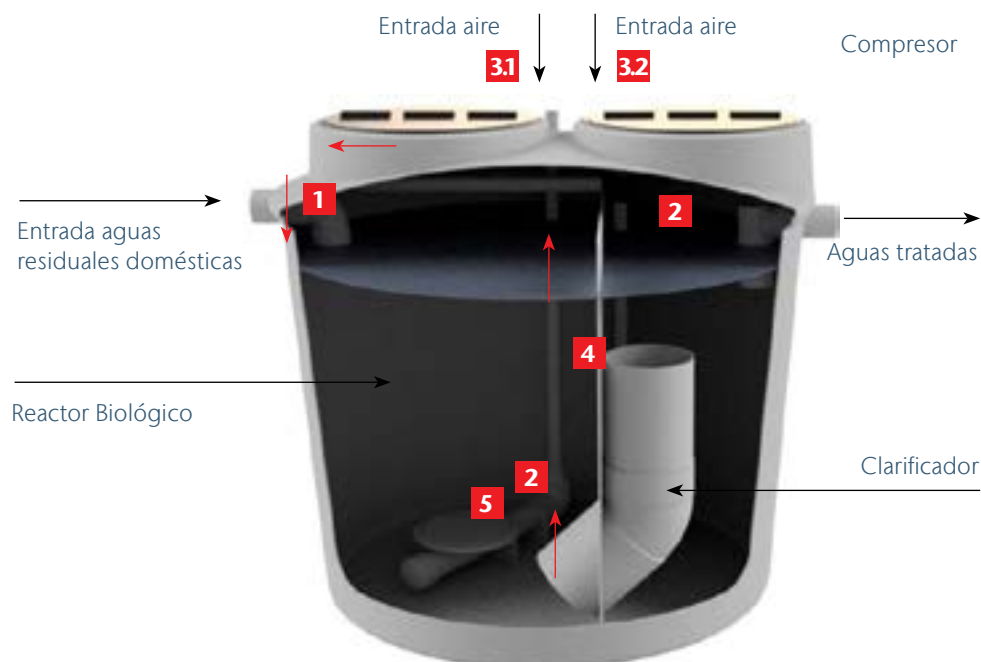
Desbaste: Los sólidos gruesos que arrastra el agua son interceptados por una reja a la entrada del equipo. Para poblaciones pequeñas, debido a la gran variabilidad del influente, se recomienda instalar un decantador previo.

Oxidación Biológica: En el reactor biológico tiene lugar la descomposición biológica de la materia orgánica gracias a la aportación de aire y a la generación de microorganismos aerobios.

Decantación: Los lodos resultantes de la descomposición de la materia orgánica son tranquilizados, depositándose en el interior del decantador. Los lodos decantados se recirculan de nuevo al reactor por bombeo o air-lift para los modelos 5-15 H.E

ROX

Estación depuradora de oxidación total



- 1** Recirculación de los lodos del clarificador
 - 2** Paso por gravedad
 - 3.1 3.2** Conexión con el compresor (3.1 y 3.2)
 - 4** Bombeo mediante sistema airlift del lodo estabilizado
 - 5** Difusor de aire de burbuja fina
- Circuito del efluente
→ Recirculación de lodos

Eficiencia de depuración

La calidad del efluente cumple con los requisitos más exigentes.

Parámetros									
DBO ₅ [ppm]			DQO [ppm]			SS [ppm]			
Entrada	Salida	Reducción	Entrada	Salida	Reducción	Entrada	Salida	Reducción	
Resultados promedio	200	10	95%	455	50	89%	250	10	96%

Rendimientos obtenidos para el tratamiento de aguas asimilables a domésticas siempre y cuando se implante un perfil hidráulico completo.

El rango de estas es basto pudiéndose tomar como base de cálculo inicialmente los siguientes parámetros. Se debe verificar analíticamente que estas condiciones corresponden a las particularidades de la obra.

ROX

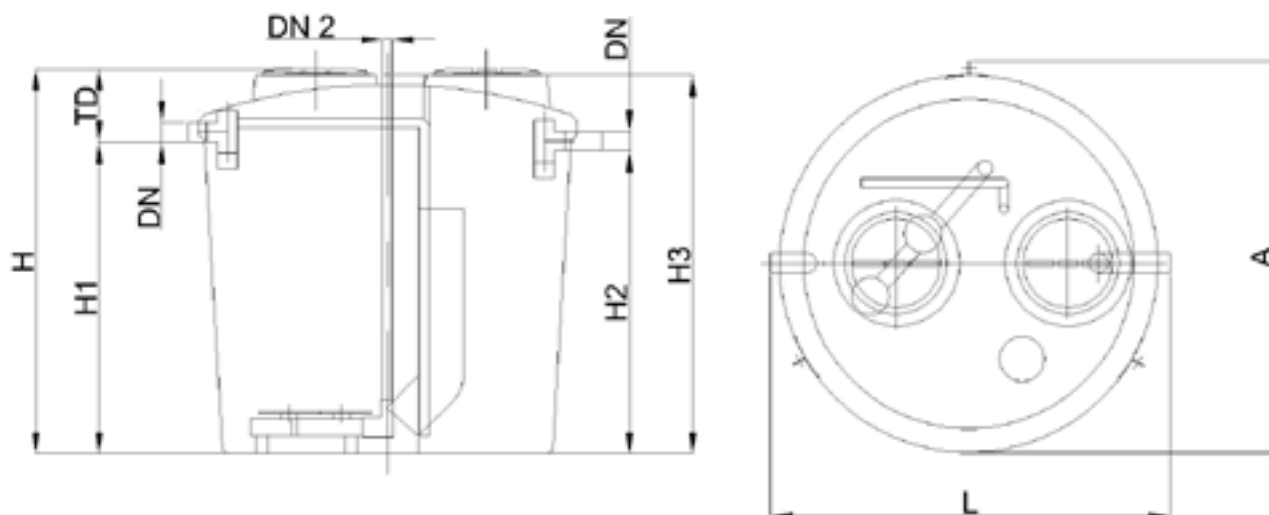
Vertical enterrar



Ventajas del producto

- Depuradora compacta
- Fácil instalación y mantenimiento
- Bajo consumo eléctrico
- Alta eficiencia de depuración alcanzando hasta el 95% de la DBO₅ u otros contaminantes
- Sistemas de recirculación eficientes: Utiliza air-lift o bombeo para optimizar la reutilización de lodos, mejorando la sostenibilidad del tratamiento
- Cuenta con marcado CE y pruebas en laboratorios notificados, lo que garantiza su calidad y adecuación a normativas vigentes

Esquema de dimensiones



Modelo vertical enterrar

Ref.	HE	DN	L	A	H	H1	H2	H3	TD	DN2	Tapas	Peso aprox.	Código
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	
ROX 5	5	110	1740	1678	1573	1210	1160	1516	363	Ø 50	2 x Ø 567	80	OPK00939
ROX 10	10	110	2216	2175	2137	1730	1680	2200	407	Ø 50	2 x Ø 567	110	OPK00942

Instalación monofásica.

ROX

Horizontal enterrar



Reactor biológico

Clarificador

Ventajas del producto

- Depuradora compacta
- Fácil instalación y mantenimiento
- Bajo consumo eléctrico
- Alta eficiencia de depuración alcanzando hasta el 95% de la DBO₅ u otros contaminantes
- Sistemas de recirculación eficientes: Utiliza air-lift o bombeo para optimizar la reutilización de lodos, mejorando la sostenibilidad del tratamiento
- Cuenta con marcado CE y pruebas en laboratorios notificados, lo que garantiza su calidad y adecuación a normativas vigentes

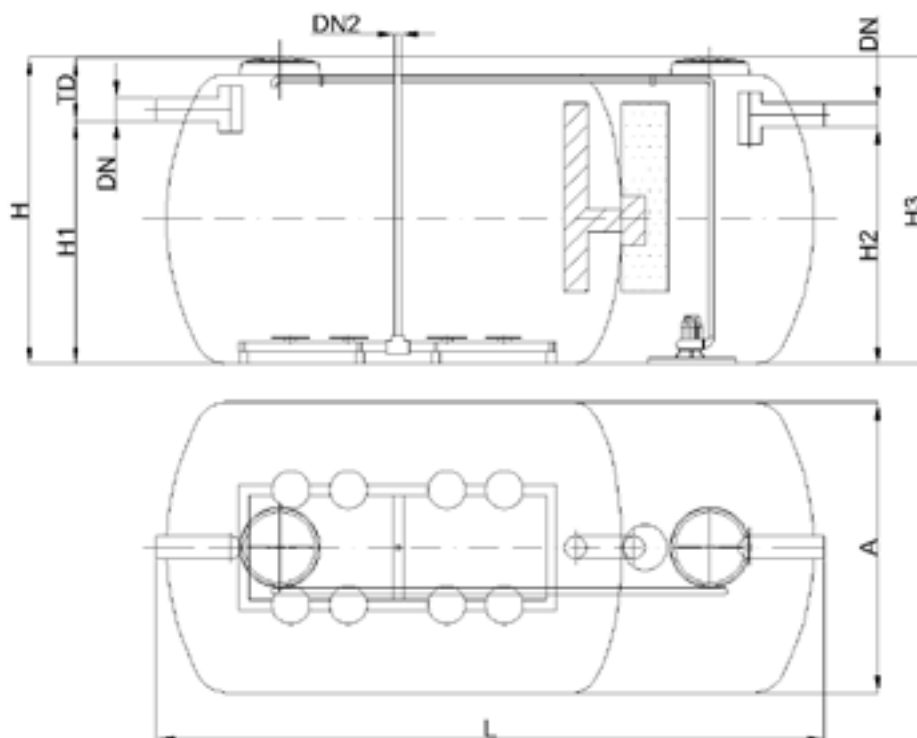
Accesorios incluidos

- Parrilla de difusores de burbuja fina
- Soplante de aire
- Sistema airlift (modelos de ROX 5 a ROX 15)
- Bomba de recirculación (a partir del modelo ROX 20)
- Cuadro eléctrico (a partir del modelo ROX 20)

