



Estaciones de
reutilización

Contenido Estaciones de reutilización

Aprovechamiento de aguas pluviales	RainSave	20
	RainPure UV	28
	RainPure CL	31
Recicleje de aguas grises	GREM	36
Regeneración de aguas residuales	ROXPLUS	50
	DAN	52
	CROXPLUS	53

ACO. we care for water

Partiendo de nuestra experiencia global en drenaje para proteger a las personas del agua, nuestra misión es también proteger el agua de las personas, utilizando nuestra tecnología aplicada en todas las fases del ciclo del agua.

Diseñamos, producimos e instalamos sistemas que recogen, canalizan, limpian, retienen y, finalmente, permiten reutilizar el agua. De este modo contribuimos a su preservación como recurso vital para nuestro planeta.

Los sistemas de ACO utilizan tecnología inteligente para garantizar la evacuación de las aguas pluviales y residuales, y su almacenamiento temporal. Las innovaciones técnicas aplicadas a nuestras soluciones de separación y filtrado evitan la contaminación del agua por sustancias y materiales perjudiciales como grasas, combustibles, metales pesados y microplásticos.

El Grupo ACO es una empresa familiar global que se ha convertido en uno de los líderes del mercado mundial en el segmento de la tecnología del agua. Fundada en Schleswig-Holstein, en 1946, opera como una red transnacional en más de 50 países. En todo el mundo, ACO se caracteriza por un alto nivel de descentralización de la gestión y una explícita proximidad al mercado regional.

El éxito del Grupo ACO, así como de ACO Sudamérica, también se basa en las estrechas relaciones con los clientes, el trabajo en equipo a nivel mundial, la investigación intensa y la amplia experiencia. Con valores fiables y una perspectiva de futuro, ACO otorga gran importancia a la transparencia en sus relaciones con clientes, socios y colaboradores.

Argentina - contacto-arg@aco.com

Chile - contacto-acochile@aco.com

Colombia - contacto-col@aco.com

Perú - contacto-peru@aco.com



Propietarios

Iver y Hans-Julius Ahlmann



Sede del Grupo ACO

en Rendsburg/Büdeltsdorf



askACO

Nuestra oferta de servicios

Cada proyecto es diferente y tiene sus propias especificaciones y retos. Además de nuestros productos, también podemos ofrecerle nuestros conocimientos y servicios, para que juntos podamos desarrollar soluciones a medida, desde la planificación hasta la asistencia una vez finalizado el proyecto. ACO es su primer punto de contacto en todas las fases del proyecto.



Nuestra invitación para usted: askACO

Como líder mundial en tecnología de drenaje, ACO se ha impuesto el reto de desarrollar productos especiales. La diversidad de condiciones climáticas y las respectivas variaciones locales requieren soluciones que sean tanto ecológicas como económicas. Juntos encontraremos la solución adecuada a sus necesidades específicas.

train:

Información y formación

En ACO compartimos los conocimientos técnicos del Grupo ACO en todo el mundo gracias a un plan de formación pensado para arquitectos, proyectistas, prescriptores, ingenieros y técnicos comerciales, para quienes la calidad es importante.

design:

Planificación y optimización

El diseño de soluciones para la gestión completa del agua admite muchas variaciones. Sin embargo, ¿cuál es la solución más rentable y técnicamente más fiable? Le ayudamos a encontrar la respuesta.



Argentina - contacto-arg@aco.com
Chile - contacto-acochile@aco.com
Colombia - contacto-col@aco.com
Perú - contacto-peru@aco.com

support:

Consultas y asesoramiento

Para garantizar que no se produzcan sorpresas desagradables entre la planificación y la ejecución de una solución, les asesoramos y asistimos durante toda las fases del proyecto: desde su diseño hasta en la obra.

care:

Inspección y mantenimiento

Además, contamos con servicios de revisión y mantenimiento, que permitirán que nuestras soluciones mantengan sus elevados estándares de calidad durante muchos años.

ask ACO

SERVICE:

Desde **ACO Service** le apoyamos después de la compra de nuestras soluciones, tales como separadores de hidrocarburos y depuradoras domésticas, estaciones y pozos de bombeo, desde la puesta en marcha y asesoramiento, hasta el mantenimiento regular, el servicio y el suministro de recambios, así como la inspección general de los equipos. Con nuestra cartera de servicios ACO 360° cubrimos todo el ciclo de vida de los productos ACO de manera competente, segura y coherente.

- Puesta en marcha
- Instalación electromecánica
- Reparación
- Mantenimiento conforme la normativa
- Recambios
- Inspección general



El agua es un recurso vital para las personas y para nuestro planeta. En ACO trabajamos para gestionarla de manera eficiente y devolverla limpia al medio ambiente, para que pueda volver nuevamente a nosotros a través del ciclo hidrológico natural. En ACO Iberia y ACO Remosa diseñamos soluciones, fabricamos productos e instalamos sistemas que recogen las aguas pluviales y residuales, las limpian, las retienen y permiten reutilizarlas. Desde nuestro departamento ACO Service ofrecemos a instaladores y responsables de mantenimiento

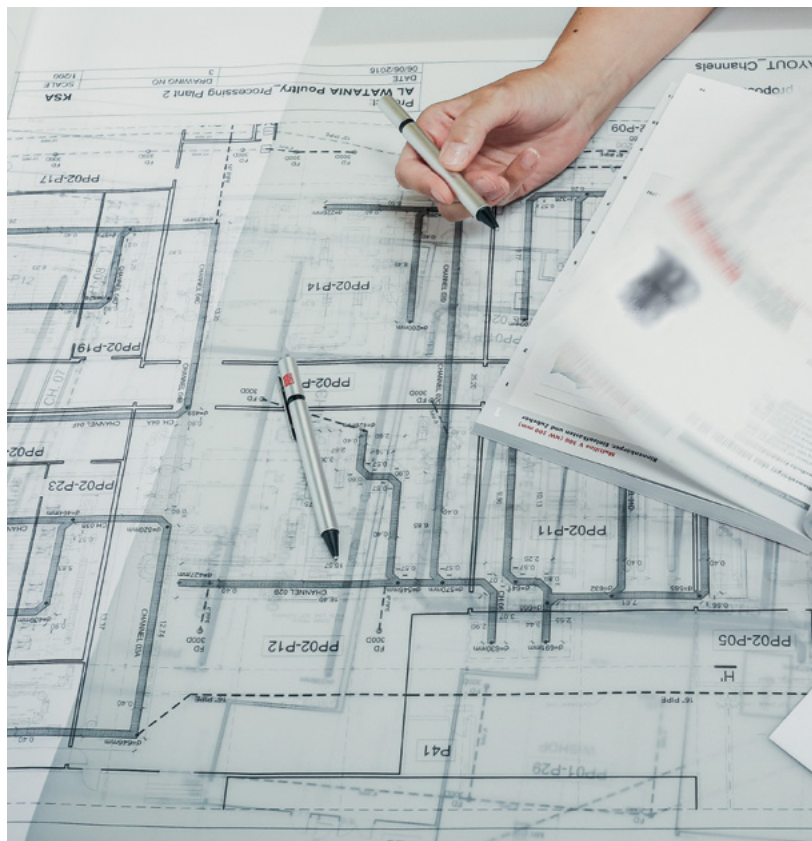
servicios de asesoría técnica, auditoría, puesta en marcha, limpieza, mantenimiento y recambios originales. Y en ACO Engineering, nuestra división de consultoría e ingeniería, elaboramos y ejecutamos proyectos tanto en los sectores industriales, como en el doméstico, utilizando nuestra innovación tecnológica y la experiencia aplicada en centenares de instalaciones. Todo para que cultivos, ciudades, industrias, hogares y personas sigamos disponiendo de este bien imprescindible: el agua.

ENGINEERING:

ACO Engineering es la división especializada en sistemas de drenaje y de tratamiento de aguas pluviales y residuales, donde nuestro equipo técnico es capaz de evaluar el funcionamiento de la tecnología aplicada existente y de identificar los riesgos presentes y potenciales que puedan estar haciendo que no actúe de forma eficiente. Somos capaces de asesorar ingenierías y crear un proyecto completo y visado para el tratamiento de aguas. Y todo ello, si es necesario, con un plan de intervención correctiva para minimizar todos los riesgos, desarrollar calendarios de mantenimiento más efectivos y, de ser preciso, proponer futuras inversiones al cliente.

Entre los servicios de ingeniería se incluyen:

- Servicio de ingeniería para ingenierías
- Engineering, Procurement and Construction (EPC)
- o proyectos “llave en mano”
- Proyectos completos y visados de tratamiento de aguas:
 - Depuración de aguas residuales domésticas,
 - Depuración de aguas residuales industriales,
 - Tratamiento de aguas potables,
 - Tratamiento de aguas de procesos industriales y,
 - Tratamientos de reutilización del agua.



ACO Remosa

Los expertos de siempre en tratamiento y reutilización de agua.

Con una trayectoria sólida y décadas de experiencia, en ACO Remosa nos especializamos en soluciones avanzadas de tratamiento y gestión de aguas residuales, trabajando para proteger uno de los recursos más vitales del planeta.

Sinónimo de calidad y tradición, cada sistema que diseñamos y fabricamos refleja nuestra dedicación a crear un impacto positivo en el ciclo del agua, garantizando la eficiencia, la durabilidad y el respeto por el medio ambiente. Juntos, hacemos del agua una fuente de vida que podamos preservar hoy y para las generaciones futuras.

ACO Remosa no solo ofrece soluciones, sino que actúa como un aliado en la protección del agua. Transformamos el desafío del agua en soluciones para el futuro. Porque cuidar el agua es cuidar la vida.



Como marca ACO Remosa, nos especializamos en tres ramas: estaciones de reutilización, tratamiento de aguas y el almacenamiento de líquidos.



Estaciones de reutilizació

El agua dulce es un recurso limitado. Nuestra compañía apuesta por implementar sistemas de reciclaje que garanticen la preservación de este recurso natural. Tanto aguas de lluvia, aguas grises como aguas residuales domésticas.



Estaciones de tratamiento

Nuestra experiencia en el entorno del agua, del tratamiento de aguas residuales asimilables a urbanas e industriales, nos acerca a la optimización del ciclo de vida de este elemento vital.

ACO. we care for water

Almacenamiento de líquidos

ACO Remosa ofrece una extensa gama de depósitos y cisternas en PRFV para el almacenamiento de líquidos, tanto de aguas aptas o no para el consumo humano como de productos químicos.



ACO WaterCycle



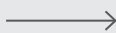
ACO WaterCycle abarca todas las fases de la planificación del drenaje, la gestión, su tratamiento y posterior reutilización del agua.

Inicio de la gestión y protección del agua



Drenaje de aguas superficiales

- Canales y sumideros para obra civil e industrial
- Tapas estancas
- Tapas de arqueta
- Drenaje de cubiertas
- Sistemas de tuberías