Opcional

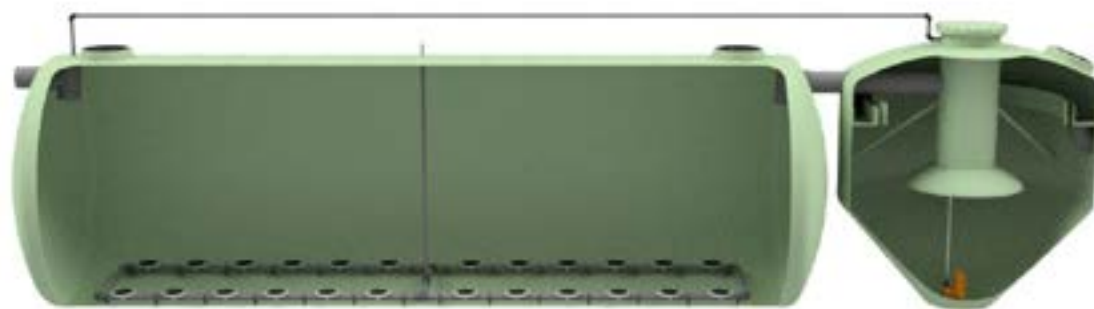
- Avisador de alarma mediante SMS (AVISM)
- Sonda de oxígeno y variador de frecuencia para la regulación de la soplante
- Recomendable a partir de 200 HE
- Reja de desbaste manual (RDM, página 1040)
- Recomendable para equipos hasta 20 HE
- Reja de desbaste automática (RCA, página 1042)
- Recomendable para equipos a partir de 50 HE
- Tamiz tornillo (TSFM, página 999)
- Recomendable para equipos de 30 HE a 200 HE
- DECANTADOR PRIMARIO. Recomendable a partir del modelo ROX 50

Esquema de dimensiones



Modelo horizontal enterrar

Ref.	HE	DN	L	A	H	H1	H2	H3	TD	DN2	Tapas	Peso aprox. [kg]	Código
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
ROX 15	15	110	3130	1750	1823	1455	1405	1823	333	Ø 50	2 x Ø 567	200	OPK00943
ROX 20	20	125	3290	2000	2150	1738	1688	2150	400	Ø 50	2 x Ø 567	350	OPK00021
ROX 30	30	125	3890	2000	2150	1738	1688	2150	400	Ø 50	2 x Ø 567	400	OPK00007
ROX 40	40	160	4280	2000	2150	1720	1670	2150	417	Ø 50	2 x Ø 567	650	OPK00038
ROX 50	50	200	3840	2500	2650	2100	2050	2650	537	Ø 50	2 x Ø 567	700	OPK00001
ROX 60	60	200	4350	2500	2650	2100	2050	2650	537	Ø 50	2 x Ø 567	800	OPK00039
ROX 75	75	200	4840	2500	2650	2100	2050	2650	537	Ø 50	2 x Ø 567	850	OPK00002
ROX 100	100	200	5768	2500	2650	2100	2050	2650	537	Ø 50	2 x Ø 567	1000	OPK00003
ROX 125	125	200	7915	2500	2650	2100	2050	2650	537	Ø 50	2 x Ø 567	1200	OPK00014
ROX 150	150	200	8940	2500	2650	2100	2050	2650	537	Ø 50	2 x Ø 567	1400	OPK00013
ROX 200	200	200	10636	2500	2650	2100	2050	2650	522	Ø 50	4 x Ø 567	1800	OPK00049
ROX 250	250	200	9760	3000	2150	2600	2550	2150	537	Ø 50	3 x Ø 567	2100	OPK00004
ROX 300	300	250	11175	3000	3150	2575	2525	3150	562	Ø 50	4 x Ø 567	3000	OPK00005
ROX 350	350	250	12625	3000	3150	2575	2525	3150	562	Ø 50	4 x Ø 567	3800	OPK00034
ROX 400	400	250	13960	3000	3200	2575	2525	3200	562	Ø 50	4 x Ø 567	4200	OPK00016
ROX 450	450	250	11930	3500	3650	3075	3025	3650	562	Ø 63	4 x Ø 567	5200	OPK00312
ROX 500	500	250	13000	3500	3650	3075	3025	3650	562	Ø 63	3 x Ø 567	5200	OPK00024



Reactor biológico
Reator biológico

Clarificador

Características técnicas ROX (grandes comunidades)

Ref.	HE	Caudal	Reactor			Clarificador			Código
			Nº Reactores	D1	L	Nº Decantadores	D2	H	
		[m³/día]		[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	
ROX 600	600	90	1	3500	11200	1	3500	4170	OPK01810
ROX 800	800	120	1	3500	13500	1	4000	4370	OPK00052
ROX 1000	1000	150	2	3500	9130	2	3500	3770	OPK00322
ROX 1200	1200	180	2	3500	11200	2	3500	4170	OPK00345
ROX 1400	1400	210	2	3500	12700	2	4000	4070	OPK00344
ROX 1600	1600	240	2	3500	13500	2	4000	4370	OPK00343
ROX 1800	1800	270	2	4000	12400	2	4000	4670	OPK00342
ROX 2000	2000	300	2	4000	13600	2	4000	4970	OPK00341

* Es aconsejable instalar una reja de desbaste automática (RCA) o un tamiz de tornillo (TSF).

ROXNITRO

Estación depuradora de aireación prolongada con etapa de desnitrificación

Sistema de depuración ideal para tratar las aguas residuales asimilables a domésticas de pequeñas y medianas comunidades. El tratamiento se desarrolla en tres partes: reactor anóxico, reactor biológico y decantador secundario. En el reactor anóxico, además de degradar la materia orgánica, se elimina una parte importante del nitrógeno en función de las condiciones del tratamiento.

Estos equipos cumplen la normativa actual de vertido Real Decreto 509/1996 que desarrolla el RDL 11/1995.

Etapas

El tratamiento consta de las siguientes etapas:

- 1 Desbaste:** Se recomienda la instalación de un desbaste para separar los sólidos gruesos que arrastra el agua mediante una reja automática antes de que las aguas accedan a la depuradora.
- 2 Reactor anóxico:** En el reactor anóxico el oxígeno de los nitratos recirculados es utilizado para la descomposición de la materia orgánica generando así el nitrógeno gas. El agitador tiene la función de liberar el nitrógeno gas y de favorecer el contacto entre nitratos y las aguas residuales a tratar.
- 3 Reactor aerobio:** En el reactor biológico tiene lugar la descomposición biológica de la materia orgánica gracias a la aportación de aire que permite la oxigenación de la biomasa aerobia y mantenerla en suspensión.
- 4 Decantador:** Las aguas procedentes del reactor se calman mediante un tranquilizador permitiendo la separación de los lodos del efluente claro, el cual se desplaza hacia superficie para su evacuación. Parte de los lodos se recirculan al reactor aerobio para mantener la concentración de biomasa en éste y otra parte se recircula en el reactor anóxico para la reducción del nitrógeno.



ROXNITRO



Reactor anóxico

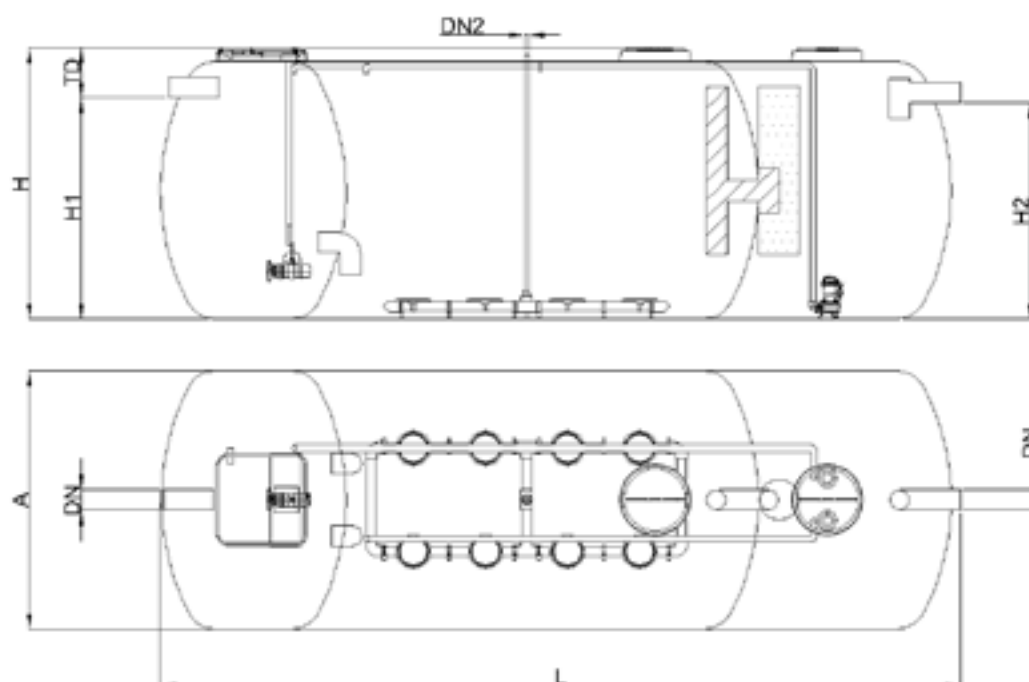
Reactor aireado

Decantador Secundario

Ventajas del producto

- Incluye reactor anóxico que, además de degradar la materia orgánica, se elimina una parte importante del nitrógeno
- El reactor aerobio degrada la materia orgánica con la oxidación continua
- El clarificador asegura una separación eficiente de lodos y recircula el excedente para optimizar la biomasa
- En cumplimiento el RD 509/1996 garantizando un tratamiento adecuado de las aguas residuales para su vertido
- Es posible incluir sondas de oxígeno y redox, así como variadores de frecuencia para optimizar el consumo energético y el rendimiento del sistema

Esquema de dimensiones



Ref.	HE	Vol. total	DN	L	A	H	H1	H2	TD	DN2	Caudal	Peso	Código
		[L]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[mm]	[mm]	[m³/día]	[kg]	
ROX NITRO 100	100	35000	200	7670	2500	2637	2250	2200	487	50	15	1400	OPK01795
ROX NITRO 200	200	50000	200	10800	2500	2650	2250	2200	487	50	30	2000	OPK01796
ROX NITRO 300	300	80000	250	12300	3000	3150	2750	2700	512	50	45	3800	OPK01797
ROX NITRO 400	400	115000	250	12200	3500	3650	3200	3150	562	63	60	4850	OPK01798
ROX NITRO 500	500	123000	250	13440	3500	3650	3200	3150	567	63	75	6800	OPK01799

Instalación trifásica. Los elementos electromecánicos no se suministran instalados en los equipos. Consultar para otras capacidades.

Eficiencia en depuración

Parámetros				
	DBO ₅	DQO	SS	Nt
[ppm]	400	600	450	50
Reducción	94%	79%	96%	75% *

(*) La calidad dependerá de la temperatura del tratamiento 20 - 30°C, la concentración de biomasa en el reactor, alcalinidad de las aguas y el pH entre 7 y 8,5.

Rendimientos obtenidos para el tratamiento de aguas asimilables a domésticas siempre y cuando se implante un perfil hidráulico completo.

El rango de estas es basto pudiéndose tomar como base de cálculo inicialmente los siguientes parámetros. Se debe verificar analíticamente que estas condiciones corresponden a las particularidades de la obra.

Opcional

- SONDA DE OXÍGENO y variador de frecuencia para la regulación de la soplante
- SONDA REDOX para la regulación de la bomba de recirculación

SBREM

Depuradora secuencial de aguas residuales domésticas con eliminación de nutrientes SBR

Equipo compacto para el tratamiento de aguas residuales de pequeñas y medianas comunidades de elevado rendimiento en depuración, cumpliendo con el RD 509/1996 y la normativa europea Directiva de Consejo 91/271/CEE.

Estos equipos se fabrican siguiendo la norma UNE-EN 976-1:1998 a partir de 10 H.E.

El SBREM es un sistema secuencial basado en la depuración biológica por fangos activados de las aguas residuales en el reactor-clarificador.

Las etapas de llenado, reacción, decantación y evacuación se dan lugar de forma secuencial en un mismo compartimento o equipo.

Pruebas realizadas en laboratorios notificados, registros nb 1842 y nb 2236

Ventajas de los ciclos de trabajo:

- No se requiere recirculación para mantener la biomasa en el reactor o incluso para el proceso de nitrificación-desnitrificación
- La flexibilidad del sistema permite adaptar las fases a cada instalación
- En la fase de decantación se dispone de mayor superficie al utilizar el reactor
- La posición de la bomba evita la salida de posibles flotantes



Decantador primario

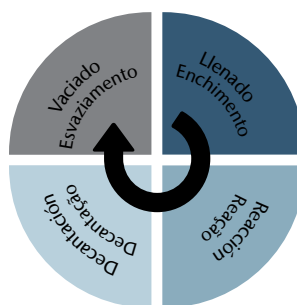
Sedimentación y decantación del influente. Las aguas se bombean al reactor de modo programado al inicio de un ciclo. Su funcionamiento no se ve afectado por la discontinuidad horaria del caudal del influente. Decanta parte de los sólidos y además de degradar anaeróbicamente la materia orgánica acumulada.

Reactor biológico-clarificador

Las secuencias de tratamiento son:

- **Llenado:** recepción de un determinado volumen de agua del decantador primario mediante bombeo
- **Reactor:** en la etapa de reacción, las fases aerobias (presencia de oxígeno) se combinan con fases anóxicas (sin oxígeno) que permite eliminar la materia orgánica y los nutrientes
- **Sedimentación:** durante esta fase y en ausencia de agitación y aireación, se produce la sedimentación de los lodos, quedando éstos en la parte inferior y el clarificado en la parte superior
- **Vaciado:** el agua tratada se evacúa mediante bombeo

- 1 Entrada de aire
- 2 Recirculación de los lodos del reactor
- 3 Llenado aguas decantador
- 4 Entrada aire conexión turbina
- 5 Vaciado aguas tratadas
- 6 Salida de gases
- 7 Difusores de burbuja fina



Accesorios incluidos

Consúltenos para la puesta en marcha y mantenimiento de la depuradora. ACO Remosa dispone un servicio técnico que validará la puesta en marcha y garantizará el correcto funcionamiento de la instalación.



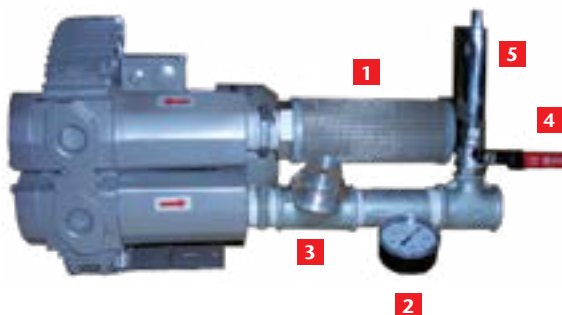
Cuadro eléctrico

- Con PLC y pantalla táctil que incorpora un puerto ethernet para comunicación via internet para el control y monitorización remoto
- Programado en fábrica
- IP 44: carcasa completamente sellada
- Botón de parada externa de emergencia
- Alarma visual

Cuadro eléctrico de 20 - 500

Turbina de aire

- Turbina con canal lateral IP 55
- Instalar en lugar protegido
- Bajo consumo eléctrico
- Bomba llenado, vaciado y purga (>100 he)

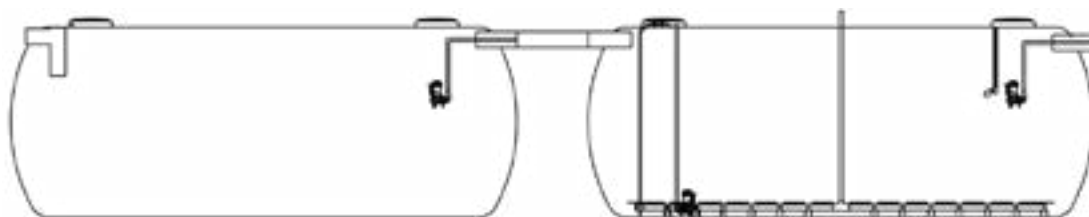


- 1 Prefiltro de aire
- 2 Manómetro
- 3 Válvula de seguridad
- 4 Grifo
- 5 Silenciador

Accesorios opcionales

SONDA OXÍGENO y variador de frecuencia para la regulación de la soplante. Este accesorio es importante para asegurar la alternancia de los periodos anóxicos-aeróbios de la etapa de reacción.

Modelos SBREM 300 – 500



Esta estación es adecuada para descargas en zonas sensibles.

Sujeto al cumplimiento de la normativa vigente:

- por drenaje e infiltración en el terreno
- por riego subterráneo
- por vertido en el entorno hidráulico superficial

Eficiencia de depuración

La calidad del efluente cumple con los requisitos más exigentes.

Parámetros									
DBO ₅				DQO			SS		
[ppm]				[ppm]			[ppm]		
	Entrada	Salida	Reducción	Entrada	Salida Saída	Reducción	Entrada	Salida	Reducción
Resultados promedio	188	15	92%	610	61	90%	250	15	94%
Exigencias:									
Directiva europea 91/271 CEE (> 10.000 HE)	200	35 (R.min 60%)	95%	455	200 (R. min 60%)	89%	250	(R. min 50%)	96%

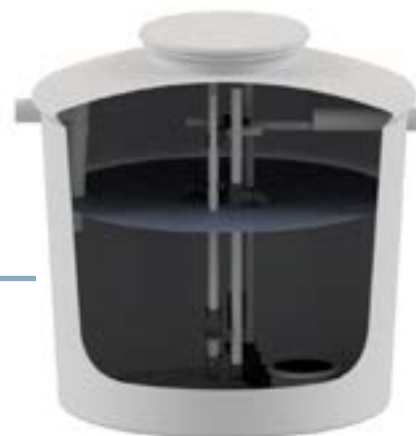
Resultados obtenidos en el CENTA (Sevilla) incluídos en la Declaración de prestaciones del producto para el mercado CE.

Rendimientos obtenidos para el tratamiento de aguas asimilables a domésticas siempre y cuando se implante un perfil hidráulico completo.

El rango de estas es basto pudiéndose tomar como base de cálculo inicialmente los siguientes parámetros. Se debe verificar analíticamente que estas condiciones corresponden a las particularidades de la obra.

SBREM

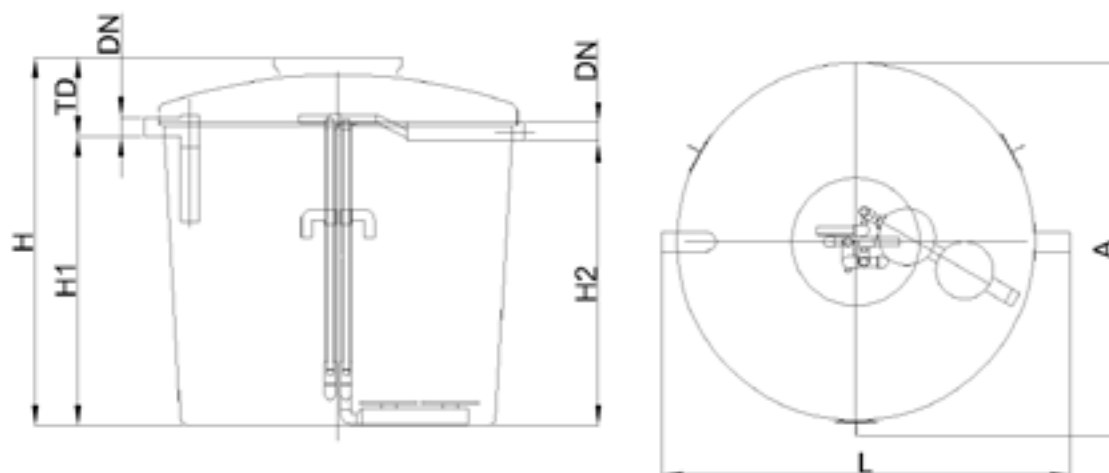
Vertical enterrar



Ventajas del producto

- Solución ligera y compacta
- Instalación simple y rápida:
costes de instalación muy bajos
- Fácil de operar: todos los elementos electromecánicos están programados por medio de un cuadro eléctrico
- Reducidos costes de mantenimiento
- Bajo consumo eléctrico
- Diseñado para caudales de entrada variables
- Especialmente diseñada para zonas sensibles

Esquema de dimensiones



Modelo vertical enterrar

Ref.	HE	DN	L	A	H	H1	H2	TD	Tapas	Peso aprox	Código
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	
SBREM 5	5	110	2015	1783	1690	1310	1290	380	1 x Ø 567	200	0PK00803
SBREM 10	10	110	2387	2182	2150	1690	1660	460	1 x Ø 567	300	0PK00996

Instalación monofásica.