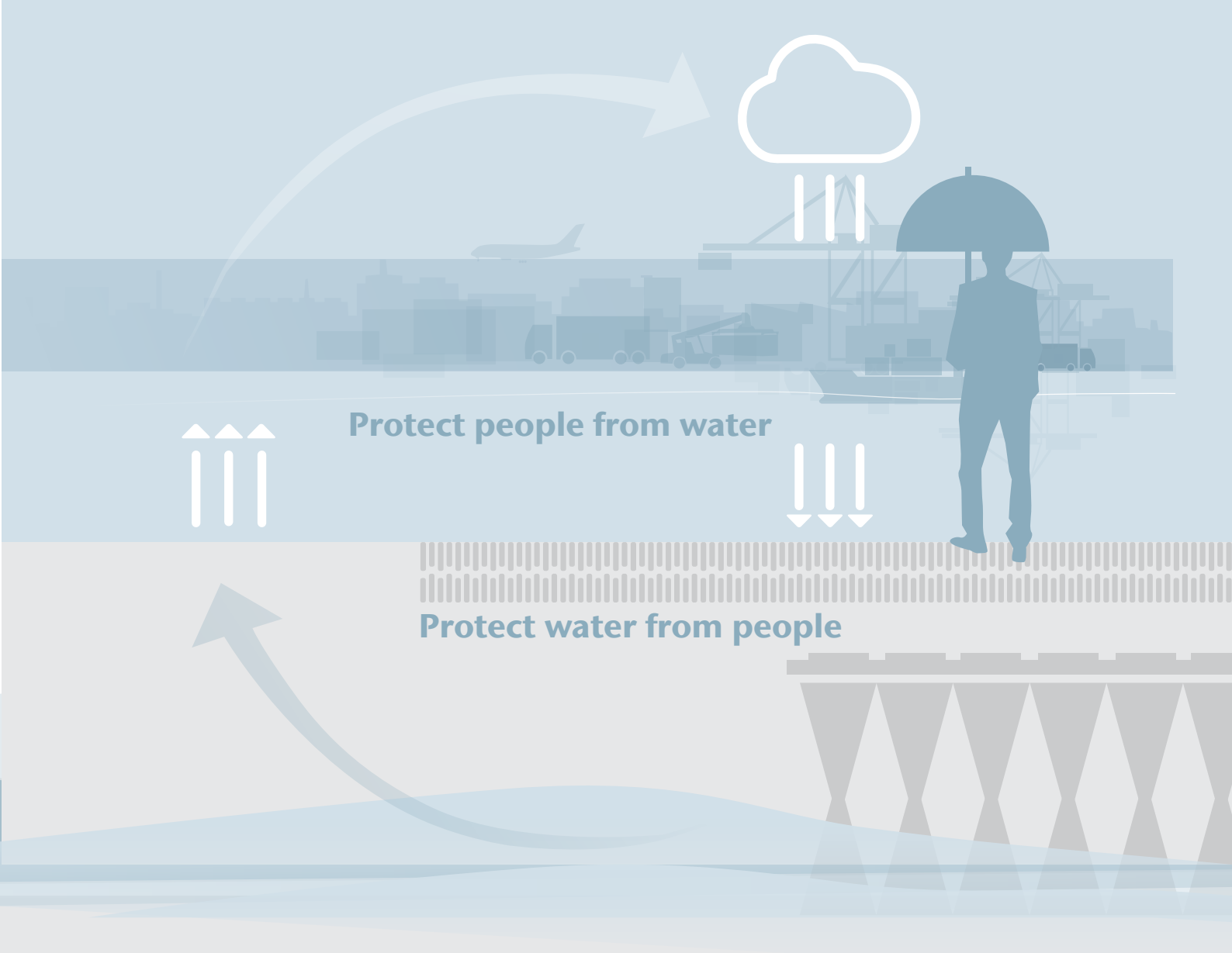


Conseguir la calidad del agua adecuada



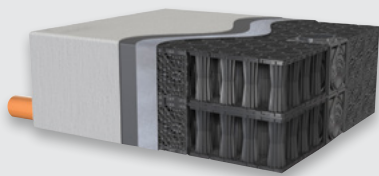
Sistemas de pretratamiento y depuración

- Separadores de hidrocarburos
- Separadores de grasas
- Sistemas de filtración y sedimentación
- Sistemas de tratamiento de aguas grises y aguas residuales domésticas



Almacenamiento temporal del agua

Control del caudal



Sistemas de infiltración y atenuación

- Sistemas de drenaje urbano sostenible (SUDS)
- Cisternas para agua potable y pluviales



Sistemas de reutilización

- Sistemas de control de caudal
- Sistemas de bombeo
- Válvulas vortex
- Tratamientos terciarios



Aprovechamiento
de aguas pluviales

Contenido Aprovechamiento de aguas pluviales

RainSave	20
RainPure UV	28
RainPure CL	30

¿Por qué recuperar el agua de la lluvia?

El agua de lluvia no tiene coste
Contribuimos a preservar el medio ambiente
Ahorro económico
Una solución fácil y sostenible
El agua no es un recurso ilimitado

Las aguas pluviales, recogidas, filtradas y almacenadas de forma adecuada, representan una fuente alternativa de agua de gran calidad que permiten substituir el agua potable en el marco de algunas actividades. La recuperación del agua de lluvia, debe ser considerada como solución ambiental y económica. No deberíamos malgastar el agua potable con su debido coste para usos que no son necesarios. Para almacenar una agua de lluvia de buena calidad, es importante filtrarla y eliminar partículas, hojas, pequeños animales, etc.

Así pues, el agua de la lluvia debe ser recuperada básicamente de los tejados ya que son espacios no transitables y como consecuencia, aguas de mayor calidad. Remarcar que, si el tejado tuviera amianto-cemento o plomo, las aguas almacenadas no podrían ser utilizadas en el interior de la casa.

Alrededor del 50% del agua que utilizamos no es necesario que sea potable. El agua de lluvia filtrada es suficiente para su uso en riego.

Usos

INTERIOR DE LOS EDIFICIOS

- Cisternas de inodoros
- Lavado de suelos

EXTERIOR DE LOS EDIFICIOS

- Riego de zonas ajardinadas
- Lavado de los suelos
- Lavado de vehículos

USOS INDUSTRIALES

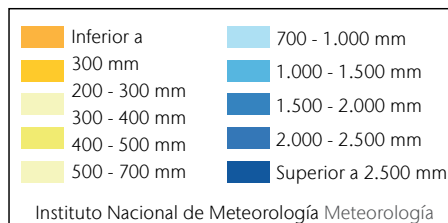
- Se recomienda un estudio para cada aplicación, por ejemplo:
- Limpieza de superficies y vehículos industriales
- Depósito de almacenamiento de agua contra incendios
- Riego

USOS PROHIBIDOS

- Higiene corporal (baños, duchas, grifos lavabos)
- Preparación de alimentos
- Bebidas
- Lavavajillas



Aprovechamiento de aguas pluviales



Se recomienda dimensionar el depósito de recogida de aguas pluviales en base a la demanda diaria de aguas, teniendo en cuenta la producción de aguas de lluvia, tal y como se indica en la norma UNE-EN 16941-1:2019 Sistemas in situ de agua no potable, parte 1: Sistemas para la utilización de agua de lluvia.

EJEMPLO DIMENSIONADO

Deberemos calcular el caudal de captación y la demanda de aguas. Cálculo siguiendo el artículo 4.3.4 de la GUÍA TÉCNICA DE APROVECHAMIENTO DE AGUAS PLUVIALES EN EDIFICIOS elaborada por Aquaespaña.

$$C = f1 \cdot P \cdot S$$

Capacidad de captación de aguas pluviales

- C** Caudal de captación anual (l/año)
- f1** Factor de escorrentía (f1: 0,9 si corresponde a un tejado convencional)
- P** Pluviometría anual (mm/m²/año o l/m²/año)
- S** Superficie de recogida (m² de tejado)

$$D = W + R + L$$

Demanda de aguas

- D** Caudal de demanda anual (l/año)
- W** Caudal recarga sanitarios:
24 l/persona/día x 365 días x N° de personas
- L** Limpieza de suelos: 2 l/persona/día x 365 días x N° personas = 730 x N° personas
- R** Riego de jardines: 2-6 l/m²/día x 100 días sequía x m² superficie= 500 x m² superficie

$$V_{\text{RainSave}} = \frac{D}{365} \times t \times f_2$$

Volumen total
del depósito

Si D < C Tomaremos la demanda como base de cálculo.

Si D > C Descartaremos algún uso de agua no potable para ajustar la demanda a la capacidad de captación.

VRainSave Volumen total (l)

C Caudal de captación anual (l/año)

D Caudal de demanda anual (l/año)

t Tiempo de retención (días) = 30 o 40

f₂ Factor de sobredimensionado = 1,15-1,20.

Este factor se incorpora para tener en cuenta los volúmenes extras que suponen las aguas arenosas decantadas en el fondo y el volumen por encima de la lámina de agua.

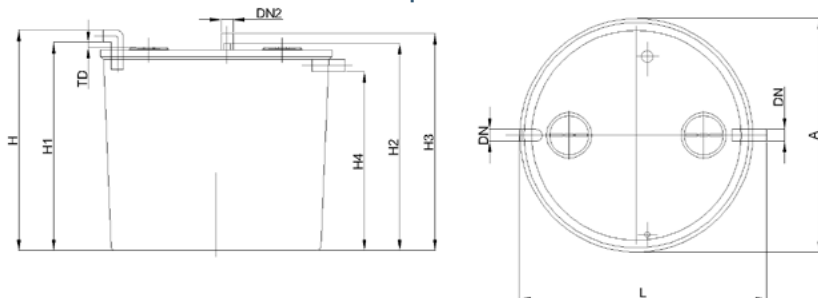
Ejemplo:

Una casa residencial ubicada en Burgos con una ocupación de 5 personas. El tejado dispone de una superficie de 150 m² y se pretende usar las aguas pluviales en la recarga de sanitarios, lavado de los suelos y para riego de un jardín de 50 m².

C	f1	X	P (mm/m²)	X	S (m²)	81.000 l/año
	0,9		600		150	
W	24 l / persona · día 24	X	365	X	Nº personas 5	43.800 l/año
L	2 l / persona · día x 365 días x 5 personas					3.650 l/año
R	(2-6) l / persona · día 5	X	días de sequía 100	X	m² riego 50	25.000 l/año
D	W+R+L 43.800 + 3.650 + 25.000					72.450 l/año
V	$\frac{D}{365} \times t \times f_2 = \frac{72.450}{365} \times 30 \times 1,2$					7.146 l
V RainSave Recomendado						8.000 l

RainSave

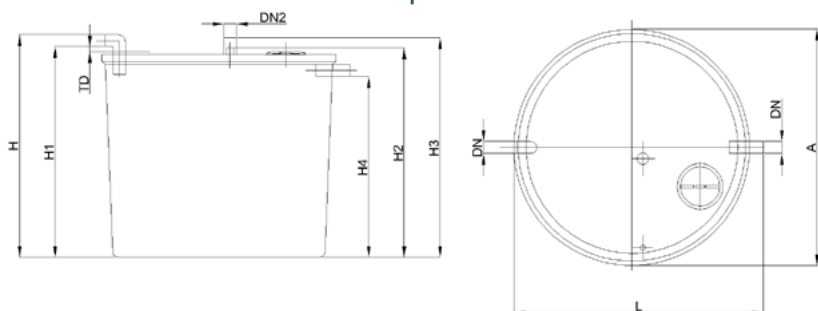
RainSave verticales de superficie



Ref.	Volumen	DN	L	A	H	DN2	H1	H2	H3	H4	TD	Boca acceso	Peso	Código
	[l]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Ø mm]	[kg]	
DRPVS 1000	1000	110	1257	1150	1540	110	1430	1420	1460	1420	33	2 x Ø 410	40	OPA01405
DRPVS 1800	1800	110	1615	1714	1250	110	1140	1130	1220	1130	43	2 x Ø 410	55	OPA01406
DRPVS 2200	2200	110	1735	1615	1520	110	1410	1400	1490	1400	43	2 x Ø 410	60	OPA01407
DRPVS 3000	3000	110	1873	1750	1645	110	1535	1525	1625	1525	43	2 x Ø 410	95	OPA01404
DRPVS 4000	4000	110	2208	2120	1630	110	1520	1510	1600	1510	43	2 x Ø 410	135	OPA01408
DRPVS 5000	5000	110	2120	2120	1990	110	1880	1870	1960	1870	43	2 x Ø 410	140	OPA01409

Todos los modelos incluyen un manguito en latón de 1" ¼ para la conexión de una bomba.

RainSave verticales de superficie sin desarenador



Ref.	Volumen	DN	L	A	H	DN2	H1	H2	H3	H4	TD	Boca acceso	Peso	Código
	[l]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Ø mm]	[kg]	
DRPVS SD 1000	1000	110	1257	1140	1540	110	1430	1420	1460	1165	33	Ø 410	35	OPA05351
DRPVS SD 1800	1800	110	1715	1595	1250	110	1140	1130	1220	880	43	Ø 410	45	OPA05352
DRPVS SD 2200	2200	110	1735	1615	1520	110	1410	1400	1490	1155	43	Ø 410	50	OPA05353
DRPVS SD 3000	3000	110	1873	1750	1645	110	1535	1525	1625	1270	43	Ø 410	85	OPA05354
DRPVS SD 4000	4000	110	2208	2120	1630	110	1520	1510	1600	1200	43	Ø 410	115	OPA05355
DRPVS SD 5000	5000	110	2240	2120	1990	110	1880	1870	1960	1615	43	Ø 410	120	OPA05356

Todos los modelos incluyen un manguito en latón de 1" ¼ para la conexión de una bomba.

Depósitos y cisternas de recogida de aguas pluviales

Los depósitos se diseñan y fabrican siguiendo la norma UNE-EN 16941-1:2019.