SBREM

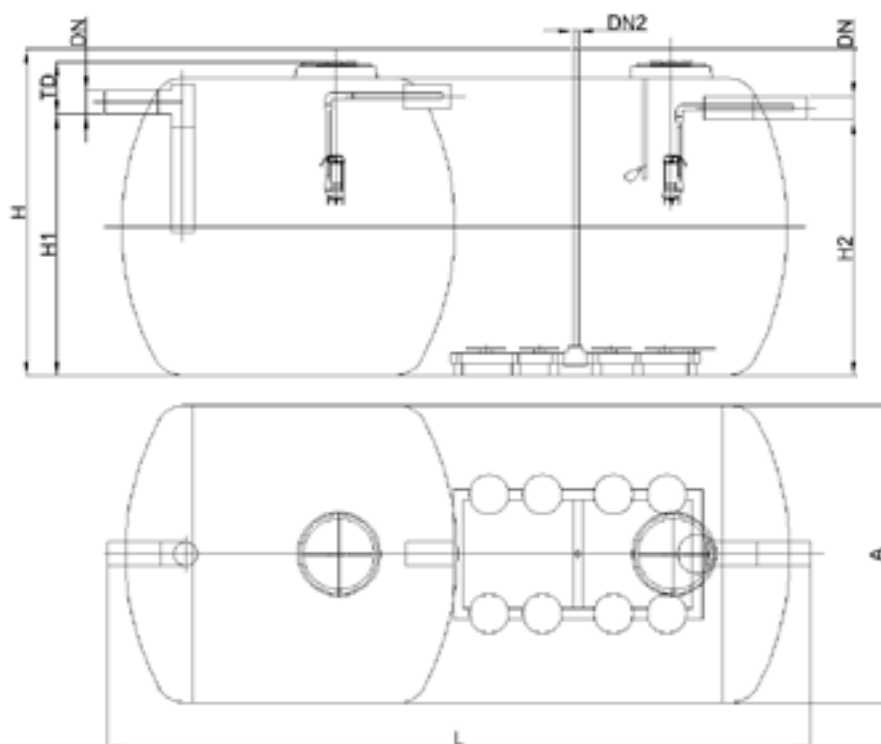
Horizontal enterrar



Ventajas del producto

- Solución ligera y compacta
- Instalación simple y rápida: costes de instalación muy bajos
- Fácil de operar: todos los elementos electromecánicos están programados por medio de un cuadro eléctrico
- Reducidos costes de mantenimiento
- Bajo consumo eléctrico
- Diseñado para caudales de entrada variables
- Especialmente diseñada para zonas sensibles

Esquema de dimensiones



Modelo horizontal enterrar

Ref.	HE	DN	L	A	H	H1	H2	DN2	TD	Tapas	Peso aprox	Código
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	
SBREM 20	20	110	3700	2000	2137	1860	1810	50	277	2 x Ø 567	600	OPK00565
SBREM 30	30	160	4365	2000	2137	1810	1760	50	327	2 x Ø 567	700	OPK01006
SBREM 40	40	160	4010	2350	2487	2160	2110	50	327	2 x Ø 567	800	OPK00589
SBREM 51	51	160	4363	2500	2750	2300	2250	50	337	2 x Ø 567	900	OPK00493
SBREM 75	75	200	5913	2500	2750	2200	2150	50	437	2 x Ø 567	1.200	OPK00572
SBREM 100	100	200	7273	2500	2750	2280	2230	50	357	3 x Ø 567	1.400	OPK00494
SBREM 150	150	200	10428	2500	2750	2280	2230	50	357	4 x Ø 567	2.000	OPK00495
SBREM 200	200	200	9608	3000	3200	2750	2730	50	387	4 x Ø 567	2.500	OPK00496
SBREM 250	250	200	11615	3000	3200	2780	2730	50	357	4 x Ø 567	3.500	OPK00497

Modelo horizontal enterrar - 2 equipos

Ref.	HE	DN	L	A	H	H1	H2	TD	Tapas	Peso aprox	Código
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	
SBREM 300	300	250	9870	2500	2637	2230	2180	407	2 x Ø 567	1200	OPK00498
SBREM 350	350	250	11760	2500	2637	2230	2180	407	2 x Ø 567	1200	OPK00499
SBREM 400	400	250	12800	2500	2637	2230	2180	407	2 x Ø 567	1200	OPK00500
SBREM 450	450	250	10800	3000	3137	2730	2680	407	2 x Ø 567	1200	OPK00501
SBREM 500	500	250	11600	3000	3137	2730	2680	407	2 x Ø 567	1200	OPK00502

Instalación trifásica.

NECOR

Depuradora de aguas residuales domésticas mediante fangos activados de lecho móvil MBBR

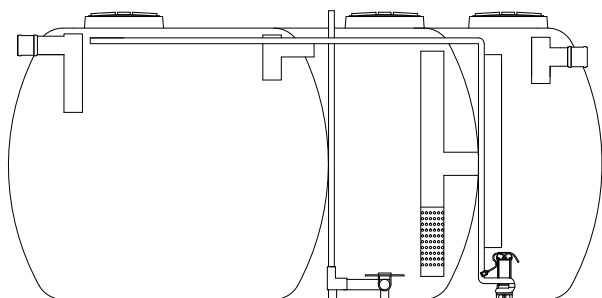
Este equipo compacto para el tratamiento de aguas residuales de pequeñas y medianas comunidades de elevado rendimiento de depuración, cumple los requisitos del Real Decreto 509/1996 y la Normativa Europea Directiva de Consejo 91/271/CEE. Los modelos de menos 50 H.E. disponen de marcado CE según la norma UNE-EN 12566-3 en la que se determina las prestaciones en eficiencia del tratamiento, capacidad de depuración, estanqueidad al agua, ensayo de comportamiento estructural y durabilidad. Estos equipos se fabrican siguiendo la norma UNE EN 976-1:1998 con el sistema "filament winding" a partir de 15 H.E. (incluido) y con laminación "Hand-lay-up" los equipos de 5 y 10 H.E.

El NECOR es un sistema basado en la depuración biológica por fangos activos de las aguas residuales mediante lecho móvil.

El objetivo del sistema es reducir la contaminación orgánica presente en el agua residual y obtener un rendimiento en depuración óptimo para devolver el agua tratada al medio ambiente sin riesgos de contaminación de éste.

Se trata de un equipo compacto que permite simplificar la instalación de depuración y reducir los costes de operación.

Modelos NECOR 30 – 50



Pruebas realizadas en los laboratorios notificados,
registros n. NB 1842 y NB 2236.

APROVACIÓN NECOR

5 EH: n° 2013-008

10 EH: n° 2013-008-ext01

15 EH: n° 2013-008-ext02

Eficiencia de depuración

La calidad del efluente cumple con los requisitos más exigentes.

	Parámetros								
	DBO ₅			DQO			SS		
	[ppm]			[ppm]			[ppm]		
	Entrada	Salida	Reducción	Entrada	Salida	Reducción	Entrada	Salida	Reducción
Resultados promedio	280	14	95%	425	68	84%	375	15	96%
Directiva europea 91/271 CEE (> 10.000 HE)		25			125			35	

Resultados obtenidos en el CENTA (Sevilla) incluidos en la Declaración de prestaciones del producto para el marcado CE.

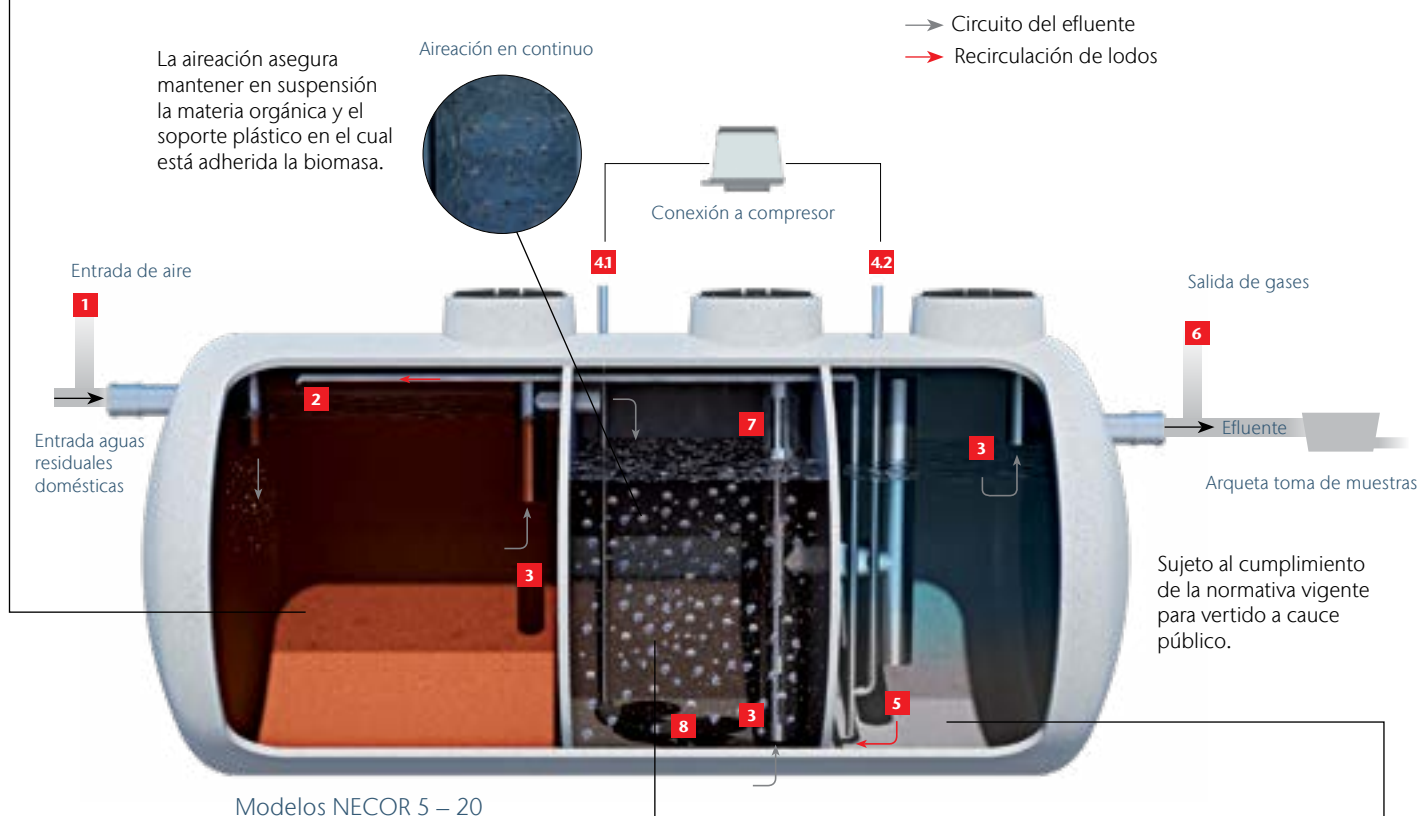
Rendimientos obtenidos para el tratamiento de aguas asimilables a domésticas siempre y cuando se implante un perfil hidráulico completo.

El rango de estas es basto pudiéndose tomar como base de cálculo inicialmente los siguientes parámetros. Se debe verificar analíticamente que estas condiciones corresponden a las particularidades de la obra.

Consúltenos para la puesta en marcha y mantenimiento de la depuradora. ACO Remosa dispone un servicio técnico que validará la puesta en marcha y garantizará el correcto funcionamiento de la instalación.

Decantador primario

En éste se da lugar la decantación y sedimentación de gran parte de las materias en suspensión presentes en las aguas residuales. Las bacterias anaerobias metabolizan una parte de la materia orgánica, gasificando, hidrolizando y mineralizándola. El decantador, además, permite separar las grasas típicas de las aguas asimilables a domésticas.



Reactor biológico

En el reactor biológico se dan lugar las diferentes reacciones que son necesarias para la descomposición bioquímica de la materia orgánica. Para poder tener lugar estas reacciones es necesaria la aportación de oxígeno que mantenga las condiciones aerobias en el reactor y que cree la circulación necesaria para mantener en suspensión la biomasa. El relleno plástico presente en el reactor, el cual es móvil gracias a la acción del aire, permite retener la biomasa, fijándola en su superficie, favoreciendo la descomposición de la materia orgánica.

Clarificador

Se decantan los lodos que provienen del reactor evitando la salida de materias en suspensión. Los lodos decantados son recirculados al decantador primario.

- | | | |
|--|---------------------------------------|------------------------------|
| 1 Entrada de aire | 4.1 Entrada aire del compresor | 6 Salida de gases |
| 2 Recirculación de los lodos del clarificador | 4.2 Entrada aire del compresor | 7 Vaciado del reactor |
| 3 Paso por gravedad | 5 Bombeo de lodo | 8 Difusores de aire |

Accesorios incluidos



NECOR 5-20

- 1 Compresor

NECOR 30-50

- 1 Compresor
- 1 Bomba de recirculación
- 1 Cuadro eléctrico IP 44:
 - 2 programadores
 - 2 disyuntores

Difusores de aire

- Difusores en forma de disco con diafragma EPDM microperforado autolimpiante
- Alta eficiencia de generación y distribución de burbujas de aire finas Diseño de válvula de retención de bola de acero inoxidable Excelente para procesos de depuración tipo MBBR de aireación continua y oxidación total

Kit de instalación

ACO Remosa proporciona todos los pequeños accesorios para una fácil conexión de Necor. Se entrega con todas las depuradoras hasta la Necor 20 HE

- 2 entronque 1/2"
- 25 m de tubo flexible: para conducir el aire entre el compresor y la microestación
- 2 codos PVC con reducción a 1/2 " para adherirse a las Necor
- 4 bridas de acero inoxidable



NECOR

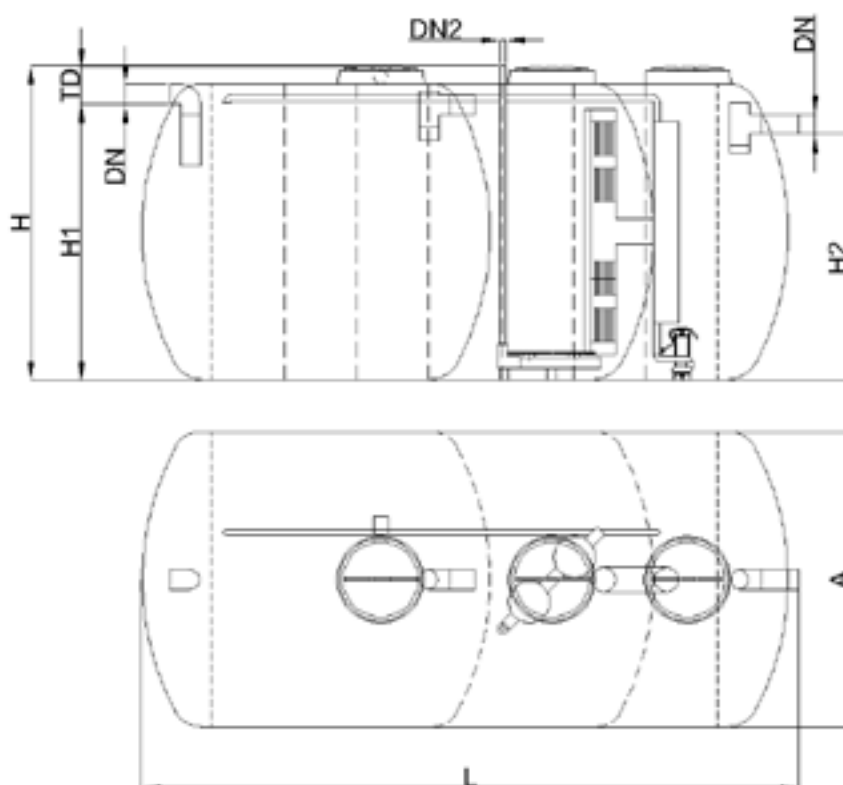
Horizontal enterrar



Ventajas del producto

- Solución compacta y de fácil instalación
- Decantación primaria que permite un menor mantenimiento y frecuencia de vaciado de lodos
- Bajo consumo de energía
- Mínimos costes de mantenimiento
- Poco impacto visual
- Diseñado para caudales de entrada variables
- Alta eficiencia de depuración: Capaz de reducir la DBO₅ en un 95%, los SS en un 96% y la DQO en un 84%, asegurando un efluente de alta calidad que cumple con normativas estrictas
- Incluye sistemas de recirculación eficientes (air-lift o bomba, según el tamaño), que reducen los costos operativos

Esquema de dimensiones



Modelo horizontal enterrar

Ref.	HE	DN	L	A	H	H1	H2	TD	DN2	Tapas	Sistema de recirculación	Peso aprox.	Código
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[kg]	
NECOR 5	5	110	2760	1600	1686	1345	1150	342	50	2 x Ø 567	Air lift	225	0PK00525
NECOR 10	10	110	2870	2076	2194	1805	1650	356	50	2 x Ø 567	Air lift	350	0PK00526
NECOR 15	15	110	4000	2000	2200	1840	1600	297	50	2 x Ø 567 1 x Ø 410	Air lift	600	0PK00956
NECOR 20	20	110	4490	2000	2200	1840	1600	297	50	2 x Ø 567 1 x Ø 410	Air lift	700	0PK00528
NECOR 30	30	160	5332	2000	2150	1810	1600	327	50	3 x Ø 567	Bombeo	800	0PK00532
NECOR 40	40	160	5228	2350	2500	2190	1950	297	50	3xØ 567	Bombeo	1125	0PK00546
NECOR 50	50	160	6390	2350	2500	2170	1950	317	20	3xØ 567	Bombeo	1300	0PK00529

Instalación monofásica.

Para modelos de capacidad superior consultar.

Accesorios opcionales a partir del modelo NECOR 30

Cuadro eléctrico con avisador de alarma mediante SMS (AVISM)

DIFUSOR TUBULAR EXTRAÍBLE

Para aquellas pequeñas depuradoras en las que se requiera sustituir el sistema de aireación existente en el reactor o bien proporcionar un caudal adicional de aire (*), ACO Remosa ofrece un difusor tubular extraíble de burbuja fina (con dos posibles dimensiones). Este difusor está diseñado y preparado para su colocación en el fondo del reactor sin que flote, cuando se introduce el aire, y sin dañar la pared del mismo.

(*) Esta opción debe ir acompañada de la soplante correspondiente.



Referencia	L total	Rango de operación del difusor	Material membrana	Código
	[mm]	[Nm ³ /h]		
Dtub 750	750	1,5-9	EPDM	OCV02635
Dtub 1000	1.000	4-12	EPDM	OCV02608

Instalaciones realizadas



NECOR 75 población aislada



NECOR 5



NECOR 50 y 60 en un camping



NECOR 5 vivienda



NECOR 30 puerto

Homogeneizador

Equipo a medida

Equipo para la mezcla y adecuación de las aguas a tratar que permite absorber las puntas de caudal y de contaminación.

Equipo para la mezcla y adecuación de las aguas a tratar que permite absorber las puntas de caudal y de contaminación. El equipo se dota de un sistema de agitación de las aguas mediante difusores con turbina exterior o eyectores y de un sistema de bombeo para la alimentación de las aguas hacia el posterior tratamiento.

El equipo puede llevar difusores de burbuja fina, burbuja gruesa o bien eyector. Además se pueden dotar con 1 o 2 bombas para el bombeo y con un sistema de boyas para su gestión.

Importante: La parrilla de difusores debe sobredimensionarse (con más difusores) de modo que cuando baje el nivel de aguas del equipo, los difusores trabajen como máximo dentro de un rango no superior a 7-7,5 m³/h para los difusores de burbuja fina y 20 m³/h para los difusores de burbuja gruesa. Consultar precios y condiciones.