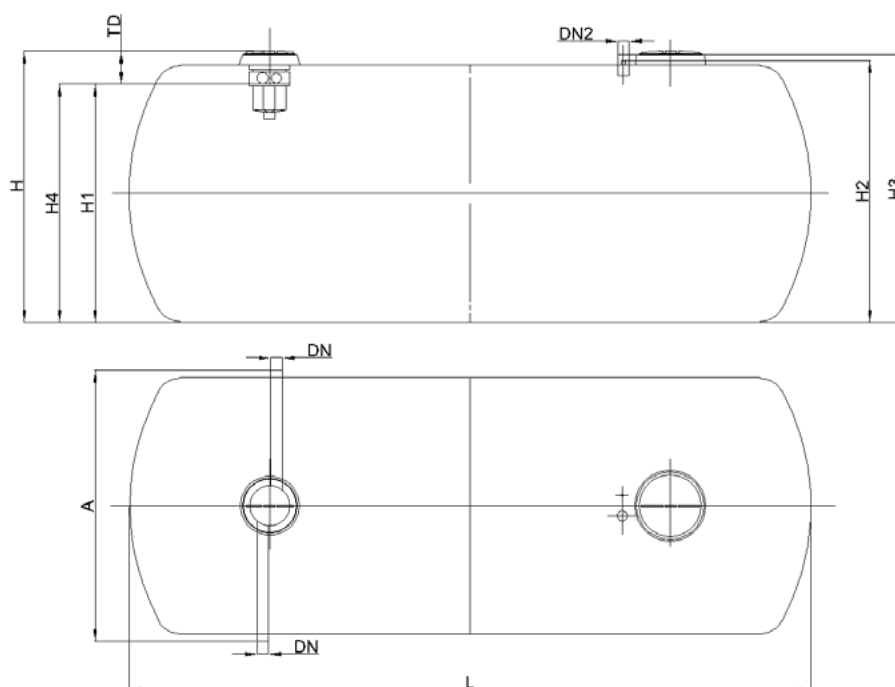
Sistemas in situ de agua no potable, parte 1:
Sistemas para la utilización de agua de lluvia.



Ventajas del producto

- De diseño horizontal fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (GRP)
- Con compartimentos independientes para la separación de lodos y acumulación de agua
- De fácil instalación y manipulación
- Incluye manguito para instalación de bomba sumergible para riego
- Se puede instalar a posteriori un sistema de tratamiento de aguas pluviales tipo UV o mediante hipoclorito sódico para la reutilización de aguas para riego

Esquema de dimensiones



Características técnicas RainSave con filtro integrado

Ref.	Volumen	DN									Boca acceso	Peso	Código
		DN2	L	A	H	H1	H2	H3	H4	TD			
	[l]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Ø mm]	[kg]	
DRP 2200 F	2200	110	2720	1150	1212	878	1114	1212	878	326	2 x Ø 410	60	OPA00499
DRP 3500 F	3500	110	2140	1600	1662	1314	1611	1661	1314	350	2 x Ø 410	80	OPA00500
DRP 4500 F	4500	110	2660	1600	1656	1301	1595	1660	1301	350	1 x Ø 410 1 x Ø 567	115	OPA00501
DRP 6000 F	6000	110	2930	1740	1800	1454	1795	1800	1454	342	1 x Ø 410 1 x Ø 567	155	OPA00502
DRP 8000 F	8000	110	2900	2110	2137	1794	2140	2145	1794	342	1 x Ø 410 1 x Ø 567	185	OPA00503
DRP 10000 F	10000	110	3620	2110	2165	1820	2108	2165	1820	338	1 x Ø 410 1 x Ø 567	230	OPA00504
DRP 15000 F	15000	110	5290	2000	2137	1820	2095	2100	1820	317	1 x Ø 410 1 x Ø 567	675	OPA00505
DRP 20000 F	20000	110	5140	2350	2487	2170	2445	2450	2170	317	1 x Ø 410 1 x Ø 567	775	OPA00506
DRP 25000 F	25000	110	6300	2350	2487	2170	2445	2450	2170	317	1 x Ø 410 1 x Ø 567	875	OPA00507
DRP 30000 F	30000	110	6650	2500	2637	2320	2595	2600	2320	317	1 x Ø 410 1 x Ø 567	1375	OPA00508
DRP 40000 F	40000	110	8700	2500	2637	2320	2595	2600	2320	317	1 x Ø 410 1 x Ø 567	1675	OPA01016
DRP 50000 F	50000	110	10710	2500	3137	2320	2595	2600	2320	317	1 x Ø 410 1 x Ø 567	1860	OPA03639
DRP 75000 F	75000	110	11600	3000	3137	2820	3095	3100	2820	317	1 x Ø 410 1 x Ø 567	2660	OPA01169

Todos los modelos incluyen un manguito en latón de 1" ¼ para la conexión de una bomba.

Filtro - Consultar características.

Características técnicas RainSave sin filtro

Ref.	Volumen	DN									Boca acceso	Peso	Código
		DN2	L	A	H	H1	H2	H3	H4	TD			
	[l]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[Ø mm]	[kg]	
DRP 2200	2200	110	2870	1150	1225	1113	1114	1212	925	92	2 x Ø 410	60	OPA00355
DRP 3500	3500	110	2290	1600	1680	1572	1611	1661	1380	92	2 x Ø 410	75	OPA00356
DRP 4500	4500	110	2810	1600	1680	1552	1595	1660	1360	125	2 x Ø 567	110	OPA00357
DRP 6000	6000	110	3080	1740	1825	1714	1795	1800	1523	103	2 x Ø 567	150	OPA00358
DRP 8000	8000	110	2930	2110	2160	2050	2140	2145	1865	105	2 x Ø 567	180	OPA00359
DRP 10000	10000	110	3770	2110	2185	2075	2108	2165	1890	102	2 x Ø 567	225	OPA00360
DRP 15000	15000	110	5290	2000	2140	2000	2095	2100	1890	137	2 x Ø 567	700	OPA00480
DRP 20000	20000	160	5140	2350	2490	2350	2445	2450	2240	137	2 x Ø 567	800	OPA00481
DRP 25000	25000	160	6300	2350	2490	2350	2445	2450	2240	137	2 x Ø 567	900	OPA00482
DRP 30000	30000	160	6650	2500	2640	2500	2595	2600	2390	137	2 x Ø 567	1400	OPA00483
DRP 40000	40000	160	8700	2500	2640	2500	2595	2600	2390	137	2 x Ø 567	1700	OPA00769
DRP 50000	50000	160	10710	2500	2640	2500	2595	2600	2390	137	2 x Ø 567	1900	OPA04031
DRP 75000	75000	160	11600	3000	3140	3000	3095	3100	2890	137	2 x Ø 567	2700	OPA01026

Todos los modelos incluyen un manguito en latón de 1" ¼ para la conexión de una bomba.

Accesorios

Accesorios para depósitos de recogida de aguas pluviales

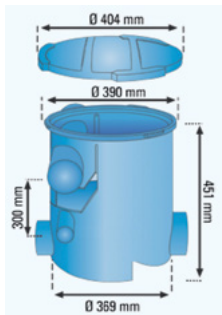


FILTRO BAJANTE - FB

Filtro de agua pluvial procedente de la escorrentía de tejados con una superficie máxima de 70 m². Colocado en el tubo bajante, este producto está indicado como accesorio para los DRPVS, evitando la entrada de partículas superiores a 0,55 mm.

- Mantenimiento fácil
- Malla de acero (luz de paso de 0,55 mm)
- Entrada / Salida: DN 80 y 100 mm
- Dimensiones de filtro: Altura: 505 mm
- Ancho: 170 mm. Profundidad: 216,5 mm
- D caudal máximo 0,6 l/s = 2 m³ agua filtrada/hora

Código: 0CV00414



FILTRO EXTERIOR - FE

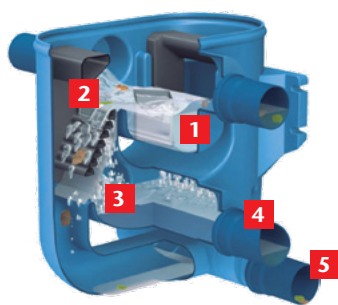
Filtro de agua pluvial procedente de la escorrentía de tejados con una superficie máxima de 387 m².

Evita la entrada de partículas superiores a 0,65 mm, quedando retenidas en la canasta de acero inoxidable.

- 1** El agua de lluvia entra por la parte superior y después atraviesa de manera homogénea el filtro
- 2** Las partículas grandes son expulsadas a través del filtro, tipo cascada, directamente al alcantarillado
- 3** El agua que traspasa el filtro de 0,65 mm es canalizada al depósito de acumulación de aguas pluviales. Gracias a la estructura especial del filtro y su posición inclinada permite separar los sólidos de manera eficiente hacia el alcantarillado
- 4** El agua pretratada es dirigida hacia el depósito de aguas pluviales
- 5** La suciedad se canaliza hacia el alcantarillado



Código: 0CV00091

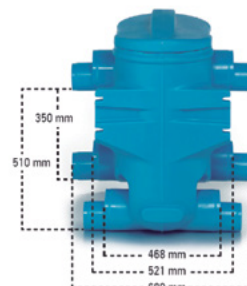


Mismo funcionamiento
que el filtro exterior.

FILTRO EXTERIOR GRAN CAPACIDAD - FEGC

Filtro de agua pluvial procedente de la escorrentía de tejados de hasta 700 m². La limpieza del agua se realiza mediante 2 etapas y en ambas la suciedad es expulsada directamente a la canalización, evitando la entrada de partículas superiores a 0,65 mm.

Código: 0CV00892



FILTRO INTEGRADO - F (accesorio incluido en los modelos RainSave-F)

Filtro para aguas pluviales de escorrentía del techo con una superficie máxima de 213 m². Evita la entrada de partículas superiores a 0,55 mm que se retienen en la cesta de acero inoxidable. Es fácil de extraer para vaciar su contenido de sólidos y para su limpieza. Este filtro se instala en el depósito de recogida de aguas pluviales.

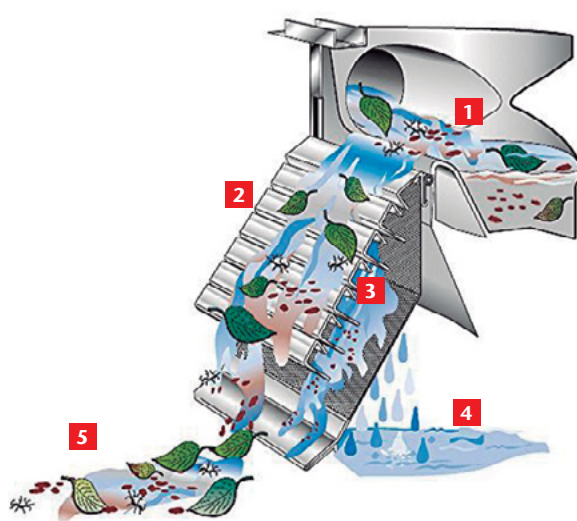
Código: 0SE02509



FILTROS EXTERIORES DE VOLUMEN - FV

Filtros de acero inoxidable para aguas pluviales procedentes de tejado con una superficie hasta 2.433 m² con una intensidad pluviométrica de 300 l / (s · ha). Mediante la instalación de un bypass se permite conectar una superficie de escorrentía más grande. Estos filtros deben instalarse justo antes de la entrada del depósito de aguas pluviales. El ancho de malla para todos los filtros es de 0,4 x 1 mm y la diferencia de cota entre las entradas y salida al depósito es de 320 mm.

Ref.	DN	Superficie de escorrentía a 300 l/s [m ²]	Caudal máximo de agua limpia [m ³ /h]	Salida al RainSave	Salida alcantarillado	Filtro para instalar en arqueta prefabricada [Ø mm]	Peso [kg]	Código
FV 850	DN 200	1347	3 l/s = 10,8	DN 150	DN 200	1000	24,2	OCV01372
FV 1100	2 x DN 200	1347	4,5 l/s = 16,2 m ³ /h	DN 150	DN 200	1200	33,2	OCV00520
FV 2350	2 x DN 250	2433	9 l/s = 32,4 m ³ /h	DN 200	DN 250	1200	39,5	OCV01202



- 1** El agua de lluvia entra por la parte superior y después atraviesa de manera homogénea el filtro
- 2** Las partículas grandes son expulsadas a través del filtro, tipo cascada, directamente al alcantarillado
- 3** El agua que traspasa el filtro es canalizada al depósito de acumulación de aguas pluviales. Gracias a la estructura especial del filtro y su posición inclinada permite separar los sólidos de manera eficiente hacia el alcantarillado
- 4** El agua pretratada es dirigida hacia el depósito de aguas pluviales
- 5** La suciedad se canaliza hacia el alcantarillado



ANTITURBULENCIAS - AT

Para tranquilizar el agua a la entrada del depósito. Evita que la carga de sedimentos se disperse. Conexión para tubo DN 100.

Código: OSE00566



SIFÓN DE REBOSE - SC

Rebose con sifón inodoro y aspiración del agua superficial. Con conexión especial de rosca DN 110.

- Material: PE
- Peso: 1,1 Kg

Código: OMP00637



BOMBAS DE RIEGO SUMERGIBLES

- Con interruptor automático integrado
- Bombas de tipo bloque vertical de acero
- No requieren mantenimiento
- BM: Bomba sumergible para conectar una manguera
- BA: Bomba sumergible para riego por aspersión



Características técnicas Bomba BM

230 V 50 Hz	A 1-230 V	kW	HP	µF	P1 (kW) 1-	Caudal m³/h								Código
BM	3,4	0,75	1,0	12	0,75	1,5	3,0	6,0	7,5	9,0	12	15	16,8	0CV00002
						Altura (mca)								
						7,0	6,7	5,9	5,5	5,0	3,7	2	1	

Bomba sumergible para conectar una manguera



Características técnicas Bomba BA

230 V 50 Hz	A 1-230 V	kW	HP	µF	P1 (kW) 1-	Caudal m³/h									Código
BA	4,1	0,85	0,75	20	0,85	0	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	0CV00092
						Altura (mca)									
						44	41,5	39,5	36,5	33,5	29,5	25,5	21	16	

Bomba submergível para rega por aspersão



BOMBA SUMERGIBLE PARA RIEGO JUNTO CON DISPOSITIVO DE SUCCIÓN - BA - BADS

El dispositivo de succión flotante succiona y prefiltra el agua, evitando que la bomba se ensucie. La longitud del tubo de aspiración es de 1 m.

Código: 0PK00311

RainPure UV

En el caso que se requiera un tratamiento de las aguas pluviales procedentes de tejados tras la recogida y acumulación de éstas, se presentan dos sistemas para el tratamiento (1. Estos sistemas están diseñados para el uso de las aguas tratadas en riego. El tratamiento cumple con la norma UNE-EN 16941-1 “Sistemas in situ de agua no potable.

Parte 1: Sistemas para la utilización de agua de lluvia”.

(1 Recomendado para tratar las aguas pluviales de depósitos de 10-30 m³.

Tratamiento mediante UV

El tratamiento mediante UV permite desinfectar el agua eliminando microorganismos (virus, bacterias...). Este sistema tiene la ventaja de no utilizar productos químicos para el tratamiento.

FUNCIONAMIENTO

Las aguas pluviales, almacenadas en un depósito de recogida, se bombean a un segundo depósito de menor capacidad que se utilizará como depósito pulmón (2) para el posterior riego. En la impulsión de la bomba, que se utilizará para el riego (no

incluida), se instalará un filtro de finos de 100 micras seguido de uno de 25 micras para eliminar las partículas en suspensión del agua, y a continuación se conectará un equipo de radiación Ultravioleta para la esterilización de las aguas. Este sistema garantiza la calidad bacteriológica en el punto de uso.

En el caso de falta de aguas pluviales en el depósito pulmón, el sistema abre una electroválvula 24V DC para la carga parcial de aguas de consumo humano.

EQUIPOS INCLUIDOS

- Bomba del depósito de recuperación de aguas pluviales 15 m³/h
- Depósito pulmón con boyas y electroválvula para la entrada agua de red
- Filtro de tela de 100 micras
- Filtro de tela de 25 micras
- Esterilizador Ultravioleta
- Cuadro eléctrico



- | | |
|--|---|
| 1 Bomba salida 1”1/4 | 4 Bomba de riego (no incluida) |
| 2 Depósito pulmón de superficie de 1000-2200 l brida inferior DN 40 PN10 - DN 50 PN10 | 5 Filtro de cartucho 100 micras-vaso opaco |
| 3 Entrada de red mediante una E/V 1” | 6 Filtro de cartucho 25 micras-vaso opaco |
| | 7 Esterilizador UV |

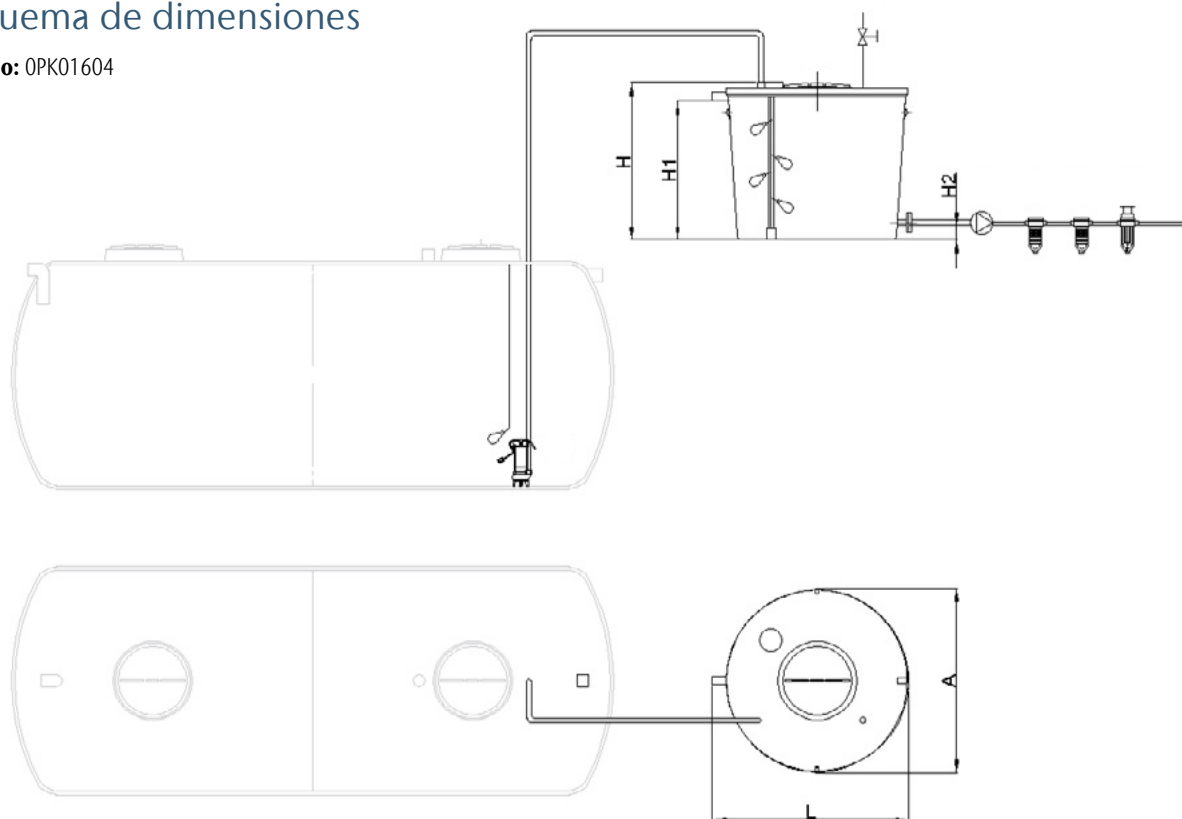
Características UV según caudal de riego	Caudal de riego m³/h		
	2 Modelo TAPUV 2	5 Modelo TAPUV 5	8 Modelo TAPUV 8
Caudal máximo a 30 mJ/cm² (m³/h)	2,73	5	8,18
Diámetro de conexión	NPT de 1,905 cm (3/4”)	NPT de 2,54 cm (1”)	NPT de 2,54 cm (1”)
Presión mínima de funcionamiento (bar)	0,27	0,27	0,27
Presión máxima de funcionamiento (bar)	8,6	8,6	8,6
Transmisión UV (% mínimo)	75	75	75
Ciclo nominal de la lámpara (h)	9000	9000	9000
Intensidad máxima (A)	1	1	1
Potencia lámpara (w)	40	70	110

MODELO				Caudal de riego
Volumen depósito pulmón				
1000 L	Código superficie	2200 L	Código superficie	m³/h
TAPUV-2 2 1000 L	OPK01604	TAPUV-2 2 2200 L	OPK01609	2
TAPUV-2 5 1000 L	OPK01607	TAPUV-2 5 2200 L	OPK01610	5
TAPUV-2 8 1000 L	OPK01608	TAPUV-2 8 2200 L	OPK01611	8

Para otras variantes consultar con el departamento técnico.

Esquema de dimensiones

Código: OPK01604



Características técnicas RainPure UV

Ref.	L	A	H	H1	H2	Tapas	Peso	Código superficie	Código enterrar
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]		
TAP UV-2 2 1000L	1251	1153	1420	1411	110	1 x Ø 410	30	OPK01604	OPK01902
TAP UV-2 5 1000L	1251	1153	1420	1411	110	1 x Ø 410	30	OPK01607	OPK01903
TAP UV-2 8 1000L	1251	1153	1420	1411	110	1 x Ø 410	30	OPK01608	OPK01904
TAP UV-2 2 2200L	1720	1614	1380	1380	125	1 x Ø 567	55	OPK01609	OPK01905
TAP UV-2 5 2 2200L	1720	1614	1380	1380	125	1 x Ø 567	55	OPK01610	OPK01906
TAP UV-2 8 2 2200L	1720	1614	1380	1380	125	1 x Ø 567	55	OPK01611	OPK01907

L: Largo / A: Ancho / D: Diámetro / H: Altura | ACO Remosa se reserva el derecho de modificar el modelo de los accesorios y las medidas de los equipos.

RainPure CL

Tratamiento mediante adición de hipoclorito sódico

Las aguas depositadas en el tanque de almacenamiento de aguas pluviales procedentes de tejados son bombeadas a un segundo depósito (2). Durante el bombeo se filtran las aguas con un filtro de anillas 120 mesh y se cloran ligeramente las aguas en línea (<1 mg/l). Del segundo depósito se bombearán las aguas para su uso (bomba no incluida).

En el caso de falta de aguas pluviales en el depósito pulmón, el sistema abre una electroválvula 24V DC para la carga parcial de aguas de red.

La ventaja de este sistema es que el cloro residual permite la conservación de la calidad de las aguas en el segundo tanque por un determinado periodo.

(2) Se recomienda que la capacidad del segundo depósito sea similar al volumen utilizado por periodo/ciclo de riego. Por ejemplo: volumen utilizado correspondiente a un bombeo de 5-15 min.

EQUIPOS INCLUIDOS

- Bomba del depósito de recuperación de aguas pluviales 8 m³/h (impulsión 1"1/4)
- Bomba dosificadora de caudal constante
- Depósito pulmón con boyas y electroválvula entrada agua de red
- Filtro de anillas 1" 1/2 de 120 mesh
- Cuadro eléctrico



- 1 Bomba de 8 m³/h 1"1/4
- 2 Bomba dosificadora Hipoclorito sódico
- 3 Filtro de anillas 120 mesh -1"1/2 y manómetros
- 4 Depósito pulmón de superficie 1000 o 2200 l (*) brida inferior DN 40 PN10 - DN 50 PN10
- 5 Entrada agua red 1" mediante una E/V
- 6 Bomba riego (no incluida)

MODELO

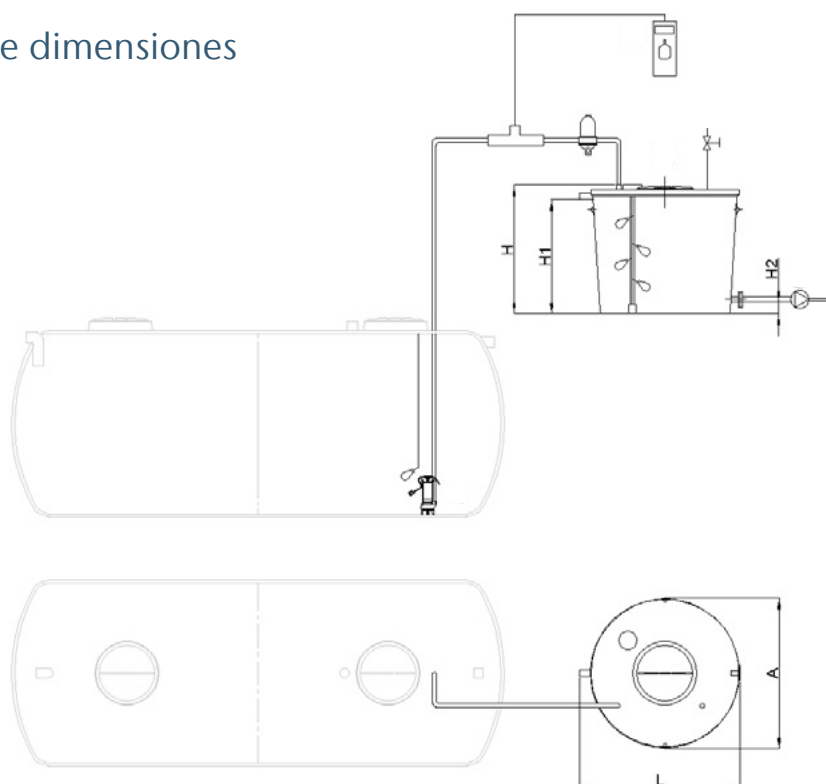
Volumen depósito pulmón

1000 L	2200 L
TAPCL-2 1000L	TAPCL-2 2200L

Para otras variantes consultar con el departamento técnico.