Dibujo Homogeneizador estándar con difusores



Dibujo Homogeneizador especial con turbina



Equipos complementarios

Equipos complementarios

Reja de desbaste manual	60
Reja de desbaste de gruesos y finos	61
Rejas de desbaste automáticas	62
Tamices	64
Tamices para canal	66
Canales	67
Depósitos almacenamiento de purgas de lodos	68
Equipo de cloración	69
Arqueta toma de muestras	70
Bacterias y activadores	71
Relleno filtrante	73

Reja de desbaste manual



Propiedades del producto

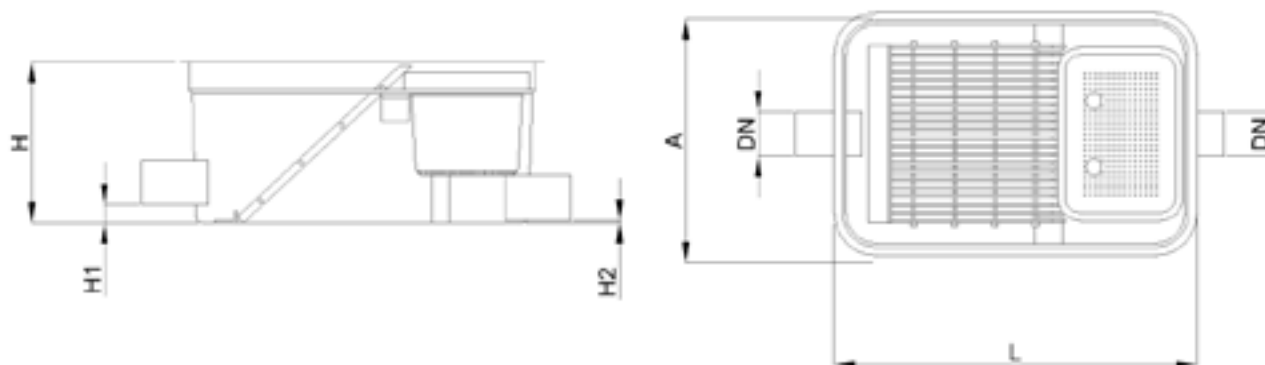
- Evitar obstrucciones en canales, tuberías y conducciones en general
- Interceptar las materias que por sus excesivas dimensiones podrían dificultar el funcionamiento de las unidades posteriores (desarenador, medidor de caudal, depuradora, etc.)
- Aumentar la eficiencia de los tratamientos posteriores

El desbaste se realiza por medio de una reja de desbaste manual con un paso de 20 mm y tiene como objeto retener y separar los cuerpos voluminosos flotantes y en suspensión, que arrastra consigo el agua residual. La reja de desbaste manual está construida en poliéster reforzado con fibra de vidrio y se suministra conjuntamente con una canasta de recogida de sólidos.

Accesorios incluidos

- Tapa suelta
- Cesta para la deposición de los sólidos
- Cepillo de limpieza

Esquema de dimensiones



Ref.	DN	L	A	H	H1	H2	Peso	Vol total	Código
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[l]	
RDM 110	110	1047	595	475	65	10	25	200	0PK00201
RDM 125	125	1047	595	475	65	10	25	200	0PK00202
RDM 160	160	1553	880	580	65	10	40	500	0PK00576
RDM 200	200	1553	880	580	65	10	40	500	0PK00577
RDM 250	250	1553	880	580	65	10	45	500	0PK00591

Reja de desbaste de gruesos y finos

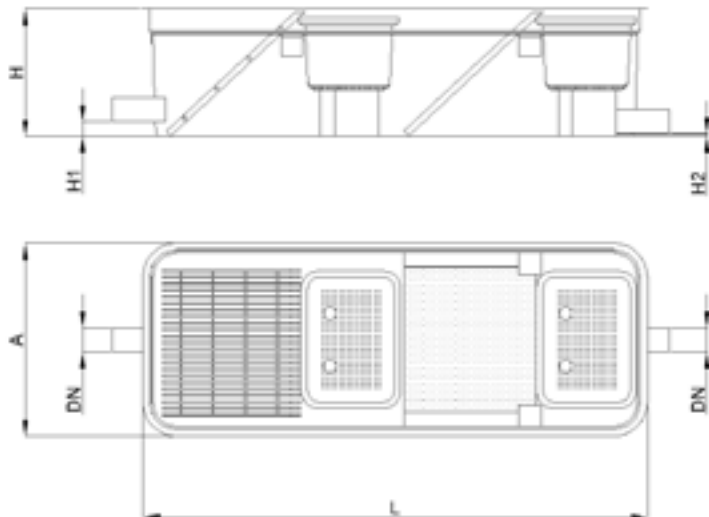
Propiedades del producto



- Evitar obstrucciones en canales, tuberías y conducciones en general
- Interceptar las materias que por sus excesivas dimensiones podrían dificultar el funcionamiento de las unidades posteriores (desarenador, medidor de caudal, depuradora, etc.)
- Aumentar la eficiencia de los tratamientos posteriores

Para la eliminación de sólidos gruesos y finos con tamaño igual o superior a 6 mm, disponemos de rejillas manuales de gruesos en inox (barros 30 mm) y finos (barros 6 mm) en un mismo equipo con rastrillo para extracción de residuos sólidos.

Esquema de dimensiones



Ref.	DN	L	A	H	H1	H2	Peso	Código
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	
RDGF 110	110	2538	880	580	65	10	40	OPK01324

Rejas de desbaste automáticas

Reja de desbaste circular automática

Indicado especialmente como pre-tratamiento en instalaciones de más de 200 habitantes. Este equipo tiene como objeto retener y separar los cuerpos voluminosos flotantes y en suspensión que arrastra consigo el agua residual.

Este equipo tiene como objeto retener y separar los cuerpos voluminosos flotantes y en suspensión que arrastra consigo el agua residual. La reja incorpora un brazo giratorio en cuyo extremo va montado un peine. Este brazo se acciona automáticamente cuando la reja se colmata de sólidos, arrastrando consigo los sólidos de la reja y depositándolos en una canasta. La reja debe instalarse dentro de un canal de obra, las medidas del cual se indican en la tabla de características.

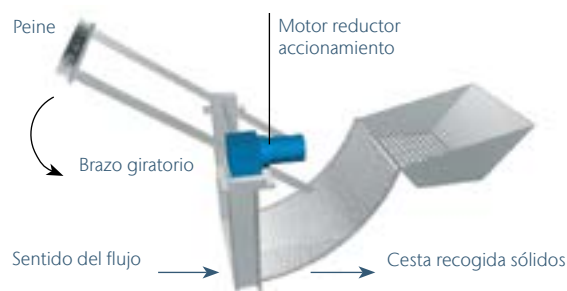
■ Material de fabricación: Acero inoxidable AISI-304

Tres modelos disponibles

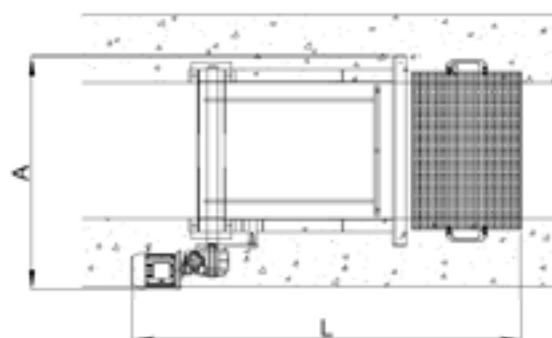
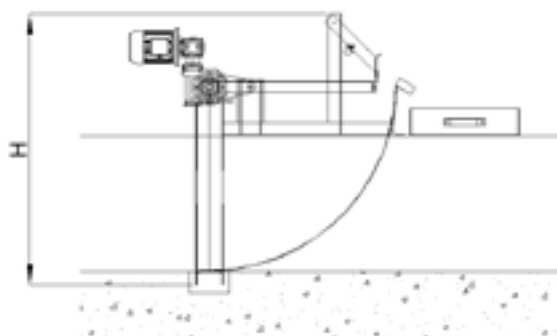
- Recomendado para instalaciones de hasta 600 HE
- RCA 2 Recomendado para instalaciones de 600 a 1.200 HE
- RCA 3 Recomendado para instalaciones de 1.200 a 2.000 HE

Reja automática suministrada junto a la depuradora

La obra civil es esencial para la instalación de la reja automática.



Esquema de dimensiones

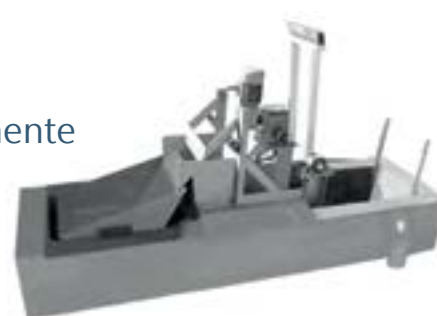


Características técnicas Reja de desbaste de gruesos y finos

Ref.	HE	Peso	A Canal	H Canal	Paso	Caudal máx.	Código
		[Kg]	[mm]	[mm]	[mm]	[m³/h]	
RCA 1	≤ 600	80	300	400	10	15	0CV00063
RCA 2	de > 600 a ≤ 1.200	90	400	500	10	30	0CV00064
RCA 3	de > 1.200 a ≤ 2.000	100	500	500	10	50	0CV00065

Reja automática suministrada independientemente

Reja de desbaste circular automática instalada en encofrado de hormigón (encofrado no incluido).



Consumo

Ref.	HE	Peso	A Canal	H Canal	Paso	Caudal máx.	Código
		[Kg]	[mm]	[mm]	[mm]	[m³/h]	
RCAS 1	≤ 600	80	300	400	10	15	0PK00223
RCAS 2	de > 600 a ≤ 1.200	90	400	500	10	30	0PK00556
RCAS 3	de > 1.200 a ≤ 2.000	100	500	500	10	50	0PK00635

Potencia	Tensión
[Kw]	
0,37	220 / 380 V - 50 Hz

Cuadro Eléctrico incluido.

L: Largo / A: Ancho / D: Diámetro / H: Altura | ACO Remosa se reserva el derecho de modificar el modelo de los accesorios y las medidas de los equipos.

Tamices

Tamiz rotativo

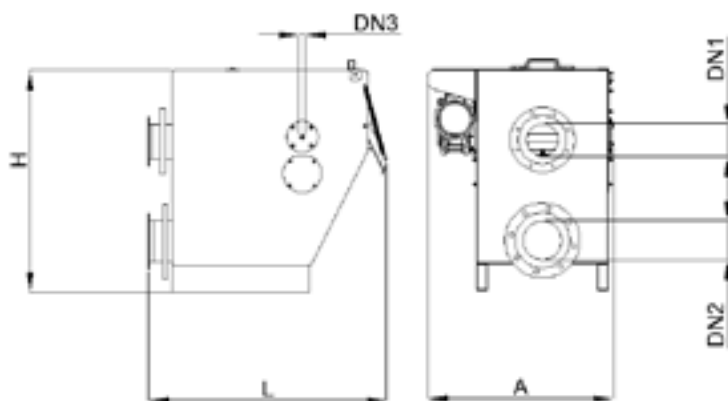


Propiedades del producto

- Cilindro filtrante
- Grupo Motriz de accionamiento. Motor trifásico
- Sistema de eliminación de residuos
- Armazón - Depósito
- Sistema de limpieza a contracorriente (opcional)
- Capota protectora – Totalmente carenados
- Cuadro eléctrico
- Material de fabricación: Acero inoxidable AISI-304

Especialmente diseñado para la separación sólido - líquido, efectuando el mismo por un sistema de rotación continuo.

Esquema de dimensiones



Ref. 1 Tamiz rotativo suministrado junto a la depuradora.

Ref. 2 Tamiz rotativo suministrado independientemente. Necesario contacto libre de tensión de las bombas en funcionamiento. Motor trifásico. (*) Paso estándar: 1 mm. Pueden solicitarse otros tamaños de paso: 1, 5 y 2 mm.

Nota: El tamiz debe instalarse detrás de un pozo de bombeo.

Características técnicas Tamiz rotativo

Ref. 1	Código	Ref. 2	Código	Caudal	L	A	H	Ø Tuberías			Potencia	Paso
								DN Entrada	DN Salida	DN Rebos		
				[m³/h]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Kw]	[mm(*)]
TR 20	OCV01178	TRS 20	OPK00620	20	781	490	590	80	125	80	≤ 2	0,18
TR 40	OCV01179	TRS 40	OPK00621	40	740	685	840	125	150	125	≤ 2	0,25

L: Largo / A: Ancho / D: Diámetro / H: Altura | ACO Remosa se reserva el derecho de modificar el modelo de los accesorios y las medidas de los equipos.



Tamiz tornillo

Tornillo vertical rotativo, fabricado en acero inoxidable AISI304, acoplado en depósito de PRFV, accionado por cuadro eléctrico, funcionando automáticamente siguiendo un esquema de programación elevando los sólidos por medio de un sinfín y depositando los sólidos en una bolsa de recogida.

El volumen de reducción de sólidos es de aproximadamente del 30%.

Tamiz tornillo suministrado junto a depuradora

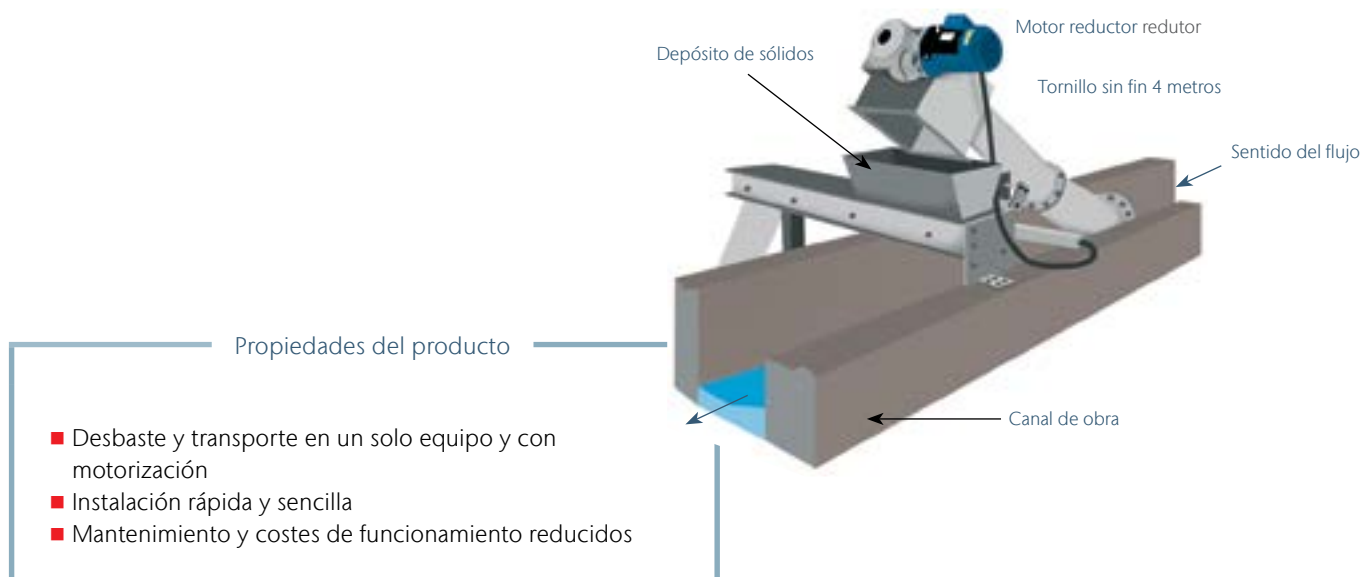
Ref.	HE	Paso	Altura total	Caudal máx.	Inclinación tornillo	Ø Descarga	Conexión tubo exterior	Dimensiones depósito	Peso aprox.	Código
		[mm]	[mm]	[m³/h]	[mm]	[mm]		[mm]	[kg]	
TSFM	< 200	5	1655	15	70°	154	DN 100 PN10	-	30	CV01748
TSFM DR	< 200	5	1655	15	70°	154	DN 100 PN10	1315 x 855 x 580	40	OPK00913

Tamiz tornillo suministrado independientemente

Ref.	HE	Paso	Altura total	Caudal máx.	Inclinación tornillo	Ø Descarga	Conexión tubo exterior	Dimensiones depósito	Peso aprox.	Código
		[mm]	[mm]	[m³/h]	[mm]	[mm]		[mm]	[kg]	
TSFMS	< 200	5	1655	15	70°	154	DN 100 PN10	-	30	OPK00912
TSFMS DR	< 200	5	1655	15	70°	154	DN 100 PN10	1315 x 855 x 580	40	OPK00914

Potencia: 0,37 kw / Trifásico. Paso 5 mm. Cuadro eléctrico incluido.

Tamices para canal



Tamiz tornillo para canal

Indicado especialmente como pre-tratamiento de más de 200 habitantes. Para la separación de los sólidos presentes en las aguas residuales y su posterior transporte. El tamiz tornillo debe instalarse dentro de un canal de obra, las medidas del cual se indican en la tabla de características.

Funcionamiento

Los sólidos quedan retenidos en la criba desde dónde, gracias al funcionamiento de un sinfín, son transportados y deshidratados.

Tamiz tornillo para canal suministrado junto a la depuradora

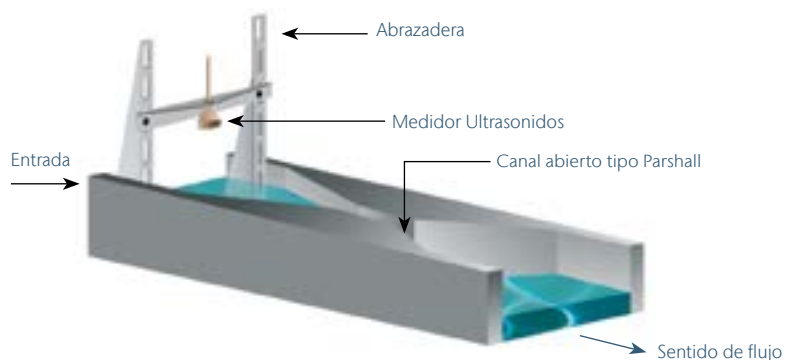
Ref.	HE	Medidas canal requeridas	Paso	Potencia	Peso aprox.	Código
		[L x A x H]	[mm]	[Kw]	[kg]	
TSF	200 a 2000	5000 x 350 x 3000	3	1,1	400	OCV00442

Tamiz tornillo para canal suministrado independientemente

Ref.	HE	Medidas canal requeridas	Paso	Potencia	Peso aprox.	Código
		[L x A x H]	[mm]	[Kw]	[kg]	
TSFS	200 a 2000	5000 x 350 x 3000	3	1,1	400	OPK00215

Cuadro eléctrico incluido.

Canales



Caudalímetro Parshall

Caudalímetro en canal abierto tipo Parshall con medidor de caudal por ultrasonidos. Es el instrumento que permite llevar un control del caudal que entra en la planta depuradora. El canal suministrado, debe instalarse dentro de un canal de obra.

Canal con sonda

Ref.	Rango caudal mín-máx.	Medidas del canal			Código
		A	H	L	
	[m³/h]	[mm]	[mm]	[mm]	
MCP 1"	0,32-19	167	229	635	OCV00086
MCP 2"	1-100	214	410	774	OCV00087
MCP 3"	3-275	259	610	914	OCV00088

Canal sin sonda

Ref.	Medidas del canal prefabricado			Material	Código
	A	H	L		
	[mm]	[mm]	[mm]		
CP 1"	167	229	635	PRFV	OCV00416
CP 2"	214	410	774	PRFV	OCV00388
CP 3"	259	610	914	P.P.	OCV00608

El caudal se determina mediante la medición de la altura del agua.



Accesorios incluidos

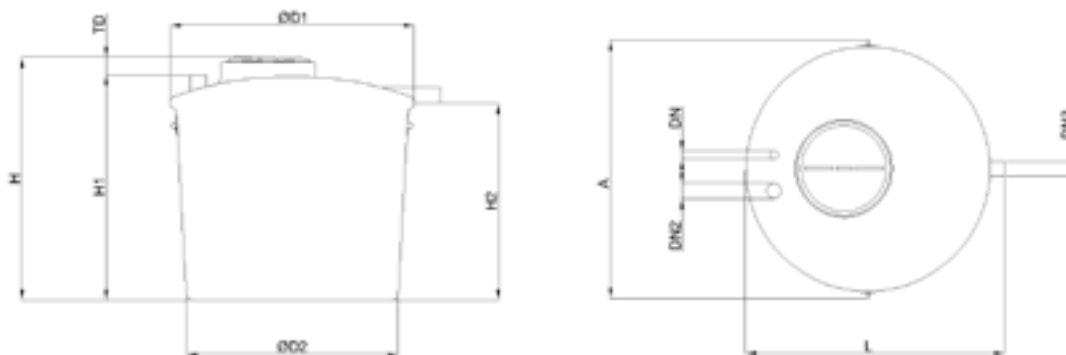
- Canal abierto
- Medidor por ultrasonidos
- Abrazadera
- Display

Depósitos almacenamiento de purgas de lodos



Los lodos acumulados en el decantador secundario de las estaciones depuradoras, deben ser periódicamente purgados hacia un silo de almacenamiento de lodos. Desde este silo de almacenamiento, los lodos son purgas evacuadas hacia su posterior tratamiento. La instalación de un silo de almacenamiento de lodos como complemento a la estación depuradora reduce los costes de explotación de la misma.