Esquema de dimensiones



Características técnicas RainPure CL

Ref.	L	A	H	H1	H2	Tapas Tampas	Peso	Código
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	
TAPCL-2 1000 L	1251	1153	1420	1411	110	1 x Ø 410	30	OPK01612
TAPCL-2 2200 L	1720	1614	1380	1380	125	1 x Ø 567	55	OPK01613

L: Largo / A: Ancho / D: Diámetro / H: Altura | ACO Remosa se reserva el derecho de modificar el modelo de los accesorios y las medidas de los equipos.



Reciclaje
de aguas grises

GREM	34
-------------	-----------

GREM

La estación de reciclaje GREM es un conjunto de sistemas para el tratamiento de aguas grises, procedentes de duchas, bañeras y lavamanos, obteniéndose agua con calidad de reutilización mediante tecnología de membranas

En ACO Remosa, entendemos que la sostenibilidad es un pilar esencial para garantizar el equilibrio entre el desarrollo industrial o doméstico y la protección del medio ambiente. La reutilización de aguas grises a través de una GREM no solo representa una solución innovadora para reducir el consumo de agua potable, sino también una oportunidad para optimizar recursos y disminuir el impacto ambiental.

Implementar una GREM permite aprovechar el agua residual de lavabos, duchas para usos como el riego, limpieza y cisternas, promoviendo una economía circular dentro de las empresas. Este enfoque no solo contribuye a cumplir con normativas medioambientales, sino que también genera ahorros significativos, mejora la imagen corporativa y refuerza el compromiso con un futuro más sostenible.

En ACO Remosa, ofrecemos soluciones avanzadas para gestionar aguas residuales de manera eficiente, apoyando a las empresas a ser protagonistas del cambio hacia un mundo más responsable y resiliente.

Las aguas a tratar se definen a través de su composición. Los equipos se han diseñado para tratar las aguas residuales con la siguiente composición:

	Parámetros			
	DBO ₅	DQO	SS	UNT
[ppm]	400	600	450	
Reducción	90%	60%	85%	99%

Rendimientos obtenidos para el tratamiento de aguas asimilables a domésticas siempre y cuando se implante un perfil hidráulico completo.

El rango de estas es basto pudiéndose tomar como base de cálculo inicialmente los siguientes parámetros. Se debe verificar analíticamente que estas condiciones corresponden a las particularidades de la obra.

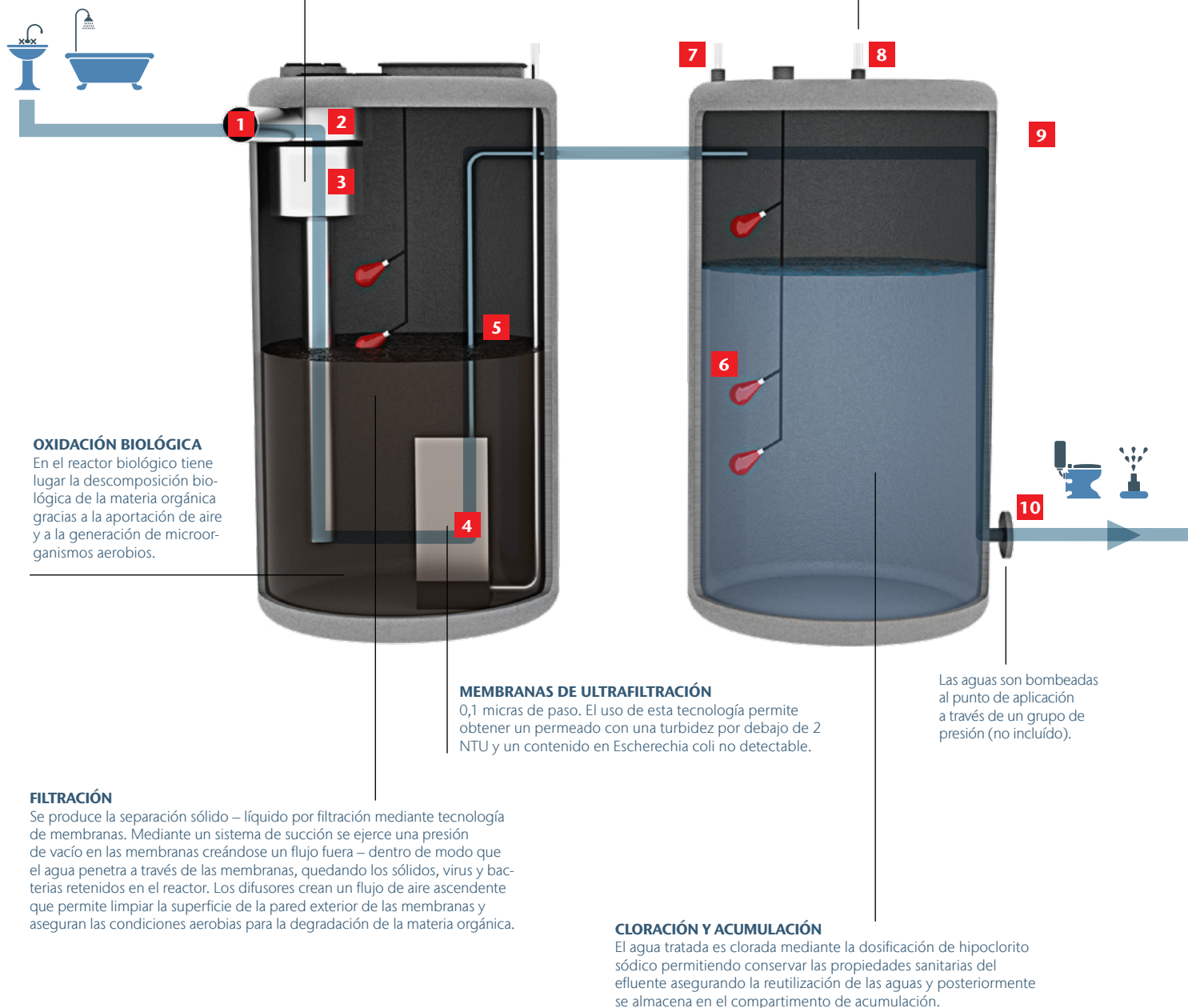
Equipo Probado en Planta Piloto.

DESBASTE

Consiste en retirar los sólidos gruesos que pueda aportar el agua, así como restos de pelo, que puedan dañar las membranas. Para ello se utiliza un filtro con un paso de 1 mm.

En el caso de falta de agua por mantenimiento de las membranas o por un caudal débil de permeado, la electroválvula se accionará para dar entrada al agua de red para la carga parcial del acumulador.

A medida que se genera el permeado, éste es clorado.



- | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| 1 Entrada aguas grises | 4 Conjunto de membranas | 7 Entrada cloración | 10 Salida de agua tratada |
| 2 Rebosadero aguas grises | 5 Conjunto de permeado | 8 Entrada agua red | |
| 3 Filtro | 6 Boyas | 9 Rebosadero agua tratada | |

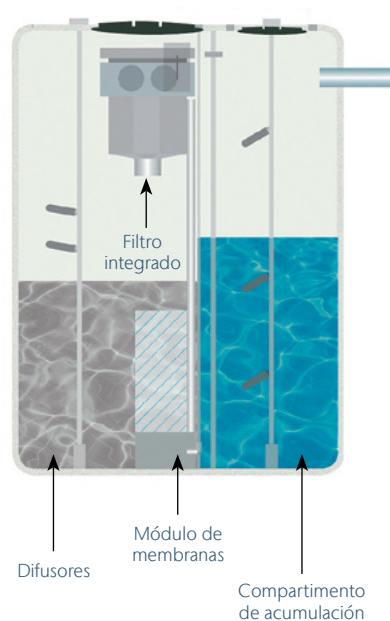
Selección del equipo

Para elegir el modelo de GREM es necesario calcular las necesidades de agua reciclada por día. En la siguiente tabla se puede estimar este cálculo.

Usos	Necesidad de agua reciclada
Riego de espacios verdes	2 - 6 litros / m ² / día (en función del tipo de vegetación a regar)
Recarga de cisternas de inodoro	24 - 36 litros / persona / día
Limpieza del coche	250 litros
Limpieza de pavimentos exteriores	2 - 6 litros / m ²

La producción de agua gris es diferente en función de la actividad que la genera. Orientativamente se puede estimar los siguientes valores.

Tipo de establecimiento	Cantidad de agua gris generada
Viviendas	50 – 100 litros / persona / día
Hoteles	50 – 150 litros / persona / día
Centros de ocio y complejos deportivos	30 - 60 litros / persona / día



Las aguas tratadas para su uso en cisternas de los sanitarios y para riegos de zonas ajardinadas, deben canalizarse independientemente de las aguas potables de red.

El sistema cumple los requisitos indicados en la norma UNE-EN 16941-2:2021 "Sistemas in situ de agua no potable. Parte 2: Sistemas para la utilización de aguas grises tratadas". La señalización en la instalación debe cumplir con el punto 8 de la norma.

Accesorios incluidos

SOPLANTE DE MEMBRANA

La soplante ejerce tres funciones:

- Aportar oxígeno para que los microorganismos puedan degradar la materia orgánica
- Crear una agitación suficiente para mantener en suspensión los microorganismos
- Crear un flujo de burbujas ascendente que arrastre la materia depositada en la superficie de las membranas produciéndose un efecto de limpieza

SISTEMA DE CLORACIÓN

El contador emisor de impulsos permite que la dosificación de hipoclorito sódico se efectúe en función del caudal de extracción de permeado. Las aguas almacenadas adquirirán una concentración en cloro activo de 1 mg/l.

CUADRO ELÉCTRICO DE PROTECCIÓN Y MANIOBRA MONOFÁSICO (230V)

BOMBA DE EXTRACCIÓN DE PERMEADO

El objetivo de la bomba de permeado es generar la depresión necesaria en el colector de permeado de modo que se produzca, por flujo cruzado, la filtración del agua gris.

Accesorios opcionales

Ref.	Descripción	Contenido	Especificaciones	Código
	[l/día]	[mm]		
GBHS	Hipoclorito sódico 15%	25 L		OCV01759
Kit de coloración	El kit de coloración incluye bomba dosificadora proporcional al caudal, bidón de colorante azul y cuadro eléctrico	25 L	GREM 500 - 1500	OPK01104
			GREM 2500 - 5000	OPK00662
GBCA	Colorante azul	25 L		OCV00976

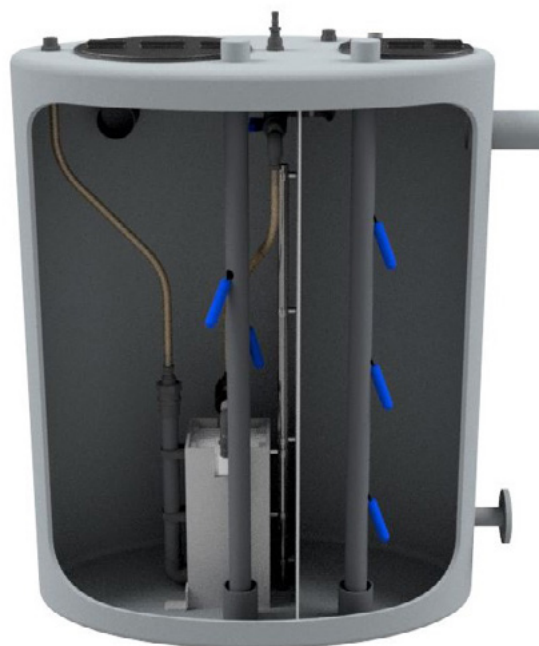
L: Largo / A: Ancho / D: Diámetro / H: Altura | ACO Remosa se reserva el derecho de modificar el modelo de los accesorios y las medidas de los equipos.