Esquema de dimensiones



Características técnicas Depósitos almacenamiento de purgas de lodos

Ref.	Volumen	L	A	D1	D2	H	H1	H2	DN	DN2	DN3	Código
	[l]	[mm]	[mm]	[Ø mm]	[Ø mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
SL 3	3000	1853	1843	Ø 1740	Ø 1510	1660	1603	1400	63	110	110	OPA00338
SL 5	5000	2190	2195	Ø 2100	Ø 1840	2050	2033	1750	50	110	160	OPA00339
SL 8	8000	2190	2047	Ø 2000	Ø 2000	3110	2970	2580	50	200	200	OPA00340

Consultar para capacidades mayores.

Accesorio incluido

Para realizar la recirculación de lodos del decantador secundario de la depuradora al silo de almacenamiento.



Ref.	Descripción
V3V	Válvula 3 vías

Equipo de cloración



El sistema de desinfección es un tratamiento terciario que se aplica después de la depuración biológica para un óptimo vertido a cauce público.

La desinfección con hipoclorito sódico permite la eliminación de parte de los microorganismos patógenos presentes en las aguas.

El hipoclorito sódico se dosifica, mediante una bomba, en un depósito de contacto donde tiene lugar la mezcla de éste con el agua depurada.

Accesorios incluidos

- Bomba dosificadora de hipoclorito
- Depósito con bomba de aporte
- Depósito de mezcla y acumulación
- Cuadro eléctrico

Opcional

- Cuadro eléctrico con avisador de alarma mediante SMS (AVISM)

Características técnicas ECL (vertical enterrar)

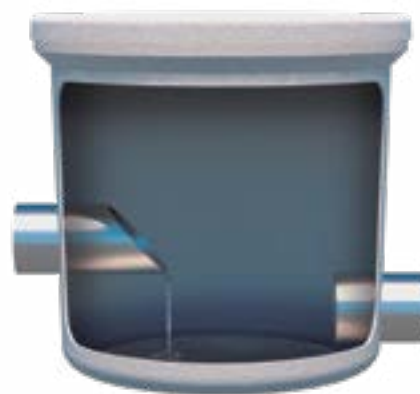
Ref.	Volumen [l]	Población	D [mm]	H [mm]	Peso aprox. [kg]	Código
ECL 500	500 + 500	100 EH	2 x 295	2 x 1060	2 x 9,7	OPK00858
ECL 1000	1.000 + 1.000	150-300 EH	2 x 1150	2 x 1360	2 x 30	OPK00859

Consultar para capacidades mayores.

L: Largo / A: Ancho / D: Diámetro / H: Altura | ACO Remosa se reserva el derecho de modificar el modelo de los accesorios y las medidas de los equipos.

Arqueta toma de muestras

Indispensable para un adecuado control del rendimiento de los equipos

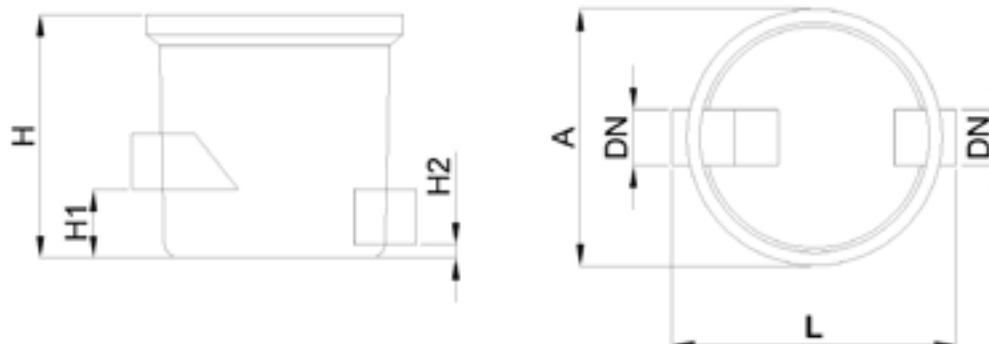


En la salida de los sistemas de tratamiento de aguas residuales debe instalarse una arqueta toma de muestras para el control y vigilancia del efluente.

Accesorios incluidos

- **TC 100** Tapa en PRFV para AM 110 - AM 200
- **TC 200** Tapa en PRFV para AM 250 - AM 315

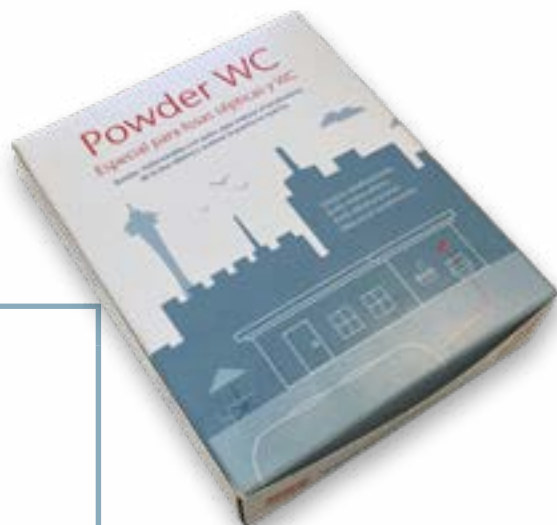
Esquema de dimensiones



Características técnicas Arqueta toma de muestras

Ref.	Volumen	DN	L	A	H	Peso aprox.	Código
	[l]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	
AM 110	100	110	642	580	550	5	OPA00309
AM 125	100	125	642	580	550	5	OPA00310
AM 160	100	160	707	580	550	5	OPA00311
AM 200	100	200	707	580	550	5	OPA00312
AM 250	200	250	684	620	1.020	7	OPA00313
AM 315	200	315	684	620	1.020	7,5	OPA00498

Bacterias y activadores



Propiedades del producto

- Este producto permite obtener mejores rendimientos en la biodegradación de los lodos
- Ecológico
- Aumenta los rendimientos de las fosas
- Evita obstrucciones
- Limpia canalizaciones

Es un producto biológico en polvo, presentado en bolsitas hidrosolubles, extremadamente activado, basado en microorganismos.

Indicado para:

- WC, canalizaciones y sifones
instalaciones sanitarias domésticas
- Depuradoras

Modo de empleo

- Añadir una o varias bolsitas de bacterias en los servicios
- Dejar que haga efecto durante 5 minutos hasta su disolución
- Echar agua para dirigir la mezcla hacia la depuradora

Para la puesta en marcha de la depuradora se deben añadir las bolsitas de las bacterias directamente dentro del primer compartimento de la depuradora a través de la boca de hombre.

Ref.	Nº habitantes	Envases	Dosis/Envase	Código
WC ACO Remosa 1	4 a 0	24	12	OPA00235
WC ACO Remosa 2	4 a 30	12	12	OPA00280
WC ACO Remosa 3	40 a 100	1	25	OCV00205

Dosificación ACO Remosa WC 1 y 2

Nºero de usuarios de la depuradora	4	7	10	15	23	30
Siembra: a la puesta en marcha nº bolsitas / fosa	3	3	4	6	6	6
Mantenimiento: quincenal nº bolsitas / fosa	1	1	2	2	3	3

Dosificación ACO Remosa WC 3

Siembra: a la puesta en marcha nº bolsitas **3 (directamente a la depuradora)**

Mantenimiento: quincenal nº bolsitas **1**

Disponemos de un amplio abanico de activadores
para reducir grasas, DBO5, Fósforo, etc.
Consúltenos sobre estos productos.

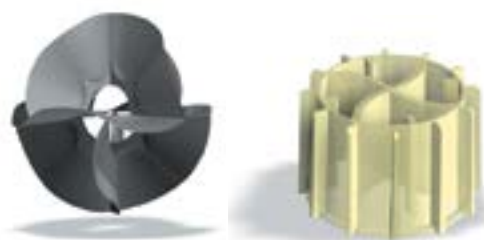


Relleno filtrante

Soporte plástico que sustituye los soportes minerales tradicionales

Propiedades del producto

- Gran superficie útil por unidad de volumen
- Gran volumen libre: perfecta circulación de los efluentes a través del lecho biológico



Características

	Tipo A	Tipo C
Superficie	160 m ² /m ³	460 m ² /m ³
Peso del material	42 Kg/m ³	133 Kg/m ³
Peso unidad relleno filtrante	12,1 g	1,2 g
Temp. Max. de uso	65°C	68°C
Resistencia hidrocarburos	Buena / Media	Buena / Media
Resistencia ácidos	Excelente / Buena	Excelente / Buena
Resistencia alcalinos	Excelente	Excelente
Material	Polipropileno negro	Polipropileno carga mineral
Aplicaciones	- Filtros percoladores (hasta una altura de 4 m) - Torres de refrigeración - Torres de lavado de gases - Piscifactorías	- Piscifactorías - Filtros percoladores (hasta una altura de 10 m) - Exploraciones piscícolas
Código	OMP00032	OMP00206

ACO. we care for water

Las soluciones de ACO están desarrolladas para garantizar el drenaje y el almacenamiento temporal de las aguas pluviales y residuales. Con una innovadora tecnología de separación y filtrado, evitamos la contaminación del agua. Aceptamos el reto de reutilizar el agua, estableciendo así un ciclo de ahorro de recursos.



ACO Argentina

Av. Santa Fe 1863, Piso 6,
(C1123AAA) Buenos Aires,
Argentina
+54 9 11 64092096
contacto-arg@aco.com



ACO Chile

Calle Carlos Antúnez 2025,
Of. 803
Providencia, Chile
+56 9 4274 5114
contacto-acochile@aco.com



ACO Colombia

Calle 98 # 22-64 Of. 816 Ed.
Calle 100 PH
110221 Bogotá, Colombia
+57 601 368 0221
contacto-col@aco.com



ACO Perú

Calle Bolívar 472, Oficina 501
Miraflores, Perú
+51 941 353 306
contacto-peru@aco.com