GREM

Vertical

Ventajas del producto

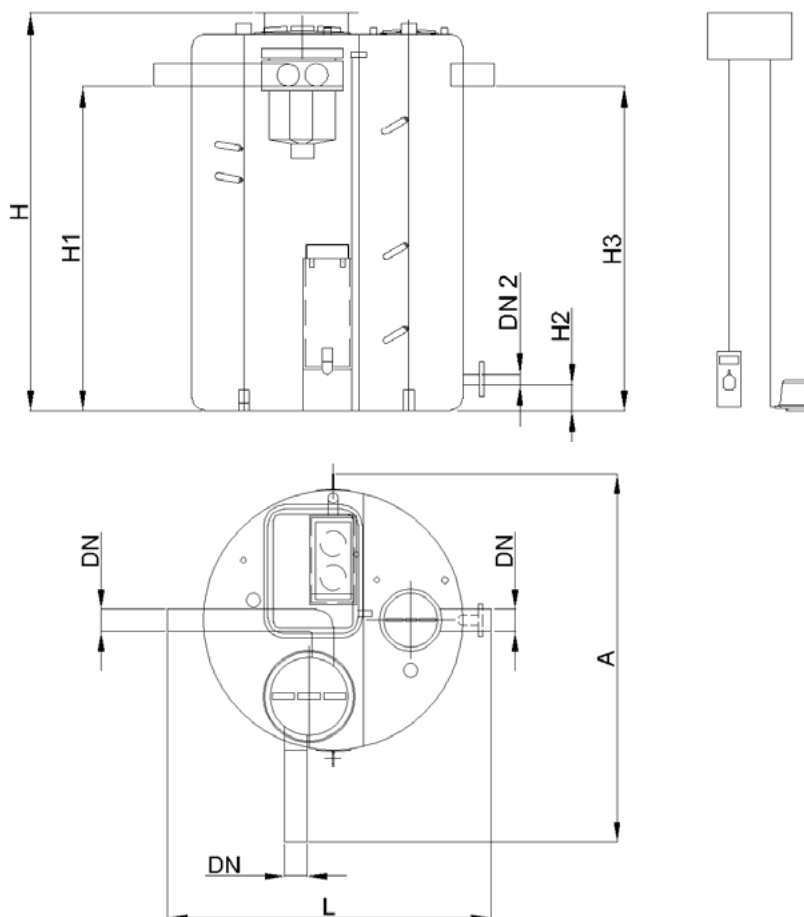
- Equipo compacto: desbaste, oxidación, filtración por membranas, cloración y acumulación en un solo equipo
- Ahorro considerable de agua de consumo
- Ayuda a la conservación del medio ambiente
- Alto rendimiento y fiabilidad de depuración obteniendo un agua con calidad de reutilización
- El biorreactor de membranas es insensible a los problemas de sedimentación
- La membrana actúa como una barrera física selectiva que bloquea el paso de materia en suspensión y microorganismos



Aplicaciones

- Reutilización de agua para riego, cisternas WC y limpieza de exteriores

Esquema de dimensiones (vertical superficie)

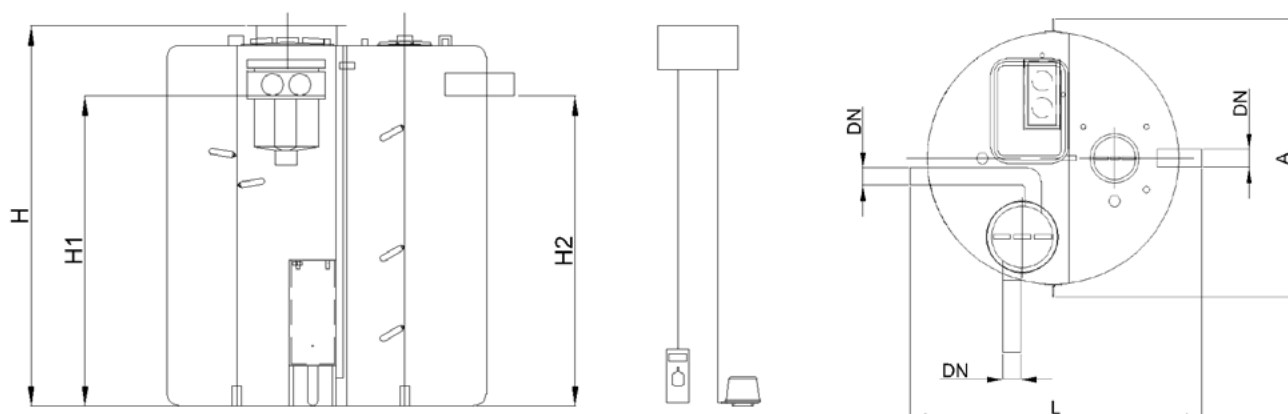


Características técnicas GREM (vertical superficie)

Ref.	Agua regenerada [l/día]	Capacidad máx. filtración [l/día]	Nº equip.	D [mm]	L [mm]	A [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	Peso [kg]	Código
GREM 500 VS*	500	1000	1	-	1440	720	1731	1370	125	88	OPK01970
GREM 1000 VS	1000	2000	1	1300	-	-	1800	1290	125	250	OPK00200
GREM 1500 VS	1500	3000	1	1600	-	-	1800	1550	125	500	OPK00306
GREM 2500 VS	2500	6000	2	1750	-	-	1465	1285	125	435	OPK00851
GREM 3500 VS	3500	9000	2	2120	-	-	1450	1270	125	435	OPK00852
GREM 5000 VS	5000	15000	2	2120	-	-	1810	1650	125	446	OPK00853

(*) Una de las ventajas de este producto es su característica pasa-puertas. En caso de necesitar otros formatos, consultar.

Esquema de dimensiones (vertical enterrar)



Características técnicas GREM (vertical enterrar)

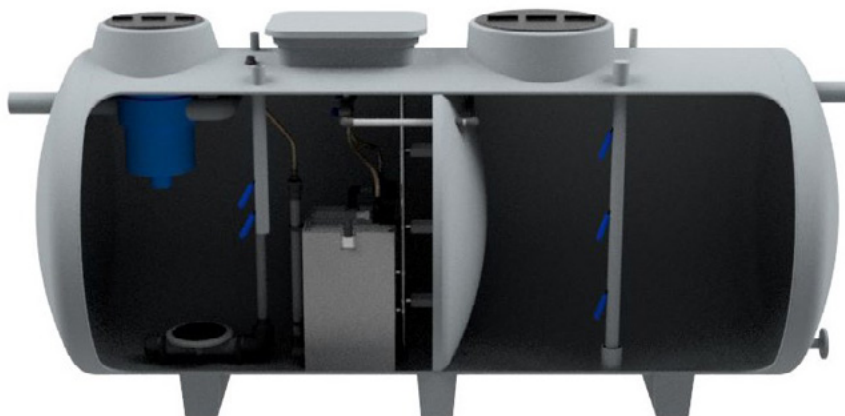
Ref.	Agua regenerada [l/día]	Capacidad máx. filtración [l/día]	Nº Equip.	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	Peso	Código
GREM 1000 VE	1000	2000	1	1300	1800	1550	1550	283	OPK00774
GREM 1500 VE	1500	3000	1	1600	1800	1550	1550	533	OPK00775
GREM 2500 VE	2500	6000	2	1750	1590	1290	1290	435	OPK01667
GREM 3500 VE	3500	9000	2	2120	1600	1304	1304	435	OPK01254
GREM 5000 VE	5000	15000	2	2120	2050	1740	1740	446	OPK01282

GREM

Horizontal

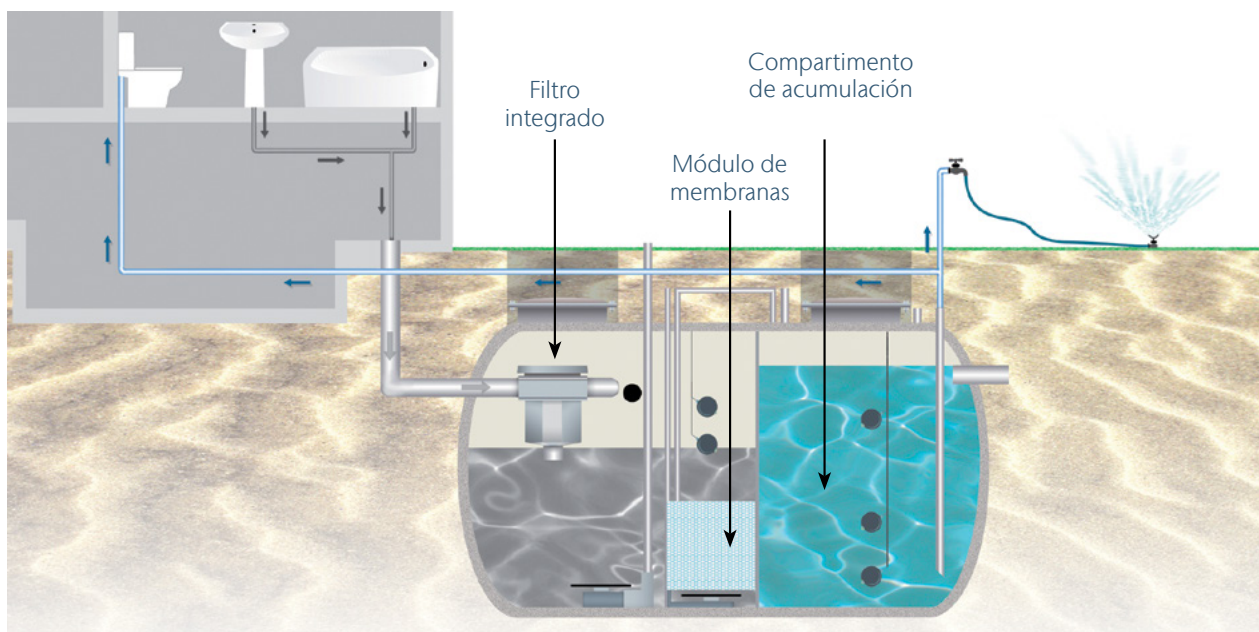
Aplicaciones

- Reutilización de agua para riego, cisternas WC y limpieza de exteriores

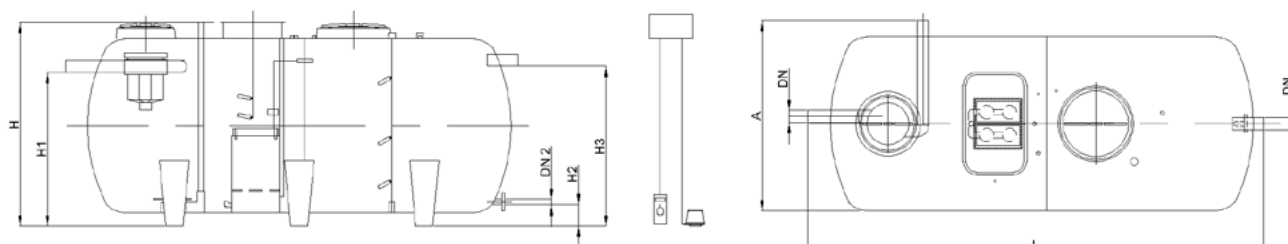


Vantagens do produto

- Equipo compacto: desbaste, oxidación, filtración por membranas, cloración y acumulación en un solo equipo
 - Ahorro considerable de agua de consumo
 - Ayuda a la conservación del Medio Ambiente
- Alto rendimiento y fiabilidad de depuración obteniendo un agua con calidad de reutilización
 - El biorreactor de membranas es insensible a los problemas de sedimentación
 - La membrana actúa como una barrera física selectiva que bloquea el paso de materia en suspensión y microorganismos



Esquema de dimensiones (horizontal superficie)

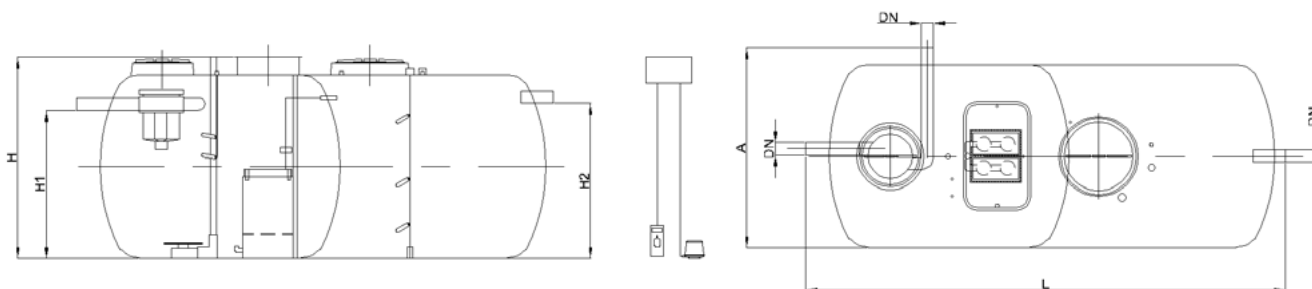


Características técnicas GREM (horizontal superficie)

Ref.	Agua regenerada [l/día]	Capacidad máx. filtración [l/día]	D [mm]	L [mm]	Código
GREM 2500 S	2500	6000	1600	2900	OPK00331
GREM 3500 S	3500	9000	1600	3900	OPK00352
GREM 5000 S	5000	15000	1600	5900	OPK00397

Altura de las cunas 100 mm aprox.

Esquema de dimensiones (horizontal enterrar)



Características técnicas GREM (horizontal enterrar)

Ref.	Agua regenerada [l/día]	Capacidad máx. filtración [l/día]	D [mm]	L [mm]	Código
GREM 2500 E	2500	6000	1600	2900	OPK00219
GREM 3500 E	3500	9000	1600	3900	OPK00220
GREM 5000 E	5000	15000	1600	5900	OPK00274
GREM 10000 E	10000	20000	2000	7300	OPK00466

Consultar para otros formatos.

En el caso de utilizar colorante para diferenciar las aguas recicladas de las potables, éste deberá ser de calidad alimentaria.



Regeneración de aguas residuales

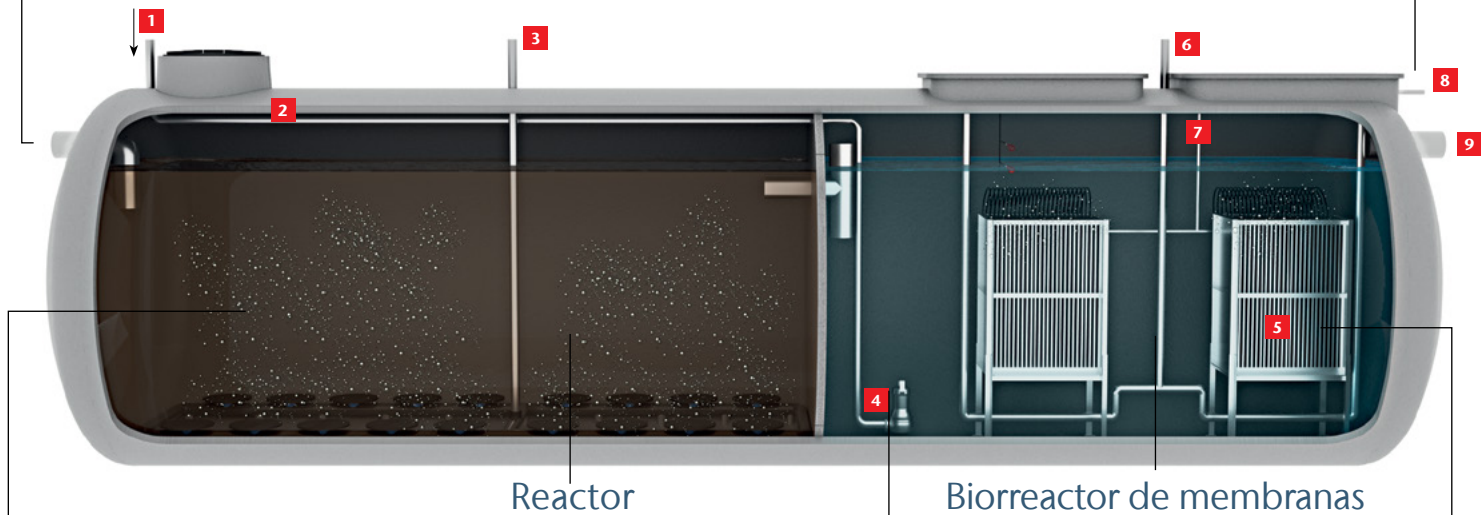
Contenido Regeneración de aguas residuales

ROXPLUS	46
DAN	48
CROXPLUS	49

Entrada aguas residuales

Se realiza un pretratamiento mediante un desbaste automático con un paso máximo de 3 mm para la protección de las membranas.

El sistema se completa con una bomba de extracción de permeado seguida de un caudalímetro que controla que el sistema trabaje a caudal constante. Esto se produce gracias a la acción de un variador de frecuencia que actúa sobre la bomba. Además, se incorpora un transmisor de presión para que las membranas trabajen en condiciones óptimas.



Recirculación

Retorno de fangos al reactor, para igualar concentraciones entre los dos reactores.

Oxidación biológica

En el reactor biológico tiene lugar la descomposición biológica de la materia orgánica gracias a la aportación de aire y a la generación de microorganismos aerobios. A diferencia de la oxidación total convencional, en el reactor se trabaja con concentraciones de sólidos más elevadas, de modo que se requiere más oxigenación y siendo la edad del fango más elevada, se obtienen rendimientos de depuración superiores.

Filtración

Se produce la separación sólido – líquido por filtración mediante tecnología de membranas. Mediante un sistema de succión se ejerce una presión de vacío en las membranas creándose un flujo fuera – dentro de modo que el agua penetra a través de las membranas, quedando los sólidos y las bacterias en la pared exterior.

Los difusores crean un flujo de aire ascendente que permite limpiar la superficie de la pared exterior de las membranas y aseguran condiciones aerobias.

1 Retorno del depósito de seguridad de lodos

2 Tubería de recirculación

3 Entrada de aire. Conexión turbina

4 Bomba de recirculación

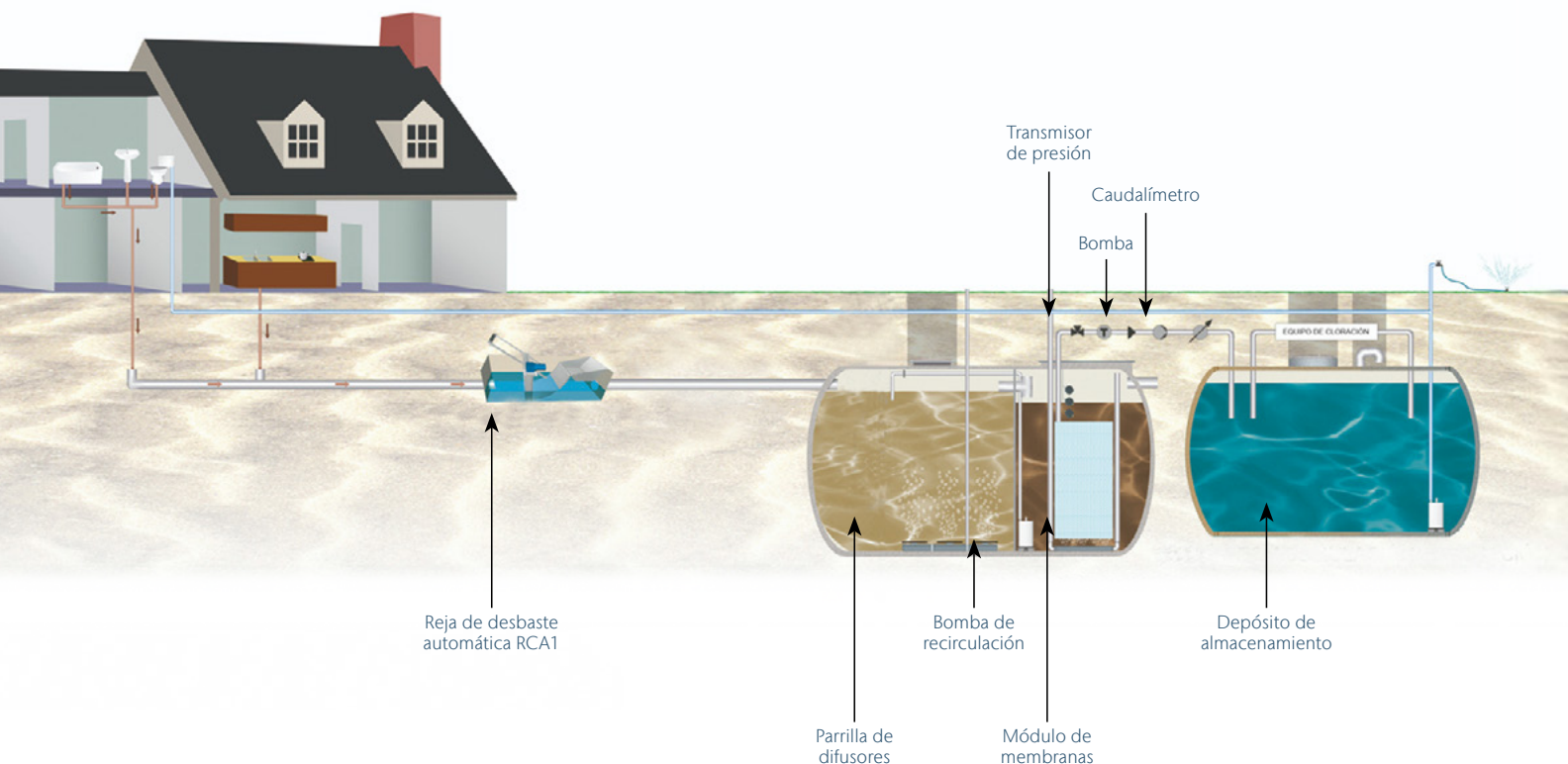
5 Módulos de membranas de ultrafiltración

6 Entrada de aire. Conexión turbina

7 Purga de aire

8 Salida agua tratada (permeado)

9 Rebosadero



Accesorios incluidos

Reja de desbaste

El objetivo de la reja automática es garantizar la retención y separación de partículas de más de 3 mm, que podrían dañar las membranas.

Soplante del reactor

La soplante tiene dos funciones:

- Aportar aire al reactor biológico para mantener las condiciones aerobias necesarias para que los microorganismos puedan degradar la materia orgánica
- Crear suficiente agitación para asegurar que las microorganismos se mantienen en suspensión

Soplante de las membranas

La soplante tiene dos funciones:

- Crea un flujo de burbujas que permite el arrastre de las materias depositadas en la superficie de las membranas realizando una limpieza en continuo
- Aporta el aire necesario para que el compartimento de la membrana funcione como un segundo reactor

Bomba sumergible para recirculación

Para igualar las concentraciones de biomasa del reactor al bioreactor de membranas.

Bomba de extracción de permeado

El objetivo de la bomba de permeado es extraer las aguas a través de las membranas. Esta operación se realiza a caudal constante controlando la presión de aspiración del permeado.

Caudalímetro

Para regular el caudal de permeado.

Transmisor de presión

Para controlar la presión transmembrana.
Rango de presión: -1 bar a 0 bar.

Cuadro eléctrico e instalación trifásica (380 V)

Módulos de membranas planas

Accesorios recomendados

Depósitos de seguridad de almacenamiento de lodos

Conectado al rebosadero del biorreactor se utiliza para acumular los lodos excedentes en caudales puntas o bien por paro del sistema de extracción de permeado. Estos lodos posteriormente se reintroducirán a la estación regeneradora.

ROXPLUS

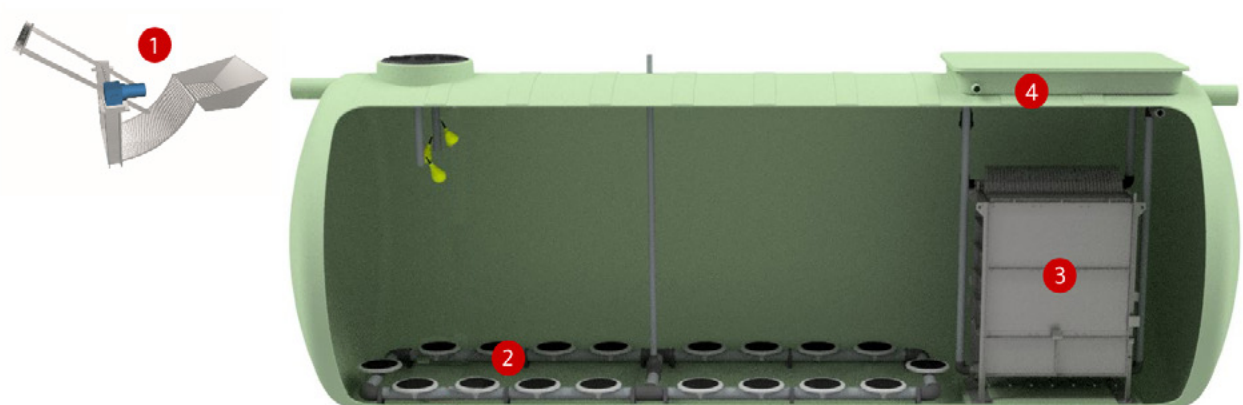
La estación regeneradora ROXPLUS es un conjunto de sistemas para el tratamiento de aguas residuales asimilables a domésticas obteniéndose agua con calidad de reutilización mediante tecnología de membranas.

El sistema cumple los requisitos del Real Decreto 1085/2024, de 7 de diciembre, por el que se establece el régimen jurídico de reutilización de las aguas depuradas. Estos equipos se fabrican siguiendo la norma UNE-EN 976-1:1998.

Cloración (opcional)

El agua tratada es clorada mediante la dosificación de hipoclorito sódico permitiendo conservar las propiedades sanitarias del efluente asegurando la reutilización de las aguas en uso residencial.

Fases



- FASES:

- 1** Desbaste
- 2** Oxidación biológica
- 3** Filtración
- 4** Salida



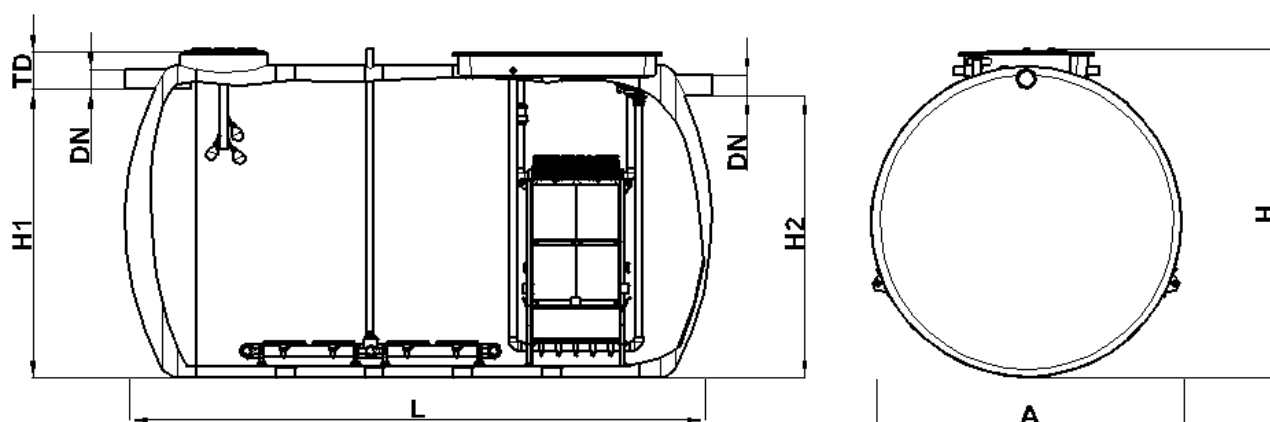
Aplicaciones

- Regeneración de aguas residuales para riego, cisternas WC y limpieza de exteriores

Ventajas del producto

- Equipo Compacto.
Oxidación, filtración mediante membranas y recirculación en un solo equipo
- Ahorro de agua de red
- Sin necesidad de decantador
- Elevada calidad del efluente
- Reducida superficie de implantación

Esquema de dimensiones

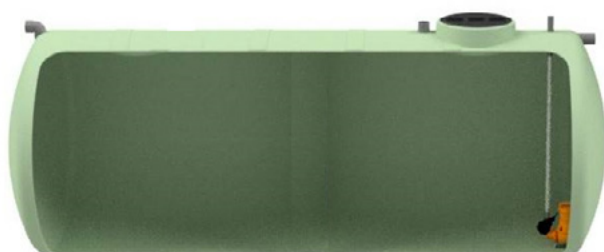


Características técnicas horizontal enterrar

Ref.	HE	L	A	H	H1	H2	TD	DN	DN3	Código
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
ROXPLUS 51	51	3400	2380	2531	2218	2341	290	125	50	OPK00533
ROXPLUS 100	100	4754	2530	2665	2335	2453	323	160	50	OPK00534
ROXPLUS 150	150	6982	2530	2665	2335	2451	323	160	50	OPK00535
ROXPLUS 200	200	8997	2530	2672	2335	2450	323	160	63	OPK00536
ROXPLUS 300	300	9460	3283	3245	2795	2994	363	200	63	OPK01460
ROXPLUS 500	500	11929	3530	3699	3255	3470	403	200	63	OPK00539

DAN

Horizontal enterrar

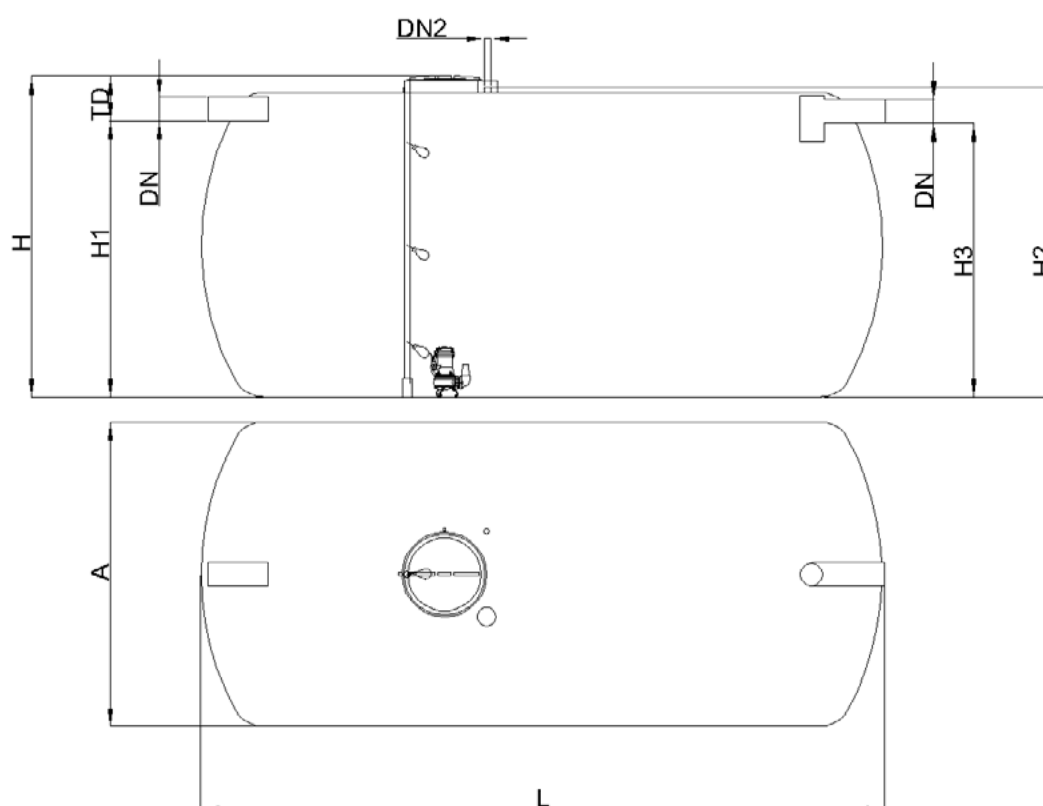


Accesorios DAN

Bomba sumergible para el bombeo de lodos del depósito de seguridad

La bomba de recirculación tiene la función de retornar a la estación regeneradora los lodos acumulados en el depósito de seguridad.

Esquema de dimensiones

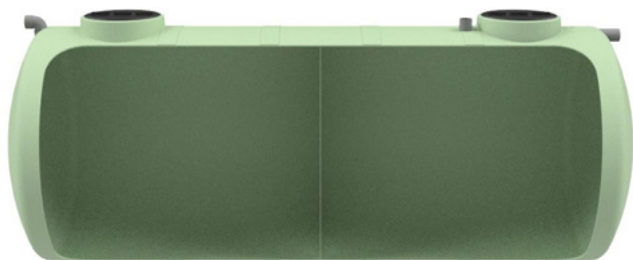


Características técnicas - DAN (horizontal enterrar)

Ref.	Volumen	L	A	H	H1	H2	H3	DN	TD	Código
	[l]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
DAN 8	8000	3040	2000	2137	1810	2050	2100	160	290	OPA11510
DAN 10	10000	2830	2350	2487	2160	2400	2450	160	290	OPA11509
DAN 15	15000	4000	2350	2487	2160	2400	2450	160	290	OPA11535
DAN 21.5	21500	4820	2500	2637	2270	2550	2600	200	330	OPA11536
DAN 25	25000	6000	2500	2637	2270	2550	2600	200	330	OPA11537
DAN 30	30000	6650	2500	2637	2270	2550	2600	200	330	OPA11538
DAN 40	40000	8720	2500	2637	2220	2550	2600	250	380	OPA11539
DAN 45	45000	9710	2500	2637	2220	2550	2600	250	380	OPA11540
DAN 75	75000	11600	3000	3137	2720	3050	3100	250	380	OPA11541

CROXPLUS

Horizontal



Accesorios CROXPLUS

Bomba para recirculación del agua regenerada

La bomba de recirculación tiene la función de bombear el agua regenerada hacia el sistema de cloración e introducirla de nuevo al depósito de acumulación.

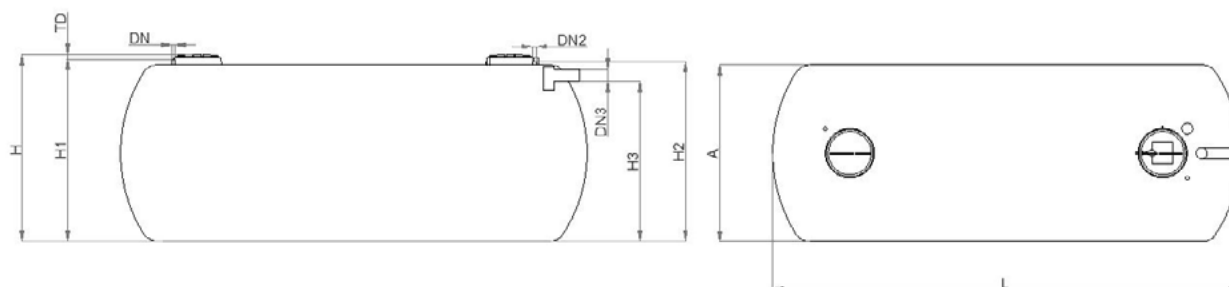
Equipo de cloración

El equipo de cloración es un sistema de desinfección que se aplica en el agua regenerada. La dosificación de hipoclorito sódico permite la eliminación de microorganismos y mantiene la calidad del agua regenerada para su uso.

El intervalo de dosificación es de 0,2 a 0,8 mg/l. Imprescindible en el caso de reutilización del agua para uso residencial.

Cuadro eléctrico con avisador de alarma mediante SMS (AVISM)

Esquema de dimensiones



Características técnicas - CROXPLUS (horizontal)

Ref.	Volumen	L	A	H	H1	H2	H3	DN	DN2	DN3	Código
	[l]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
CROXPLUS 10	10000	3700	2000	2137	2078	2050	2100	50	110	160	OPA01379
CROXPLUS 20	20000	4910	2500	2637	2578	2550	2600	50	110	160	OPA01380
CROXPLUS 30	30000	6650	2500	2637	2578	2550	2600	50	110	160	OPA01381
CROXPLUS 40	40000	8700	2500	2637	2578	2550	2600	50	110	160	OPA01382
CROXPLUS 60	60000	9460	3000	3137	3078	3050	3100	50	110	160	OPA01383
CROXPLUS 100	100000	11200	3500	3621	3576	3550	3550	50	110	160	OPA01384

ACO. we care for water

Las soluciones de ACO están desarrolladas para garantizar el drenaje y el almacenamiento temporal de las aguas pluviales y residuales. Con una innovadora tecnología de separación y filtrado, evitamos la contaminación del agua. Aceptamos el reto de reutilizar el agua, estableciendo así un ciclo de ahorro de recursos.



ACO Argentina

Av. Santa Fe 1863, Piso 6,
(C1123AAA) Buenos Aires,
Argentina
+54 9 11 64092096
contacto-arg@aco.com



ACO Chile

Calle Carlos Antúnez 2025,
Of. 803
Providencia, Chile
+56 9 4274 5114
contacto-acochile@aco.com



ACO Colombia

Calle 98 # 22-64 Of. 816 Ed.
Calle 100 PH
110221 Bogotá, Colombia
+57 601 368 0221
contacto-col@aco.com



ACO Perú

Calle Bolívar 472, Oficina 501
Miraflores, Perú
+51 941 353 306
contacto-peru@aco.com

